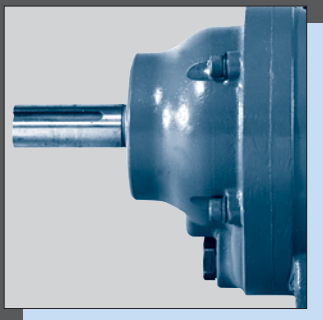


## *DRUCKLUFTWERKZEUGE*

---



### *Druckluftmotoren / Zusatzgeräte*

Druckluftmotoren

Elektrodenfräsgeräte

Druckluftfeilen / Druckluftstichsägen

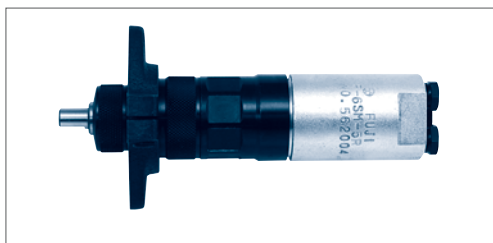
Gravierwerkzeug / Druckluftreiniger

**BAHCO**

## DRUCKLUFTMOTOREN

Druckluftmotoren sind kompakt, leicht und robust mit hervorragendem Leistungsgewicht. Wir bieten ein großes Programm an Druckluftmotoren von kleinen handgehaltenen 0,1-kW-Motoren bis zu großen 7,35-kW-Stationärmotoren, die in Anwendungen wie Schiffen, Chemieanlagen, Bergwerken und Stromerzeugern anzutreffen sind. Da Druckluftmotoren eine geringere Gefahr der Funkenbildung aufweisen (im Gegensatz zu Bürsten bei Elektromotoren), sind sie für Ex-Bereiche besser geeignet.

### UMSTEUERBARE AUSFÜHRUNG



F-6SM-5R

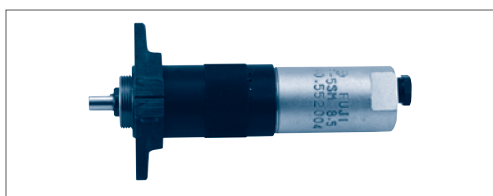
Modell	Drehmoment	Leistung	Leerlaufdrehzahl	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Druckluftanschluss	Schlauchweite	
	Nm							kW	min <sup>-1</sup>
F-5SM-8.5R	5,4	0,12	850	147	0,6	0,28	1/8	6,3	1/4
F-5SM-2R	21,6	0,10	190	182	0,8	0,28	1/8	6,3	1/4
F-6SM-28R	3,3	0,25	2300	147	0,8	0,34	1/8	8,0	5/16
F-6SM-21R	4,0	0,26	2000	146	0,9	0,34	1/8	8,0	5/16
F-6SM-12R	5,9	0,23	1000	157	0,8	0,34	1/8	8,0	5/16
F-6SM-8R	9,8	0,23	750	179	1,0	0,34	1/8	8,0	5/16
F-6SM-5R	14,7	0,22	500	180	1,0	0,34	1/8	8,0	5/16
F-6SM-2.5R	26,0	0,21	250	192	1,2	0,34	1/8	8,0	5/16
F-8SM-28R	6,4	0,38	2300	183	1,5	0,50	1/4	9,5	3/8
F-8SM-12R	9,8	0,37	1100	199	2,2	0,50	1/4	9,5	3/8
F-8SM-8.5R	14,7	0,37	850	222	2,4	0,50	1/4	9,5	3/8

\*Bei der Bestellung Spindeltyp angeben.



## DRUCKLUFTMOTOREN

### NICHT-UMSTEUERBARE AUSFÜHRUNG



F-5SM-8,5



F-8SMA-8,5

Modell	Drehmoment	Leistung	Leerlaufdrehzahl	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Druckluftanschluss	Schlauchweite	
	Nm	kW	min <sup>-1</sup>	mm	kg	m <sup>3</sup> /min.	BSP	mm	Zoll
F-5SM-8.5	5,9	0,13	950	153	0,6	0,28	1/8	6,3	1/4
F-5SM-2	23,5	0,12	200	187	0,9	0,28	1/8	6,3	1/4
F-6SM-28	3,9	0,29	2800	167	0,7	0,34	1/4	9,5	3/8
F-6SM-21	4,4	0,29	2400	167	0,8	0,34	1/4	9,5	3/8
F-6SM-12	7,4	0,29	1300	181	0,9	0,34	1/4	9,5	3/8
F-6SM-8	10,8	0,26	900	200	1,0	0,34	1/4	9,5	3/8
F-6SM-5	15,7	0,26	600	200	1,0	0,34	1/4	9,5	3/8
F-6SM-2.5	28,4	0,26	300	213	1,2	0,34	1/4	9,5	3/8
F-8SMA-28	5,9	0,44	2600	171	1,5	0,50	1/4	9,5	3/8
F-8SMA-12	11,8	0,44	1300	200	2,0	0,50	1/4	9,5	3/8
F-8SMA-8.5	16,7	0,44	900	208	2,2	0,50	1/4	9,5	3/8

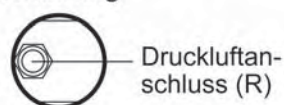
\*Bei der Bestellung Spindeltyp angeben.

### Spindeltyp

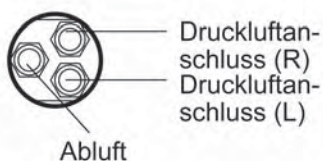
Mit Abflachung	Mit Passfeder	Mit Gewinde	
Modell	Modell	Modell	Spindelgröße
Serie F-5SM	Serie F-8SMA	F-6SM-5, 8, 12, 21 F-8SMA-12, 28 F-6SE, 6SF, 6PFX	3/8 - 24 (UNF)
Serie F-6SM	Serie F-8SM	F-8SMA-8,5 F-10MT	1/2 - 20 (UNF)

### Schlauchanschluss

Nicht-umsteuerbare Ausführung



Umsteuerbare Ausführung



## DRUCKLUFTMOTOREN

### NICHT-UMSTEUERBARE AUSFÜHRUNG



F-6SE

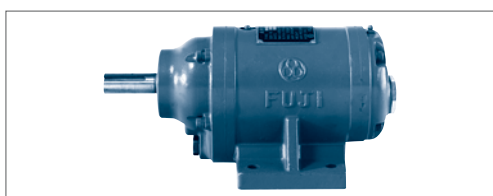


F-6PFX

Modell	Drehmoment	Leistung	Leerlaufdrehzahl	Gesamtlänge	Spindelgewindegröße		Gewicht	Max. Luftverbrauch	Druckluftanschluss	Schlauchweite	
	Nm				in	mm				kg	m³/min.
F-6SE	15,7	0,26	600	210	3/8-24 UNF		1,0	0,42	1/4	9,5	3/8
F-6SF	28,4	0,26	300	225	3/8-24 UNF		1,1	0,43	1/4	9,5	3/8
F-6PFX	28,4	0,26	300	184	3/8-24 UNF		1,7	0,43	1/4	9,5	3/8
F-10MT	78,5	0,37	180	270	1/2-20 UNF		3,4	0,63	1/4	9,5	3/8

\*Für Anwendungsbeispiele siehe Rührpropeller auf Seite ?.

### STATIONÄRE AUSFÜHRUNG



FM-1R-5

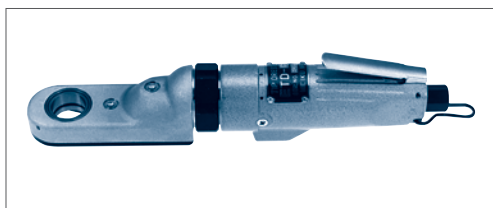
Modell	Drehmoment	Leistung	Leerlaufdrehzahl		Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Druckluftanschl.	Schlauchweite	
	Nm		kW	R					L	mm
FM-1R-5	56,9	0,90	600	600	273	7,0	1,5	1/2	12,7	1/2
FM-1R-12	28,4	0,90	1250	1250	273	7,0	1,5	1/2	12,7	1/2
FM-2R-5	137,0	2,35	650	650	375	13,0	3,1	3/4	19,0	3/4
FM-3R-3	284,0	2,79	320	296	395	17,0	4,4	3/4	19,0	3/4
FM-3R-5	177,0	2,79	525	485	395	17,0	4,4	3/4	19,0	3/4
FM-5R-2	471,0	3,68	300	300	435	21,0	5,6	1	25,4	1
FM-10R-2	1140,0	7,35	240	240	570	42,0	10,0	1 1/4	32,0	1 1/4

\*Drehmoment, Leistung und max. Luftverbrauch in dieser Tabelle gelten für Drehung im Uhrzeigersinn.



## ELEKTRODENFRÄSGERÄTE

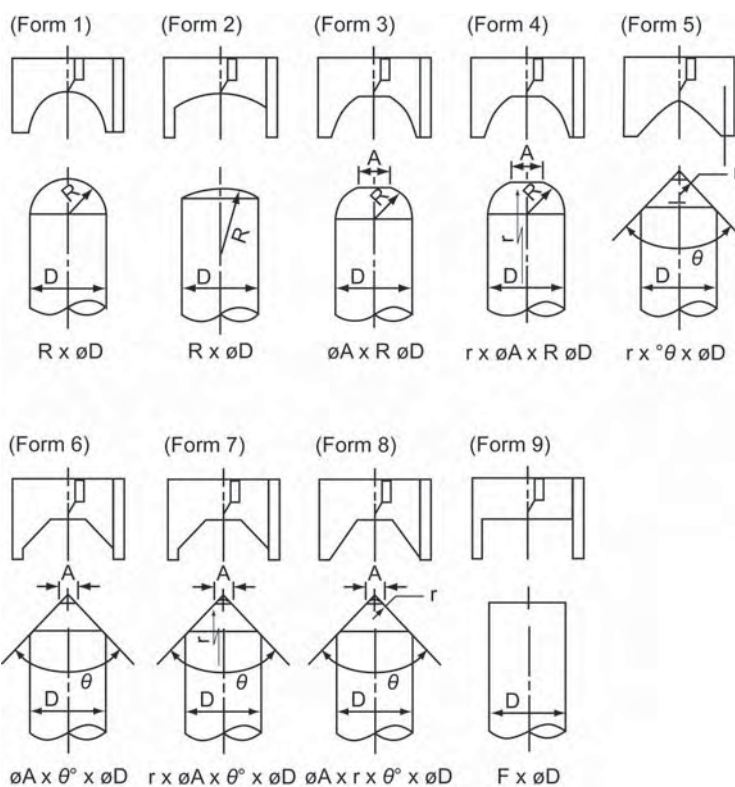
Elektrodenfräsgeräte der Serie FTD-18 sind kompakt, leicht und ideal für das Fräsen von Elektroden in beengtem Raum zwischen den gegenüberliegenden Elektroden elektrischer Punktschweißgeräte. Das zum Patent angemeldete Klemmsystem des FTD-18A sorgt für hervorragende Elektrodenmittenfluchtung und präzise Reparatur. Es können verschiedene Schweißelektroden gefräst werden, dazu den Fräser und das Fräsergehäuse austauschen.



FTD-18

Modell	Elektroden- größe	Max. Klemm- höhe	Leerlauf- drehzahl	Gesamt- länge	Gewicht	Max. Luft- verbrauch	Druckluft- anschluss	Schlauch- weite	
	mm	mm	min. <sup>-1</sup>	mm	kg	m <sup>3</sup> /min.	Zoll	mm	Zoll
FTD-18-1	12 ~ 16	–	1300	290	1,65	0,5	¼	9,5	¾
FTD-18A-1	13 ~ 16	25	1300	307	2,02	0,5	¼	9,5	¾

### FORMEN DER ELEKTRODEN UND FRÄSER



# ELEKTRODENFRÄSGERÄTE

## KLASSIFIZIERUNGSTABELLE FÜR FRÄSER

Typ	Artikel-Nr.	Elektrodenform (Nennwert)	Max. Durchm. repariert (ø D)	Standard
(1)	CUT-1001	6R	ø 12	6R x ø 12
	CUT-1002	6,5R	ø 13	6,5R x ø 13
	CUT-1003	8R	ø 16	8R x ø 16
(2)	CUT-2001			16R x ø 16
	–	10R–150R	ø 16	–
(3)	–	øA x 6R	ø 12	–
	–	øA x 6,5R	ø 13	–
	CUT-3001			ø 5 x 8R x ø 16
	CUT-3002	øA x 8R	ø 16	ø 6 x 8R x ø 16
(4)	–	r x øA x 6R	ø 12	–
	CUT-1002	r x øA x 6,5R	ø 13	–
	CUT-1003	r x øA x 8R	ø 16	40r x ø6 x 8R x ø 16
(5)	–	5–6r x 60°	ø 13	–
	–	3r oder mehr x 90°	ø 16	–
(6)	–	7–ø9 x 50°	ø 13	–
	–	ø10 oder mehr x 50°	ø 16	–
	CUT-6001	5–ø7 x 60°	ø 13	ø 6 x 60° x ø 13
	–	ø8 oder mehr x 60°	ø 16	–
	–	3–ø4 x 75°	ø 13	–
	CUT-6002	ø5 oder mehr x 75°	ø 16	ø 6 x 75° x ø 16
	CUT-6003	ø3 oder mehr x 90°	ø 16	ø 4 x 90° x ø 16
	CUT-6004	ø3 oder mehr x 90°	ø 16	ø 6 x 90° x ø 16
	–	ø3 oder mehr x 120°	ø 16	–
(7)	–	r x øA x °θ	ø D	–
(8)	–	øA x r x °θ	ø D	–
(9)	–	F	ø 16	–

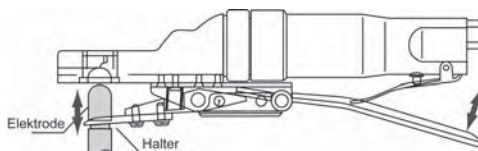
\* Neben den in obiger Tabelle aufgeführten Artikeln ist eine Mindestbestellmenge von 10 Stk. pro Artikel bei der Bestellung von optionalen Fräsern erforderlich. Bei der Bestellung die Nennabmessungen angeben.

\* Fräser wird nicht als Standardzubehör geliefert.

## FRÄSERGEHÄUSE



Artikel-Nr.	øD
S-167716-00	16
S-167716-01	13
S-167716-02	12

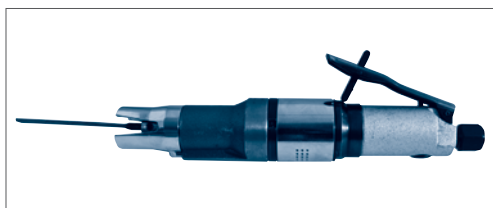


\* Der Fräser bearbeitet die Schweißelektrode richtig, da der Innendurchmesser (øD) des Fräsergehäuses als Führung dient. Fräsergehäusedurchmesser spezifizieren, die zur Elektrodengröße passt. Fräsergehäuse mit ø16 wird als Standardzubehör mitgeliefert. Ansonsten Fräsergehäuse ø12 oder ø13 spezifizieren.

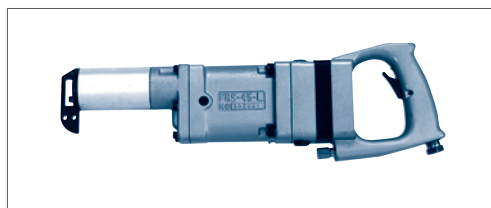


## DRUCKLUFTFEILEN / DRUCKLUFTSTICHSÄGEN

Die kompakten Druckluftfeilen der Serie FRF weisen verringerte Vibrationen auf und sind für das Entgraten, Feilen und Schneiden von Metall, Holz, Kunststoff und Glasfasern ausgelegt. Die Druckluftstichsäge FRS-45 ist mit einem Dämpfer zur Vibrationsminimierung sowie einem Hubregler und einer Blattkühlvorrichtung ausgerüstet. Die Schnittrichtung ist für optimalen Bedienkomfort einstellbar.



FRF-4-1F



FRS-45

Modell	Werkzeugname	Hub/min H/m	Hub	Aufnahme	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Druckluftanschluss	Schlauchweite	
			mm	mm					mm	mm
FRF-4-1F	Feile	1600	12,0	4,0x13,0x20	229	0,8	0,28	¼	6,3	¼
FRF-4-2F	Säge	1600	12,0	2,0x13,0x20	233	0,8	0,28	¼	6,3	¼
FRS-45	Säge	1200	45,0	2,5x17,7x31	419	2,9	0,40	¼	9,5	¾

\*Modelle mit 1F, 2F mit Sicherheitsstarthebel.

### FEILENBLÄTTER FÜR FRF-4-1F

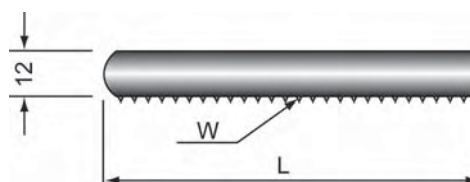
Index-Nr.	Artikel-Nr.	Name	Gesamtlänge	①	②	③	④	⑤
			mm					
1	• FILE-4P	rechteckig	150					
2	FILE-4H	halbrund						
3	FILE-4R	rund						
4	FILE-4C	dreieckig						
5	FILE-4S	quadratisch						
6	FILE-4	Satz 1-5						

\* • = bei FRF-4-1F mitgeliefertes Zubehör

### SÄGEBLATT FÜR FRF-4-2F

Artikel-Nr.	Größe	
	L	W
	mm	
• SAW-4	123	25

\* • = bei FRF-4-2F mitgeliefertes Zubehör  
\* W = Zähne pro Zoll



# DRUCKLUFTFEILEN / DRUCKLUFTSTICHSÄGEN

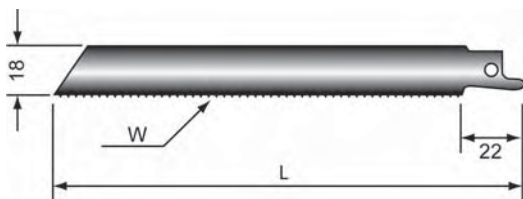
## SÄGEBLÄTTER FÜR FRS-45

Artikel-Nr.	Größe		Schnittmaterial
	L mm	W	
SAW-2014	200	14	Stahlblech, Rohr, Kupfer, Messing, Kunststoff, Schiefer
• SAW-2018	200	18	Stahlblech, Rohr
• SAW-2024	200	24	Stahlblech, Rohr
SAW-2514	250	14	Stahlblech, Rohr, Kupfer, Messing, Kunststoff, Schiefer
SAW-2518	250	18	Stahlblech, Rohr
SAW-3014	300	14	Stahlblech, Rohr, Kupfer, Messing, Kunststoff, Schiefer
SAW-3018	300	18	Stahlblech, Rohr

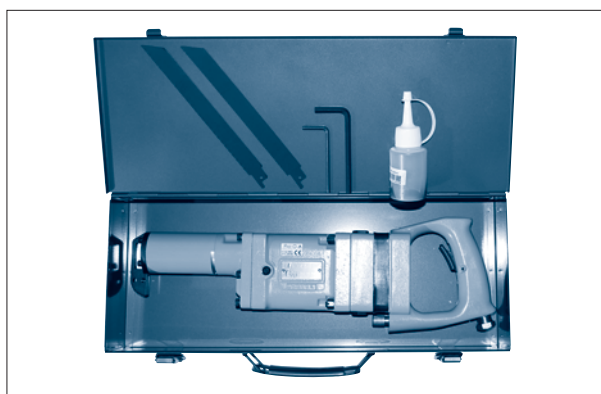
\* • = bei FRS-45 mitgeliefertes Zubehör. W = Zähne pro Zoll

\* Die Verwendung von Schneidöl verlängert die Blattlebensdauer. Eine Mischung von Terpentin und Petroleum mit Spindelöl,

\* Seifenschaum, Fett im Verhältnis 7 zu 3 wird empfohlen.



## STANDARDZUBEHÖR FÜR FRS-45

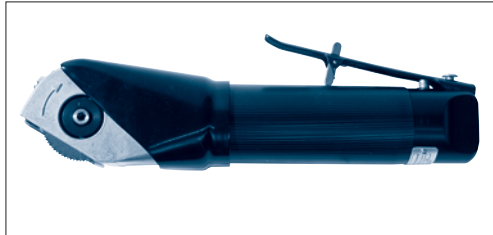


SAW-2018	Sägeblatt	1
SAW-2024	Sägeblatt	1
F-704	4 mm Innensechskantschlüssel	1
F-706	6 mm Innensechskantschlüssel	1
AO-30	Öl	1
CASE-T431	Stahlkoffer	1



## DRUCKLUFTKREISSÄGEN

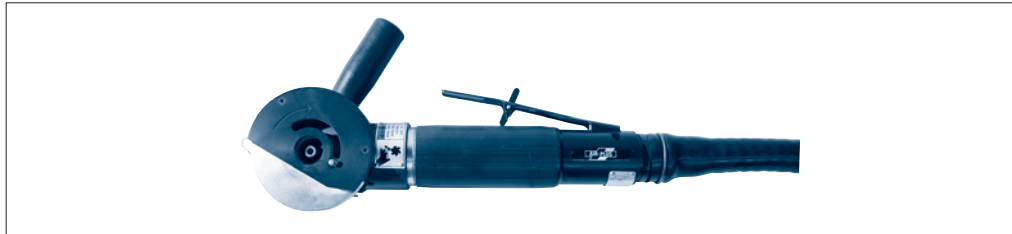
Kreissägen der Serie PS10 mit einstellbarer Schnitttiefe bis 10 mm und Serie PS25 bis 25 mm zum Sägen von Stahl- und Leichtmetallblechen, sowie Holz und Kunststoffe.



PS10B-3



PS10 D



PS25HS

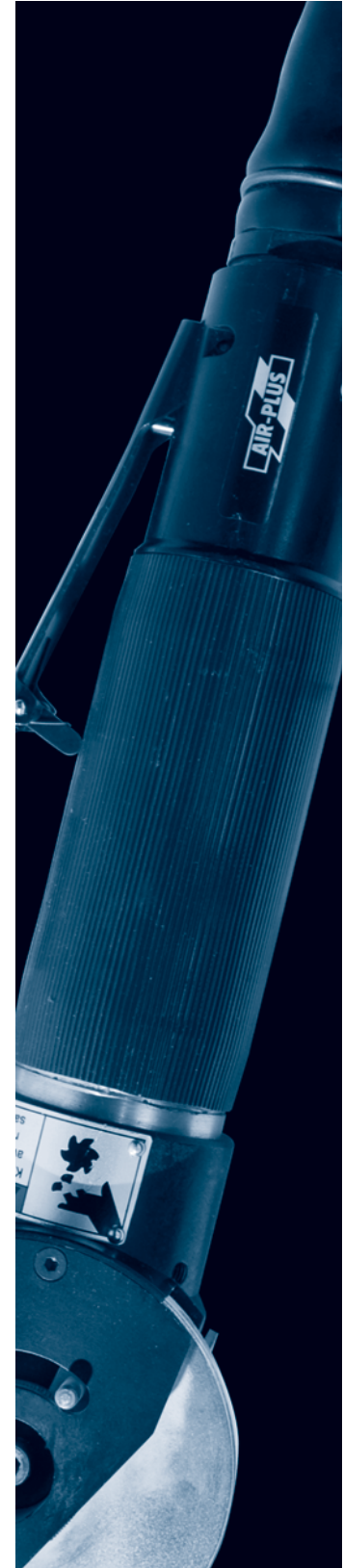
Modell	Sägeblatt	Schnitttiefe	Drehzahl	Leistung	Gewicht	max. Luftverbrauch	Ausstattung
	Ø mm						
•PS 10B - 3	50	10	3000	0,35	1,4	0,45	inkl. Sägeblatt für Metall
PS 10BD	50	10	3000	0,35	1,4	0,45	mit Absaugstutzen und Sägeblatt für Metall
PS 10XD	50	10	18000	0,35	1,4	0,45	mit Absaugstutzen und Diamantblatt für Kunststoffe
PS 25XD	75	25	3000	0,35	1,5	0,45	mit Absaugstutzen und Diamantblatt für Kunststoffe
PS 25DS	75	25	3000	0,35	1,5	0,45	mit Absaugstutzen und Sägeblatt für Metall
PS 25HS	75	25	3000	0,35	1,5	0,45	inkl. Sägeblatt für Metall und klappbarem Sägeblattschutz sowie Haltegriff am Sägekopf

Druckluftanschluss: G ¼"

• Luftaustritt am Sägekopf, alle anderen Typen Luftaustritt hinten inkl. Zu- und Abluftschlauch

Geräuschpegel: 80 dB(A), Vibrationspegel: <2,5 m/s<sup>2</sup>

Zubehör siehe Extrakatalog



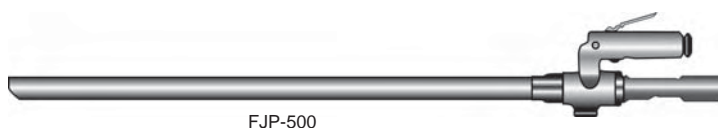
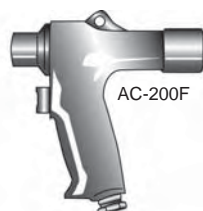
## GRAVIERWERKZEUG



Modell	Durchmesser $\varnothing$	Gesamt- länge	Gewicht	Max. Luftverbrauch (unter Last)
	mm	mm	kg	m <sup>3</sup> /min.
G-400	20	140	0,15	0,03

## DRUCKLUFTREINIGER

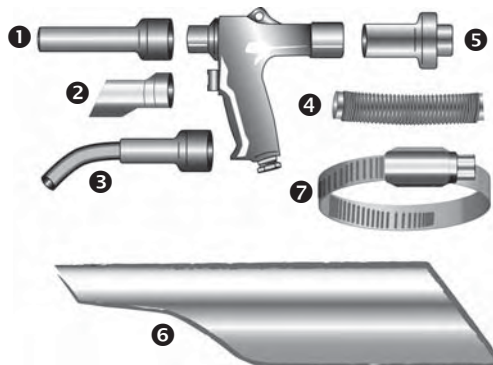
Druckluftreiniger entfernen zuverlässig Staub, Späne, Wasser und Öl dank ihres kräftigen Unterdrucks.



Modell	Vakuu- grad	Gesamt- länge	Außen- $\varnothing$ des Aus- lasses	Gewicht	Max. Luftver- brauch	Druck- luftaus- schluss	Schlauchweite	
	mm Hg	mm	mm	kg	m <sup>3</sup> /min.	BSP	mm	Zoll
AC-200F	130	145	34,0	0,5	0,60	¼	9,5	¾
FJP-500	200	1020	37,5	1,5	1,10	¾	9,5	¾

### MITGELIEFERTES ZUBEHÖR FÜR AC-200F

Index-Nr.	Artikel-Nr.	Name
1	ACB-1F	Hauptdüse
2	ACB-2F	Fächerdüse
3	ACB-3F	kleine Enddüse
4	ACB-4F	flexibler Schlauch
5	ACB-5F	Gummimuffe
6	ACB-6F	Staubbeutel
7	ACB-7F	Schlauchband



## GRAVIERWERKZEUGE

Vibrationsarme Gravierwerkzeuge für Markierungen auf Metall, Glas, Kunststoffe, usw.



FN 201



GP 1

Modell	Schlagzahl	Durchmesser	Länge	Gewicht	Max. Luftverbrauch
	Hz	Ø mm	mm	kg	m³/min.
FN 201	335	17	130	0,2	0,03
GP 1	600	17	160	0,2	0,03

Lieferung inklusive Zuluftschlauch  
Druckluft-Anschlussgewinde: ¼"  
Geräuschpegel: < 75 dB(A)  
Vibrationspegel: < 2,5 m/s²



**BAHCO**  
DORTMUND

**BAHCO GmbH & Co.KG**  
Martener Hellweg 60  
D- 44379 Dortmund  
Telefon +49 231/91 72 11-0  
Telefax +49 231/91 72 11-22  
[www.bahco.de](http://www.bahco.de)  
[info@bahco.de](mailto:info@bahco.de)

**BAHCO**