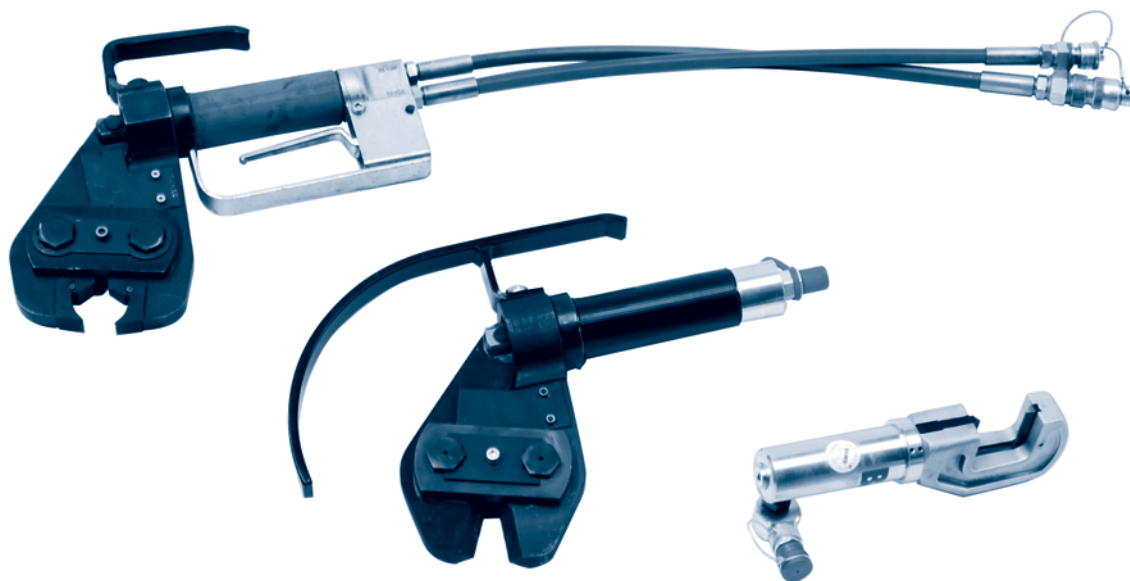


SCHNEIDGERÄTE 363-1, 369 HCE, PC BIS 800 BAR



Die Bolzen- und Frontschneidzangen sind in jeweils zwei Modellen lieferbar. Mit Steuerventil am Gerät (der Rücklaufschlauch wird an den Rücklaufanschluss der Pumpe angeschlossen). Ohne Steuerventil (das Gerät wird von der angeschlossenen Pumpe gesteuert). Der Schneidkopf des Werkzeuges PC 75-40R ist unter Druck um 355° drehbar. Serienmäßig sind alle Schneidgeräte mit Anschlusskupplungen ausgestattet.

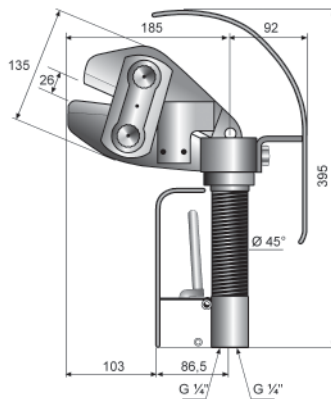
- 5 Modelle
- Einfachwirkend mit Federrückzug
- 2 Modelle mit Steuerventil
- Hohe Schneidleistung
- Korrosionsgeschützt

TECHNISCHE DATEN

Bezeichnung	Bestell-Nr.	Steuer-ventil	Schneid-kraft kN	Arbeits-druck MPa	Gewicht	Pumpenempfehlung
363-1	38336300	Ja	140	70	8,5	PME 101-1
369	38336900	Nein	140	70	6,7	PHS 70-300, PP 70A-1000, PME 101-2
HCE 25V	38398130	Ja	90	70	9,2	PME 101-1
HCE 25	38398141	Nein	90	70	7,4	PHS 70-300, PP 70A-1000, PME 101-2
PC 75-40R	38387460	Nein	76	80	3,5	PHS 80-300, PP 80A-1000, PME 101-2

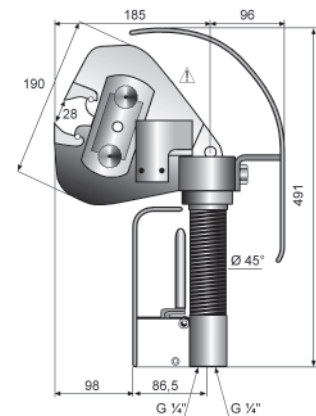
Schlauchsätze bzw. Anschlusschläuche siehe Zubehör
PC 75-40 R inklusive Drehgelenk ASE 10

Bolzenschneider
Typ: 363-1 und 369



363-1

Frontschneidzange
Typ: HCE 25V und HCE 25



HCE 25 V

Schneidleistung

Durchmesser mm	Brinellhärtegrad H _B	Bruch-grenze N/mm ²
9,0	450	1550
16,0	250	850
21,0	200	700

Schneidleistung

Durchmesser mm	Brinellhärtegrad H _B	Bruch-grenze N/mm ²
6,0	450	1550
9,0	230	800
13,0	110	400

Schneidzange Typ: PC 75-40R

