

SCHRAUBEN-VEREINZELUNGSGERÄTE



Die Verarbeitung von kleinen Schrauben ist besonders mit dem leichten und gleichzeitig leistungsstarken Schrauben-Vereinzelungsgerät Typ HM sehr komfortabel.

Die Schrauben werden aus der Einfüllkammer in die Abnahme-position gefördert und bleiben dort bis zur Entnahme aufgereiht. Sie werden mit einem magnetischen Bit oder mit einem Drehschrauber mit Vakuumsaugung einzeln entnommen. Schrauben mit Unterleg- oder Federscheibe können mit diesem Vereinzelungsgerät ebenso verarbeitet werden.

Das Gerät hat ein 230V, 50/60 Hz Elektroanschluss; Intern DC 12V-16V.

Die einfache Handhabung des Gerätes sowie die schnelle Zuführzeit von 1,5 Schrauben pro Sekunde, tragen deutlich zur Steigerung der Produktivität bei.

Modell	Schrauben Ø mm	Gewindelänge min. mm	Gewindelänge max. mm	Geräte- abmessung BxHxT mm	Gerätgewicht kg	Geräuschepegel dB(A)
HM-514	M 1,4	1,4	18	120x138x155	1,1	66
HM-517	M 1,7	1,7	18	120x138x155	1,1	66
HM-520	M 2,0	2,0	18	120x138x155	1,1	66
HM-523	M 2,3	2,3	18	120x138x155	1,1	66
HM-526	M 2,6	2,6	18	120x138x155	1,1	66
HM-530	M 3,0	3,0	18	120x138x155	1,1	66
HM-540	M 4,0	4,0	18	120x138x155	1,1	66
HM-550	M 5,0	5,0	18	120x138x155	1,1	66
HM-VAR*	M 1,4...5,0	1,4	18	129x142x164	1,8	73

* Serie HM-VAR mit einstellbarer Bereitstellungsschiene

Modell..SK, für Senkkopfschrauben als Option