

WERKZEUGSTÄNDER SERIE WS 95



WS 95 K



WS 95 VSZ-K



WS 95

Der Werkzeugständer der Serie WS 95 ermöglicht aufgrund seines Baukastensystems zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten. Seine Konstruktion garantiert eine optimale Führung des Werkzeuges beim Bohren, Schrauben oder Gewindschneiden und für den Anwender ein problemloses Arbeiten.

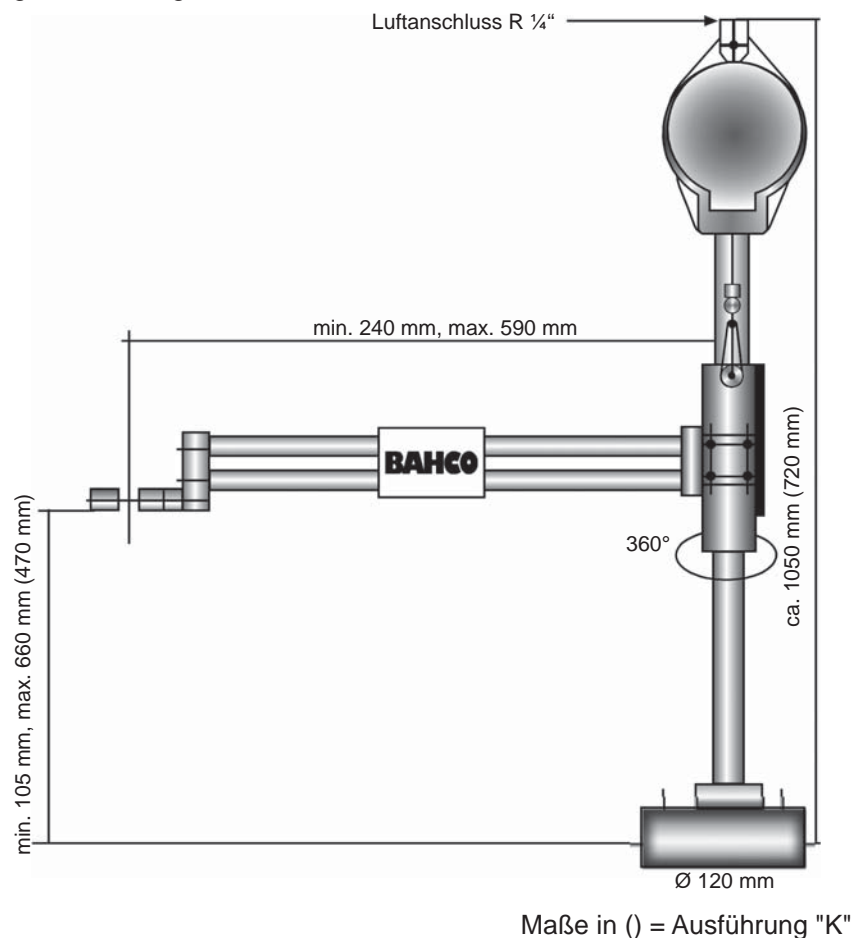
- 2 Säulenlängen
(Sonderlängen auf Anfrage)
- Keine Rückdrehkräfte
- Leichtgängig durch Kugelumlaufbuchsen
- Großer Arbeitsbereich
- Um 360° drehbar
- Verstellbarer Werkzeugarm
- Auszugslänge mittels Stellringe einstellbar
- Werkzeugspannung über Prismenaufnahme
- Schneller Werkzeugwechsel

- Optionales Zubehör
 - ✓ Verlängerter Werkzeugarm
 - ✓ Große Prismenaufnahme (Version „G“)
 - ✓ Verdrehsicherung
 - ✓ Zweiter Federzug, bzw. andere Gewichtsbereiche

TECHNISCHE DATEN

Modell	Arbeitsradius Standard mm	max. Drehmoment-aufnahme Nm	Säulenlängen mm ca.	Spannbereiche Ø mm		Gewicht kg ca.
				Prisma Standard	Prisma Version „G“	
WS 95	min. 240 / max. 590	25	1050	26 - 40	45 - 60	8,0
WS 95 K	min. 240 / max. 590	25	720	26 - 40	45 - 60	6,5
WS 95 VSZ	min. 240 / max. 590	25		26 - 40	45 - 60	9,5

Sonderanfertigungen auf Anfrage.



Sonderausführung mit automatischem Schub, Type: WS 95 VSZ

- Diese Ausführung führt die Vertikal-Bewegung des Werkzeugarmes, Druckluft unterstützt, auf Knopfdruck aus.
- Mittels eines Vorschubzylinders, welcher über ein Pilotventil im Handgriff betätigt wird, bewegt sich der "Arm" nach oben

oder unten (Knopf gedrückt halten: "Arm" bewegt sich abwärts, Knopf loslassen: "Arm" bewegt sich aufwärts).

- Bei dieser Version entfällt der Federzug und der Spiralschlauch.