DRUCKLUFT-WERKZEUGE

BAHCO DORTMUND



GESAMTKATALOG 2026

BAHCO

ZU DEN TECHNISCHEN ANGABEN IN UNSEREM KATALOG

1) Modellnummer
Verwenden Sie zur Bestellung die Modellnummer.

2) Schraubengröße
Die Angabe der Schraubengröße dient als Leitfaden für die Werkzeugauswahl.

3) Empfohlener Drehmomentbereich, max. Drehmoment

Gibt den empfohlenen Drehmomentbereich oder das maximale Drehmoment des Modells an. Drehmomentzahlen in den technischen Daten dürfen nur als Richtlinien betrachtet werden, da das tatsächliche Drehmoment vom Typ und der Größe des Befestigungselements, der Schraubfallhärte, dem Luftdruck usw. abhängt.

4) Leerlaufdrehzahl
Die Leerlaufdrehzahl wird in U/min (min^{-1}) angegeben und ist die Drehzahl, bei der das Werkzeug ohne Last und bei einem Betriebsdruck von 0,63 MPa, 6,3 bar dreht, wenn nicht anders angegeben.

5) Leistung

Die Angabe der Leistung gibt die Watt/Kilowatt-Größe bei einem Betriebsdruck von ca. 6,3 bar an.

6) Gesamtlänge
Gibt die Länge des Werkzeugs „über Alles" ohne angebautes Zubehör an.

7) Gewicht
Gibt das Gewicht des Werkzeugs ohne Zubehör an.

8) Antriebsvierkantgröße,
Die Antriebsvierkantgröße gibt die Größe des Vierkants der Spindel an.

9) Druckluftanschluss
BSP- und NPT-Innengewinde sind erhältlich.

10) Schlauchweite
Die Schlauchweite ist der empfohlene minimale Schlauchinnendurchmesser, der erforderlich ist, um das Werkzeug mit genügend Luftvolumen für seinen Betrieb zu versorgen.

11) Luftverbrauch
Der Luftverbrauch der Werkzeuge wird in m^3/min, angegeben. Das ist der maximale Luftverbrauch bei einem Betriebsdruck von 0,63 MPa, 6,3 bar, wenn nicht anders angegeben. Der maximale Luftverbrauch gilt für das Werkzeug ohne Drehzahlregler, wenn das Werkzeug ohne Last läuft.

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Stand: 2026

BAHCO DORTMUND

UMRECHNUNGSFAKTOREN

Länge	1m	= 1000 mm	= 39,4 in	= 3,28 ft	
Durchmesser, Breite, Tiefe, Höhe	1 in	= 25,4 mm	= 0,0254 m	= 0,0833 ft	
Dicke, Größe	1 cm	= 10 mm	= 0,394 in		
Spindelmittenabstand	1 ft	= 12 in	= 0,3048 m	= 304,8 mm	
Kapazität					
Hub					
Gewicht	1 kg	= 1000 g	= 2,20462 lb		
	1 lb	= 0,45359237 kg			
Drehmoment	1 N • m	= 0,7375 ft • lb	= 0,102 kgf • m		
Empf. Drehmomentbereich	1 kgf • m	= 9,807 N • m	= 7,233 ft • lb		
Max. Drehmoment, Messbereich	1 ft • lb	= 1,3558 N • m	= 0,138 kgf • m		
Kippmoment, Anlaufdrehmoment					
Kraft	1 N	= 0,102 kgf	= 0,225 lbf		
Hubkraft	1 kgf	= 9,807 N	= 0,205 lbf		
	1 lbf	= 4,448 N	= 0,454 kgf		
	1 kN	= 1000 N	= 102 kgf		
Druck	1 Pa	= 1 N/m^2			
Luftdruck	1 bar	= 100 kPa	= 0,1 MPa	= 1,0197 kgf/cm^2	
Vakuumgrad	1 MPa	= 10,2 kgf/cm^2	= 10 bar		
	1 kPa	= 0,01 bar	= 0,0102 kp/cm^2	= 7,5 mmHg	
	1 kp/cm^2	= 98,07 kPa			
Leistung	1 W	= 0,102kgf • m/s	= 0,738 ft • lb/s		
Leistungsverbrauch	1 W	= 1J/s	= 1 N • m/s	= 1 VA	
Motorleistung, Pferdestärke	1 kgf • m/s	= 9,807 W	= 0,0133 PS	= 7,233 ft • lb/s	
	1 PS	= 75 kgf • m/s	= 0,7355 kW		
	1 kW	= 1000 W			
Volumen	1 m^3	= 35,3 ft^3			
	1 m^3	= 1000 l	= 1 k l		
	1 l	= 1000 cm^3	= 0,001 m^3		
	1 ft^3	= 28,3 l			
Durchflussrate	1 m^3/s	= 60 m^3/min			
Max. Luftverbrauch	1 m^3/min	= 35,3 ft^3/min			
Auslassdurchfluss	1 m^3/h	= 16,667 l min	= 0,2778 l s		
Auslasskapazität	1 m^3/min	= 16,667 l s			
	1 l s	= 2,1189 cfm			
	1 cfm	= 0,4719 l s			
Geschwindigkeit	1 m/s	= 3,28 ft/s	= 3,6 km/h	= 60 m/min	
Seilgeschwindigkeit, Hubgeschw.	1 ft/s	= 0,3048 m/s	= 1,0973 km/h		
Vortriebsgeschwindigkeit	1 km/h	= 0,278 m/s	= 0,911 ft/s		
Drehfrequenz	1 s^{-1}	= 60 rpm	=		
Leerlaufdrehzahl, Ritzeldrehzahl	1 min^{-1}	= 1 rpm	= Umfangsgeschwindigkeit (m/min) x 1000		
Messbereich			π x Raddurchmesser (mm)		(π = 3,14)
Frequenz	1 Hz	= 60 bpm	= 60 spm		
Schläge, Hub pro Minute	1 kHz	= 1000 Hz			

ANZUGSDREHMOMENTE

ANZUGSDREHMOMENTE (Nm)

Diese Tabelle enthält die empfohlenen Anzugsdrehmomente für gängige Schraubengrößen M2 bis M48.

Schraubengröße	Festigkeitsklasse							Schraubengröße	Festigkeitsklasse					
mm	**3,0**	**4,6**	**4,8**	**5,8**	**8,8**	**10,9**	**12,9**	**mm**	**4,6**	**4,8**	**5,8**	**8,8**	**10,9**	**12,9**
M 2	0,10	0,13	0,17	0,22	0,35	0,49	0,58	**M18**	103	121	172	275	386	463
M 3	0,35	0,46	0,61	0,77	1,20	1,70	2,10	**M20**	144	170	240	385	541	649
M 4	0,81	1,10	1,40	1,80	2,90	4,00	4,90	**M22**	194	230	324	518	728	874
M 5	0,60	2,20	2,95	3,60	5,70	8,10	9,70	**M24**	249	295	416	665	935	1120
M 6	2,80	3,70	4,90	6,10	9,80	14,0	17,0	**M27**	360	435	600	961	1350	1620
M 8		8,90	10,5	15	24	33	40	**M30**	492	590	819	1310	1840	2210
M10		17	21	29	47	65	79	**M36**	855	1030	1420	2280	3210	3850
M12		30	36	51	81	114	136	**M42**	1360		2270	3640	5110	6140
M14		48	58	80	128	181	217	**M45**	1690		2820	4510	6340	7610
M16		74	88	123	197	277	333	**M48**	2040		3400	5450	7660	9190

BAHCO DORTMUND

INHALTSVERZEICHNIS

Zu den technischen Angaben in unserem Katalog ... 3
Umrechnungsfaktoren ... 4
Anzugsdrehmomente ... 5
Inhalt ... 6 - 7
Bohrmaschinen-Merkmale ... 8
Bohrmaschinenübersicht ... 9
Bohrmaschinen ... 10 - 16
Bohrsystem BS-23 ... 17
Bohrmaschinen - Zubehör ... 18 - 19
Druckluftschrauber - Übersicht ... 20
Drehschrauber ... 21 - 25
Impulsschrauber IPW & IPS mit Abschaltung ... 26 - 27
Impulsschrauber IPW & IPS ohne Abschaltung ... 28 - 29
Ratschenschrauber - Übersicht ... 30
Ratschenschrauber SI/ST mit Außenvierkant ... 31
Ratschenschrauber ST mit Schraubeinsatz ... 32
Schlagschrauber - Übersicht ... 33
Schlagschrauber ... 34 - 36
Feilen & Sägen - Übersicht ... 37
Druckluftfeile ... 38
Druckluftsäge ... 39
Druckluft - Handkreissäge ... 40
Gewindeschneider - Übersicht ... 41
Gewindeschneider ... 42 - 45
Drucklufthämmer - Übersicht ... 46
Meißelhämmer ... 47 - 50
Schlackenhämmer ... 51
Nadelentroster ... 52
Abklopfhammer ... 53
Formsandstampfer ... 54
Rohranfasmaschine ... 55 - 57

INHALTSVERZEICHNIS

Schleifmaschinen - Übersicht 58
Bandschleifer 59
Feinschleifer ..... 60 - 61
Fingerschleifer 62
Geradschleifer ..... 63 - 64
Langschleifer 65
Vertikalschleifer 66
Winkelschleifer ..... 67 - 68
Sonstige Schleifer ..... 69 - 71

BAHCO DORTMUND

BOHRMASCHINEN-MERKMALE

BOHRGRÖSSE, SCHNITTGESCHWINDIGKEIT UND MATERIAL

Die Auswahl des geeigneten Bohrmaschinenmodells für die Anwendung muss auf der Basis der Bohrergröße und geeigneten Schnittgeschwindigkeit für das zu bohrende Material erfolgen.

Die nachfolgende Tabelle gibt die empfohlene Bohrergröße für unterschiedliche Geschwindigkeiten beim Bohren einiger gängiger Materialien an. Die Angaben in der Tabelle basieren auf Bohrgeschwindigkeiten bei normalem Druck und minimalem Drehmoment bei Bohrerdurchtritt.

Die Tabelle gibt nur an, welche Bohrergrößen die Schnittgeschwindigkeit innerhalb der angegebenen Bereiche bieten. Dabei ist zu beachten, dass natürlich mit Bohrern mit kleineren Durchmessern gebohrt werden kann, d.h. bei niedrigeren Schnittgeschwindigkeiten.

Für gelegentliche Bohrarbeiten können auch längere Bohrer als die angegebenen verwendet werden. Im Falle von Bohrern, die größer als die Standardkapazität des Spannfutters der Maschine sind, könnte das Drehmoment für die hohen Schnittkräfte im Zusammenhang mit dem Bohrerdurchtritt unzureichend sein.

Um eine ausreichende Schnittkraft zu erreichen, wenn der Vorschubdruck von Hand aufgebracht wird, wird ein Vorbohren bei Bohrergrößen über 8 mm empfohlen, wenn in Weichstahl, weichem Grauguss, Temperguss gebohrt wird. Gleiches gilt auch bei Bohrungen in Schmiedestahl und Edelstahl, die größer als 6 mm sind.

Technische Daten

Material	Edelstahl	Geschm. Stahl	Weich-stahl	Weicher Grauguss	Temper-guss	Messing o. Bronze	Alumi-nium	Magne-sium	Kunststoff	Holz	Titan
Schnittge-schwind. (m/min) / Bohrer-Ø	9 - 12	12 - 15	24 - 33	30 - 45	24 - 27	60 - 90	60 - 90	75 - 120	30 - 45	90 - 120	15 - 18
3 mm	1.100	1.400	3.000	4.000	2.700	8.000	8.000	10.400	4.000	11.000	1.750
4 mm	840	1.100	2.200	3.000	2.000	6.000	6.000	7.800	3.000	8.400	1.300
5 mm	660	860	1.800	2.400	1.600	4.800	4.800	6.200	2.400	6.700	1.050
6 mm	550	700	1.500	2.000	1.350	4.000	4.000	5.200	2.000	5.600	880
8 mm	420	540	1.100	1.500	1.000	3.000	3.000	3.900	1.500	4.200	660
10 mm	330	430	900	1.200	800	2.400	2.400	3.100	1.200	3.300	630
12 mm	280	350	750	1.000	700	2.000	2.000	2.600	1.000	2.800	440
13 mm	260	330	700	920	630	1.800	1.800	2.400	920	2.550	400
14 mm	240	300	640	850	580	1.700	1.700	2.200	850	2.400	370
16 mm	210	270	560	750	500	1.500	1.500	1.950	750	2.100	330
19 mm	180	230	480	630	430	1.250	1.250	1.600	630	1.800	280
22 mm	150	200	410	540	370	1.100	1.100	1.400	540	1.500	240
23 mm	140	190	390	520	350	1.000	1.000	1.350	520	1.450	230
25 mm	130	170	360	480	320	960	960	1.250	480	1.330	210
28 mm	120	150	320	420	290	850	850	1.100	420	1.200	190
32 mm	100	130	280	380	250	750	750	980	380	1.050	160
44 mm	75	100	210	270	180	550	550	700	270	750	120
50 mm	65	85	180	240	160	480	480	620	240	670	110
75 mm	44	57	120	160	110	320	320	420	160	450	70
100 mm	33	43	90	120	80	240	240	310	120	330	55

BOHRMASCHINEN-ÜBERSICHT

BOHRMASCHINEN -GERADE AUSFÜHRUNG-



BOHRMASCHINEN -PISTOLENAUSFÜHRUNG-



BOHRMASCHINEN -SPATENGRIFFAUSFÜHRUNG-



BOHRMASCHINEN -VERTIKALAUSFÜHRUNG-



BOHRMASCHINEN -WINKELAUSFÜHRUNG-



BOHRSYTEM SERIE BS23



BOHRMASCHINEN-ZUBEHÖR



BAHCO DORTMUND

BOHRMASCHINEN

BOHRMASCHINEN -GERADE AUSFÜHRUNG-



Technische Daten

Modell	Bohrleistung	Drehmoment	Leerlaufdrehzahl	Typ und Größe d. Gewinde	Bohrfutter	Spindelmittenabstand	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch
	mm	Nm	min^{-1}		mm	mm	kW	mm	kg	m^3/min
FRD-5S-1F	6	2,0	3.200	⅜" - 24	6,5	18,5	0,18	175	0,6	0,60
FRD-6S-2F	6	2,5	4.300	⅜" - 24	6,5	21,0	0,29	209	0,9	0,68
FRD-6S-3F	8	2,9	2.800	⅜" - 24	8,0	21,0	0,29	212	1,0	0,68
FRD-6S-5F	10	6,9	1.300	⅜" - 24	10,0	23,0	0,29	233	1,0	0,68
•FRD-6S-7F	13	15,7	600	½" - 20	13,0	21,0	0,29	261	1,5	0,68

Lieferung mit Zahnkranzbohrfutter und Bohrfutterschlüssel.
Auf Wunsch mit Schnellspannbohrfutter (Aufpreis) lieferbar.
Druckluftanschluss, 1/4" BSP.
Modelle mit • haben einen Zusatzhandgriff.

BOHRMASCHINEN -PISTOLENAUSFÜHRUNG-



Technische Daten

Modell	Bohrleistung	Drehmoment	Leerlaufdrehzahl	Typ u. Größe d. Gewinde	Max. Bohrleistung	Spindelmittenabstand	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch
	mm	Nm	min^{-1}		mm	mm	kW	mm	kg	m^3/min
B6-30	6	3,0	3000	⅜" - 24	6,5	19,0	0,25	145	0,65	0,36
B8-30	8	3,0	3000	⅜" - 24	8,0	19,0	0,25	155	0,70	0,36
B8S-30	8	3,0	3000	⅜" - 24	8,0	19,0	0,25	170	0,75	0,36
BL15-10	10	6,5	1500	⅜" - 24	10,0	21,5	0,37	180	1,05	0,60
BL15-10S	10	6,5	1500	⅜" - 24	10,0	21,5	0,37	200	1,20	0,60
•BL7-13	13	15,5	650	½" - 20	13,0	23,0	0,50	270	1,80	0,72
•BL7-13S	13	15,5	650	½" - 20	13,0	23,0	0,50	310	2,10	0,72
•BL3-16	16	20,0	320	½" - 20	16,0	23,0	0,50	280	2,10	0,72
•BL3-16S	16	20,0	320	½" - 20	16,0	23,0	0,50	300	2,40	0,72
•BL3-MK2	21	20,0	320	½" - 20	21,0	23,0	0,50	320	1,80	0,72

Druckluftanschluss: ¼", Schlauchweite B8-Serie ¼" (6,35mm), alle anderen Modelle ⅜" (9,5 mm)
Typen mit "S": Lieferung mit Schnellspannbohrfutter / Type mit "MK2": Lieferung mit Morsekegel 2, Type SR 206-1
Alle anderen Typen: Lieferung mit Zahnkranzbohrfutter und Bohrfutterschlüssel | Modelle mit • haben einen Zusatzhandgriff

BOHRMASCHINEN

BOHRMASCHINEN -PISTOLENAUSFÜHRUNG-



Technische Daten

Modell	Bohrleistung	Drehmoment	Leerlauf-drehzahl	Typ u. Größe d.		Bohrfutter	Spindelmitten-abstand
	mm	Nm	min^{-1}	Gewinde	Konus	mm	mm
FRD-6PH-2	6	2,7	4.300	–	JK#1	6,5	21,0
FRD-6PH-3	8	4,3	2.800	–	JK#1	8,0	21,0
FRD-6PH-5	10	7,5	1.300	–	JK#2S	10,0	21,0
•FRD-6PH-7	13	15,8	600	–	JK#6	13,0	22,5
FRD-8PX-1	8	5,9	2.600	⅜" - 24	——	8,0	25,0
•FRD-8PX-2	10	11,8	1.300	⅜" - 24	——	10,0	26,5
•FRD-8PX-3	13	16,7	900	½" - 20	——	13,0	25,5

Technische Daten

Modell	Leistung	Gesamt-länge	Gewicht	Max. Luftver-brauch	Schlauchweite	
	kW	mm	kg	m^3/min	mm	Zoll
FRD-6PH-2	0,34	198	0,9	0,59	6,3	¼"
FRD-6PH-3	0,34	205	1,0	0,59	9,5	⅜"
FRD-6PH-5	0,32	243	1,4	0,59	9,5	⅜"
•FRD-6PH-7	0,32	258	1,5	0,59	9,5	⅜"
FRD-8PX-1	0,44	187	1,5	0,76	9,5	⅜"
•FRD-8PX-2	0,44	210	1,9	0,76	9,5	⅜"
•FRD-8PX-3	0,44	240	2,5	0,76	9,5	⅜"

Druckluftanschluss 1/4" BSP, Abluft hinten. Modelle mit • haben einen Zusatzhandgriff.
Lieferung mit Zahnkranzbohrfutter und Bohrfutterschlüssel.
Auf Wunsch mit Schnellspannbohrfutter (Aufpreis) lieferbar.

BAHCO DORTMUND

BOHRMASCHINEN

BOHRMASCHINEN -SPATENGRIFFAUSFÜHRUNG-



FRD-12Z-1C

Technische Daten

Modell	Bohrleistung	Drehmoment	Leerlaufdrehzahl	Typ u. Größe d. Gewinde	Bohrfutter	Spindelmittenabstand	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch
Hebel innen	**mm**	**Nm**	**min^{-1}**		**mm**	**mm**	**kW**	**mm**	**kg**	**m^3/min**
FRD-12Z-1C	13	22,0	1200	½" - 20 UNF	13	34	0,66	372	3,3	1,20
FRD-16Z-1C	16	34,3	800	⅝" - 16 UNF	16	34	0,66	364	3,7	1,20

Druckluftanschluss ⅜" BSP, Schlauchweite ½" (12,7 mm).
Lieferung mit Zahnkranzbohrfutter und Bohrfutterschlüssel.

BOHRMASCHINEN

BOHRMASCHINEN -VERTIKALAUSFÜHRUNG-



FRD-32R-11S



FRD-50R-11S

Technische Daten

Modell	Bohrleistung		Dreh-moment	Leerlauf-drehzahl	Konus	Vor-schub-länge	Leistung	Gesamt-länge	Ge-wicht	Max. Luftver-brauch
	Bohren	Reiben Gewinde-schneiden								
Selbstschluss-drehventil	mm	mm	Nm	min^{-1}	MK#	mm	kW	mm	kg	m^3/min
FRD-20R-21S	19	16	63,7	600	2	67	0,88	282	7,0	1,20
FRD-20R-22S	19	16	63,7	600	3	67	0,88	307	7,0	1,20
FRD-23R-21S	22	19	78,4	480	2	67	0,88	282	7,3	1,20
FRD-23R-22S	22	19	78,4	480	3	67	0,88	307	7,4	1,20
FRD-25R-11S	25	22	147,0	530	3	96	2,10	353	14,0	3,20
FRD-28R-11S	28	25	177,0	430	3	96	2,10	353	14,0	3,20
FRD-32R-11S	32	25	196,0	380	3	96	2,10	353	14,5	3,20
FRD-32R-12S	32	25	196,0	380	4	96	2,10	353	14,5	3,20
FRD-50R-11S *	50	50	431,0	150	4	93	1,80	446	18,7	3,20

* Sondermodell = auf Anfrage!

Druckluftanschluss: 1/2" BSP.
Schlauchweite: FRD-20R bis 23R: 1/2", FRD-25R bis 50R: 3/4"

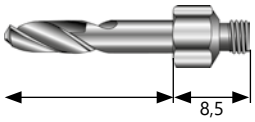
BOHRMASCHINEN

Die Bohrmaschinen - kleine Winkelausführung - sind mit einem kompakten Kopf ausgerüstet, damit diese Werkzeuge in beengten Bereichen eingesetzt werden können.

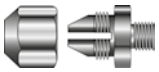
BOHRMASCHINEN -KLEINE WINKELAUSFÜHRUNG-



Spiralbohrer
(SN-2 bis 6)



Spannzangenfutter
(CN - 1801 bis 1807)



Auf Wunsch sind Spiralbohrer von 2 mm bis 6 mm und Bohrfutter von 3 - 6 mm und 1/4" erhältlich (siehe Seite 18).

Technische Daten

Modell	Bohrleistung	Drehmoment	Leerlaufdrehzahl	Spindel-Gewindegröße	Spindelmittenabstand	Leistung
	mm	Nm	min^{-1}	Zoll	mm	kW
FCD-6B-1F	6	2,5	2500	¼-28UNF	9,5	0,16

Modell	Gesamtlänge	Gewicht	Winkelkopfhöhe	Max. Luftverbrauch	Druckluftanschluss	Schlauchweite	
	mm	kg	mm	m^3/min.	BSP	mm	Zoll
FCD-6B-1F	222	0,60	26,5	0,56	¼"	6,3	¼"

Ausführung mit Abluft vorn

BOHRMASCHINEN -WINKELAUSFÜHRUNG-





Technische Daten

Modell	Bohrleistung	Drehmoment	Leerlaufdrehzahl	Spindel-Gewindegröße	Bohrfutter	Spindelmittenabstand	Leistung
	mm	Nm	min^{-1}	Zoll	mm	mm	kW
FCD-6X-1F *	6	4,9	2.500	⅜"-24UNF	6,5	21	0,34
FCD-6X-2F *	8	7,8	1.500	⅜"-24UNF	8,0	21	0,29
FCD-10X-1F	10	11,8	1.200	½"-20UNF	10,0	21	0,42

Modell	Gesamtlänge	Gewicht	Winkelkopfhöhe o. Bohrfutter	Max. Luftverbrauch	Schlauchweite	
	mm	kg	mm	m^3/min.	mm	Zoll
FCD-6X-1F *	267	1,7	63	0.68	9,5	⅜"
FCD-6X-2F *	281	1,9	63	0,68	9,5	⅜"
FCD-10X-1F	377	2,2	62	0,50	9,5	⅜"

* Auslaufmodell

BOHRMASCHINEN

-SCHWERE WINKELAUSFÜHRUNG- (NICHT-UMSCHALTBAR)



F-32RCNS-1S

Technische Daten

Modell	Bohrleistung		Drehmoment	Leerlaufdrehzahl	Konus	Spindelmittenabstand	Vorschublänge	Leistung
	Bohren	Reiben Gewindeschneiden						
Selbstschluss-drehventil	mm	mm	Nm	min^{-1}	MK#	mm	mm	kW
F-32RCNS-1S *	32	25,0	127,0	400	3	40	25	1,32

Modell	Gesamtlänge	Gewicht	Winkelkopfhöhe ohne Vorschubspindel	Max. Luftverbrauch
Selbstschluss-drehventil	mm	kg	mm	mm
F-32RCNS-1S *	529	8,8	107	1,50

* Auslaufmodell
Druckluftanschluss: ½" BSP.
Schlauchweite ½" (12,7 mm).

BAHCO DORTMUND

BOHRMASCHINEN

-SCHWERE WINKELAUSFÜHRUNG- (UMSCHALTBAR)



FCD-23R-11S

Technische Daten

Modell	Bohrleistung		Dreh-mo-ment	Leerlauf-drehzahl	Konus	Spindel-mitten-abstand	Vorschub-länge	Leistung
	Bohren	Reiben Gewindeschneiden						
Selbstschluss-drehventil	mm	mm	Nm	min^{-1}	MK#	mm	mm	kW
FCD-23R-11S	22	19	80,4	430	2	27	35	0,90
FCD-23R-12S	22	19	80,4	430	3	27	35	0,90
FCD-32R-11S	32	32	177,0	350	3	35	53	1,60
FCD-75R-11S *	75	75	834,0	85	5	49	57	1,90

Modell	Gesamt-länge	Gewicht	Winkelkopfhöhe ohne Vorschubspindel	Max. Luft-verbrauch
Selbstschluss-drehventil	mm	kg	mm	m^3/min.
FCD-23R-11S	472	7,0	126,5	1,50
FCD-23R-12S	472	7,1	147,5	1,50
FCD-32R-11S	578	13,5	164,0	1,80
FCD-75R-11S *	651	20,5	227,0	2,50

* Auslaufmodell
Druckluftanschluss: ½" BSP.
Schlauchweite: Serie FCD-23-32: ½" (12,7 mm), FCD-75: ¾" (19 mm).

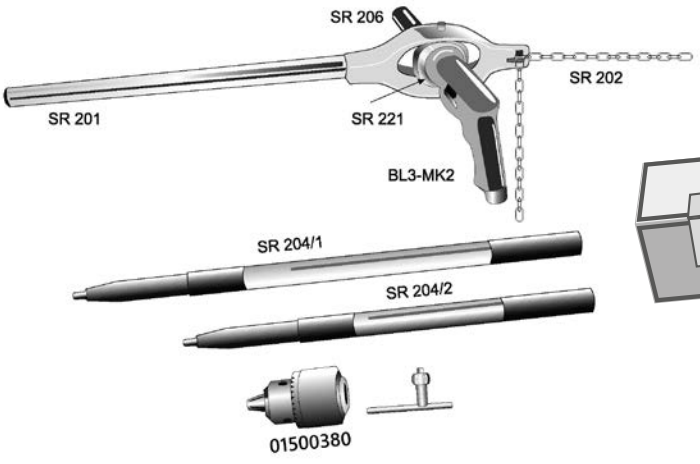
BOHRSYSTEM BS-23

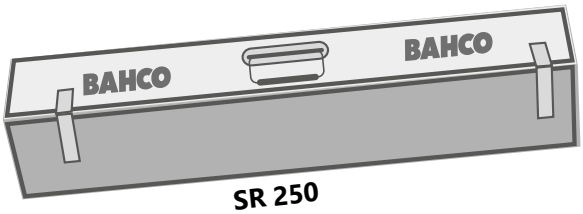
BOHRSYSTEM BS -23 FÜR PKW- UND NUTZFAHRZEUGBAU



LIEFERUMFANG

Bohrsystem	BS23-1	BS23-4	BS23-LX
Bohrmaschine BL3-MK2 ohne Haltegriff	1	1	1
Handhebel SR201	1	1	1
Kette, 2,5 m mit Haken SR202	1	1	1
Bohrverlängerung, 750 mm SR204-1	1		1
Bohrverlängerung, 370 mm SR204-2	1		1
Halterung für Handhebel SR221	1	1	1
Werkzeugkasten SR250			1
Bohrfutter 16 mm / ½" - 01500380			1
Haltegriff 62102880			1
Morsekegel SR206-1			1





SR 250

Technische Daten Bohrmaschine BL3-MK2

Aufnahme	MK2
Drehzahl	320 min[1]
Luftverbrauch	720 l/min
Leistung	500 W
Geräuschpegel	75 dB



BOHRMASCHINEN-ZUBEHÖR

BOHRFUTTER

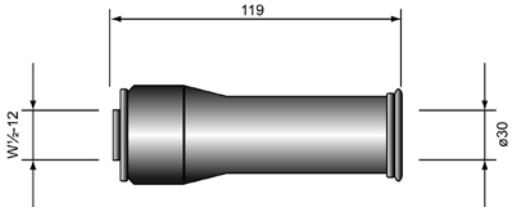


Artikel-Nr.	Modelle	Typ und Größe der Spindel	Bohrfutter
DCK-6,5	FRD-5S-1, 1F, 6S-2, 2F, 5P-1, 6PX-2	⅜ - 24 (Gewinde)	6,5 mm
DCK-6,5J	FRD-6PH-2	J. K. # 1 (Konus)	6,5 mm
DCK-8	FRD-6S-3, 3F, 6PX3, 8PX-1	⅜ - 24 (Gewinde)	8 mm
DCK-8J	FRD-6PH-3	J. K. # 1 (Konus)	8 mm
DCK-10	FRD-6S-5, 5F, 6PX-5, 8PX-2	⅜ - 24 (Gewinde)	10 mm
DCK-10J	FRD-6PH-5	J. K. # 2 (Konus)	10 mm
DCK-13	FRD-6S-7, 7F, 6PX-7, 8PX-3, 12Z-1, 1C	½ - 20 (Gewinde)	13 mm
DCK-13J	FRD-6PH-7	J. K. # 6 (Konus)	13 mm
DCK-16	FRD-16Z-1, 1C	⅝ - 16 (Gewinde)	16 mm

ZUSATZHANDGRIFF FÜR FRD-12Z, 16Z

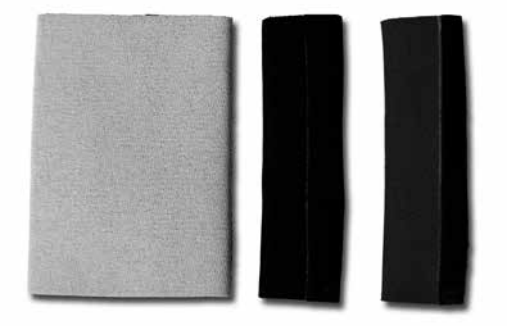
Teil-Nr.: A-192014-00

Dieser Zusatzhandgriff dämpft Vibrationen und reduziert die Ermüdung des Bedieners weit mehr als ein normaler Zusatzhandgriff.



SCHUTZHÜLLEN

- Dämpft Vibrationen und bietet Kälteschutz
- Schützt Werkstück und Werkzeug
- Verbessert den Komfort
- VE = 2 Stück



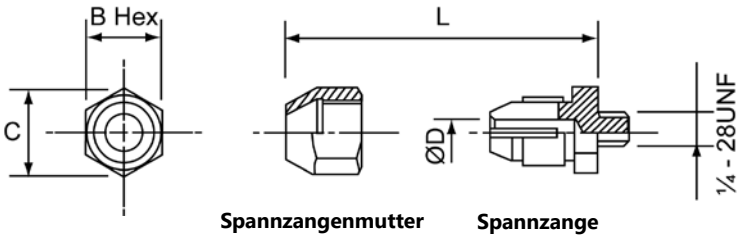
Artikel-Nr.	Passender ø	Dicke x Länge
	mm	mm
SO-25 *	22 - 28	**2 x 120**
SO-30	26 - 33	
SO - 30S	26 - 33	
SO - 35	34 - 42	
SO - 45 *	44 - 45	
SO - 55 *	56 - 70	

*** Auslaufmodelle**

BOHRMASCHINEN-ZUBEHÖR

SPANNZANGEN, SPIRALBOHRER FÜR BOHRMASCHINE FCD-6B-1F

SPANNZANGEN

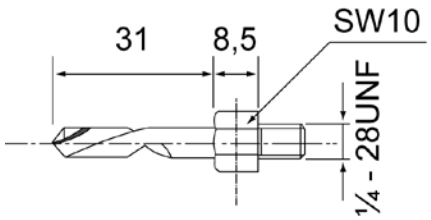


Spannzangenmutter Spannzange

Technische Daten

Artikel-Nr.	Teile-Nummer		Größe				
	Spannzangen-mutter	Spannzange	D		B (Hex)	C	L
			mm	Zoll	mm	mm	mm
CN-1802	D-021343-00	D-021342-00	3	–	12	13,8	15
CN-1804	D-023343-01	D-023342-01	4	–	14	16,2	21
CN-1806	D-023343-01	D-023342-02	5	–	14	16,2	21
CN-1807	D-023343-00	D-023342-04	6	–	17	19,6	23
CN-1808	D-023343-00	D-023342-00	–	¼"	17	19,6	23

SPIRALBOHRER



Artikel-Nr.	Größe D
	mm
SN-2	2
SN-3	3
SN-4	4
SN-5	5
SN-6	6

BAHCO DORTMUND

DRUCKLUFTSCHRAUBER-ÜBERSICHT

DREHSCHRAUBER



IMPULSSCHRAUBER IPW MIT ABSCHALTUNG



IMPULSSCHRAUBER IPW OHNE ABSCHALTUNG



RATSCHENSCHRAUBER



SCHLAGSCHRAUBER



DREHSCHRAUBER

Diese qualitativ hochwertigen Schrauber mit Abschaltkupplung genügen den hohen Ansprüchen der Industrie bei handgeführten Verschraubungen.

Das umfangreiche Sortiment an Gerad-, Pistolen- und Winkelschraubern, umfasst einen Drehmomentbereich von 0,4 bis 110 Nm und 150 bis 400 Watt.

Sie zeichnen sich durch ein hohes Maß an Wiederholgenauigkeit des Abschaltmomentes und hoher Zuverlässigkeit aus. Die neu konzipierten Druckluftmotoren, garantieren eine hohe Standzeit bei maximaler Leistung.

Das neue, ergonomische Griffdesign der Gerad- und Pistolenschrauber, erhöht die Griffsicherheit und die Schrauber liegen perfekt in der Hand. Das wiederum gewährleistet ermüdungsfreies Arbeiten und eine deutliche Produktivitätssteigerung.

Neben diesem Programm der Abschaltschrauber, gibt es auch ein entsprechendes Sortiment an Schraubern mit Rutschkupplung.

DREHSCHRAUBER MIT ABSCHALTKUPPLUNG 150 WATT





Modell	Drehmoment-bereich Nm min. - max	Leerlauf-drehzahl UpM	Start Typ L	Start Typ ↓	Umsteu-erbar	Gewicht kg	Ø x l mm	Luftver-brauch l/s	Antrieb ⬡	Ge-räusch-pegel dBA	Vibrati-onen m/s²
15C2A	0,4 - 2,0	2000		w	w	0,58	38 x 230	4,0	F 1/4"	73	< 2,5
15C3A	0,4 - 3,5	1400		w	w	0,59	38 x 230	5,5	F 1/4"	73	< 2,5
15C4A	0,4 - 4,5	950		w	w	0,59	38 x 230	5,5	F 1/4"	73	< 2,5
15C5A	0,4 - 5,0	650		w	w	0,59	38 x 230	5,5	F 1/4"	73	< 2,5
15C2AL	0,4 - 2,0	2000	w		w	0,59	38 x 228	4,0	F 1/4"	73	< 2,5
15C3AL	0,4 - 3,5	1400	w		w	0,60	38 x 228	5,5	F 1/4"	73	< 2,5
15C4AL	0,4 - 4,5	950	w		w	0,60	38 x 228	5,5	F 1/4"	73	< 2,5
15C5AL	0,4 - 5,0	650	w		w	0,60	38 x 228	5,5	F 1/4"	73	< 2,5

L = Hebelstart ↓ Start mit Andruck

BAHCO DORTMUND

DREHSCHRAUBER

PISTOLEN-DREHSCHRAUBER MIT ABSCHALTKUPPLUNG 150 WATT





Modell	Drehmoment-bereich Nm min. - max	Leerlauf-drehzahl UpM	Griffform		Umsteu-erbar	Gewicht kg	Ø x l x h mm	Luft-ver-brauch l/s	Antrieb ⬡	Ge-räusch-pegel dBA	Vibra-tionen m/s²
15C2APA	0,6 - 2,2	2200		w	w	0,70	31 x 178 x 156	6	F 1/4"	71	< 2,5
15C3APA	0,4 - 3,5	1400		w	w	0,72	31 x 178 x 156	6	F 1/4"	71	< 2,5
15C4APA	0,4 - 4,5	950		w	w	0,72	31 x 178 x 156	6	F 1/4"	71	< 2,5
15C5APA	0,4 - 5,0	650		w	w	0,72	31 x 178 x 156	6	F 1/4"	71	< 2,5
15C2AP	0,6 - 2,2	2200	w		w	0,70	37 x 209 x 157	6	F 1/4"	71	< 2,5
15C3AP	0,4 - 3,5	1400	w		w	0,72	37 x 209 x 157	6	F 1/4"	71	< 2,5
15C4AP	0,4 - 4,5	950	w		w	0,72	37 x 209 x 157	6	F 1/4"	71	< 2,5
15C5AP	0,4 - 5,0	650	w		w	0,72	37 x 209 x 157	6	F 1/4"	71	< 2,5

Einschalten mit Drucktaster PA = Vorgeschobener Pistolengriff P = Pistolengriff

DREHSCHRAUBER MIT ABSCHALTKUPPLUNG 260 WATT





Modell	Drehmoment-bereich Nm min. - max	Leerlauf-drehzahl UpM	Start Typ		Umsteu-erbar	Gewicht kg	Ø x l mm	Luftver-brauch l/s	Antrieb ⬡	Ge-räusch-pegel dBA	Vibrati-onen m/s²
26C4A	0,4 - 4	2000		w	w	0,80	40 x 235	4,5	F 1/4"	75	< 2,5
26C5A	0,4 - 5	1350		w	w	0,80	40 x 235	6	F 1/4"	75	< 2,5
26C8A	3,5 - 8	1000		w	w	0,90	40 x 255	6	F 1/4"	75	< 2,5
26C10A	3,5 - 9,5	850		w	w	0,90	40 x 255	6	F 1/4"	75	< 2,5
26C12A	3,5 - 12	400		w	w	0,90	40 x 255	6	F 1/4"	75	< 2,5
26C4AL	0,4 - 4	2000	w		w	0,85	40 x 234	6	F 1/4"	75	< 2,5
26C5AL	0,4 - 5	1350	w		w	0,85	40 x 234	6	F 1/4"	75	< 2,5
26C8AL	3,5 - 8	1000	w		w	0,93	40 x 254	6	F 1/4"	75	< 2,5
26C10AL	3,5 - 9,5	850	w		w	0,93	40 x 254	6	F 1/4"	75	< 2,5
26C12AL	3,5 - 12	400	w		w	0,93	40 x 254	6	F 1/4"	75	< 2,5

L = Hebelstart Start mit Andruck

DREHSCHRAUBER

PISTOLEN-DREHSCHRAUBER MIT ABSCHALTKUPPLUNG 260 WATT





Modell	Drehmoment-bereich Nm min. - max	Leerlauf-drehzahl UpM	Start Form		Umsteu-erbar	Gewicht kg	Ø x l x h mm	Luftver-brauch l/s	Antrieb ⬡	Ge-räusch-pegel dBA	Vibrati-onen m/s ²
26C4APA	0,4 - 4	2000		w	w	0,95	39x195x160	7	F 1/4"	73	< 2,5
26C5APA	0,4 - 5	1300		w	w	0,95	39x195x160	7	F 1/4"	73	< 2,5
26C8APA	3,5 - 8	1000		w	w	1,05	39x210x160	7	F 1/4"	73	< 2,5
26C10APA	3,5 - 9,5	800		w	w	1,05	39x210x160	7	F 1/4"	73	< 2,5
26C12APA	3,5 - 12	400		w	w	1,05	39x210x160	7	F 1/4"	73	< 2,5
26C4AP	0,4 - 4	2000	w		w	0,87	38x190x155	7	F 1/4"	73	< 2,5
26C5AP	0,4 - 5	1300	w		w	0,87	38x190x155	7	F 1/4"	73	< 2,5
26C8AP	3,5 - 8	1000	w		w	0,97	38x210x155	7	F 1/4"	73	< 2,5
26C10AP	3,5 - 9,5	800	w		w	0,97	38x210x155	7	F 1/4"	73	< 2,5
26C12AP	3,5 - 12	400	w		w	0,97	38x210x155	7	F 1/4"	73	< 2,5

Einschalten mit Drucktaster PA = Vorgeschobener Pistolengriff P = Pistolengriff

DREHSCHRAUBER MIT ABSCHALTKUPPLUNG 400 WATT





Modell	Drehmo-ment-bereich Nm min. - max	Leerlauf-drehzahl UpM	Form Start	Umsteu-erbar	Gewicht kg	Ø x l x h mm	Luftver-brauch l/s	Antrieb ⬡	Ge-räusch-pegel dBA	Vibra-tionen m/s ²
CY9AM	7 - 18	800			1,50	46 x 315	10	F 1/4"	80	< 1
CY11AM	7 - 24	550			1,50	46 x 315	10	F 1/4"	80	< 1
CY9RAM-WP	7 - 16	700		w	1,67	46 x 345	10	F 1/4"	80	< 1
CY11RAM-WP	7 - 24	450		w	1,67	46 x 345	10	F 1/4"	80	< 1
CY9PRAM	7 - 16	700		w	1,75	46 x 265 x175	10	F 1/4"	80	< 1
CY11PRAM	7 - 24	450		w	1,75	46 x 265 x175	10	F 1/4"	80	< 1
CY9PRAM-WP	7 - 16	700		w	1,75	46 x 265 x175	10	F 1/4"	80	< 1
CY11PRAM-WP	7 - 24	450		w	1,75	46 x 265 x175	10	F 1/4"	80	< 1

Einschalten durch Druck Einschalten mit Hebel

Einschalten durch Druck+Drucktaster Einschalten mit Drucktaster

BAHCO DORTMUND

DREHSCHRAUBER

WINKELSCHRAUBER MIT SCHNECKENGETRIEBE



Modell	Drehmoment Nm max	Leerlaufdrehzahl UpM	Start über Drucktaster	Umsteuerbar (1)	Gewicht kg	Ø x L mm	Kopfhöhe mm	Luftverbrauch l/s	Antrieb	Geräuschpegel dBA	Vibrationen m/s²
AN 50 S	50	450	●	w	2,20	51,5 x 345	52	13	F 12 mm	77	< 2,5
AN 90 S	90	125	●	w	2,35	51,5 x 345	52	13	F 12 mm	77	< 2,5
AN 110 S	110	65	●	w	2,35	51,5 x 345	52	13	F 12 mm	77	< 2,5
AN 110 - 32 S *	110	32	●	w	2,35	51,5 x 345	52	13	F 12 mm	77	< 2,5

* Der max. Wert von Anziehdrehmoment (110 Nm) u. Leerlaufgeschwindigkeit (32 UpM) sind bei einem Luftdruck von 3 Bar im Leerlauf ermittelt worden. Der Luftdruck darf diese 3 Bar nicht überschreiten, um die Lebensdauer der Innenteile des Werkzeuges zu garantieren.
(1) Umsteuerung durch „Seitenwechsel".

FLACHKOPFSCHRAUBER UND WINKELSCHRAUBER



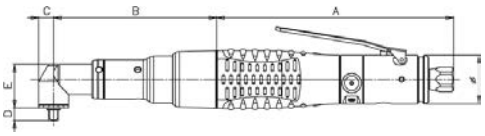


Modell	Drehmomentbereich Nm min. - max	Leerlaufdrehzahl UpM	Kopf Typ	Umsteuerbar	Gewicht kg	Luftverbrauch l/s	Antrieb	Geräuschpegel dBA	Vibrationen m/s²
A6RSA1	3,5 - 11,5	600		w	1,70	9,0	⬡ F 1/4"	82	< 2,5
A10RYA	12 - 33	250		w	2,75	9,0	⬡ F 14mm	82	< 2,5
15C2A90	0,8 - 2	2000	90°	w	0,70	4,0	☐ M 1/4"	73	< 2,5
15C3A90	0,8 - 3	1400	90°	w	0,70	5,5	☐ M 1/4"	73	< 2,5
15C4A90	0,8 - 4	950	90°	w	0,70	5,5	☐ M 1/4"	73	< 2,5
15C5A90	0,8 - 5	650	90°	w	0,70	5,5	☐ M 1/4"	73	< 2,5
15C2A30	0,8 - 2	2000	30°	w	0,70	4,0	☐ M 1/4"	73	< 2,5
15C3A30	0,8 - 3	1400	30°	w	0,70	5,5	☐ M 1/4"	73	< 2,5
15C4A30	0,8 - 4	950	30°	w	0,70	5,5	☐ M 1/4"	73	< 2,5
15C5A30	0,8 - 5	650	30°	w	0,70	5,5	☐ M 1/4"	73	< 2,5
AD6RA1	2,5 - 6	1150	90°	w	1,20	10	☐ M 3/8"	77	< 2,5
AD9RA1	2,5 - 9	900	90°	w	1,20	10	☐ M 3/8"	77	< 2,5
AD14RA1	3 - 14	600	90°	w	1,40	10	☐ M 3/8"	77	< 2,5
AD26RA1	11,5 - 26	350	90°	w	1,45	10	☐ M 3/8"	77	< 2,5
AG40RA	18 - 40	400	90°	w	2,05	13	☐ M 3/8"	80	< 2,5
AG60RA	29 - 60	300	90°	w	2,30	13	☐ M 1/2"	80	< 2,5

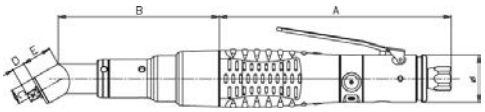
DREHSCHRAUBER

Abmessungen in mm

Modell	A	B	C	D	E	Ø
15C2A90	157	109	10	8,5	29	32
15C3A90	157	109	10	8,5	29	32
15C4A90	157	109	10	8,5	29	32
15C5A90	157	109	10	8,5	29	32

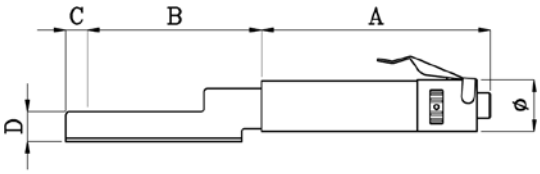


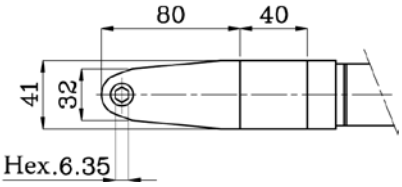
Model	A	B	C	D	E	Ø
15C2A30	157	109	10	8,5	20	32
15C3A30	157	109	10	8,5	20	32
15C4A30	157	109	10	8,5	20	32
15C5A30	157	109	10	8,5	20	32



Abmessungen in mm

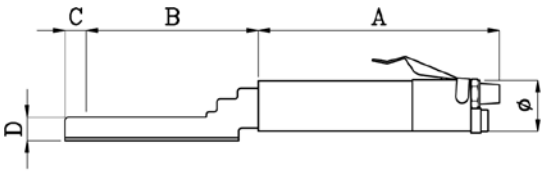
Modell	A	B	C	D	Ø
A6RSA1	295	108	12	18	40

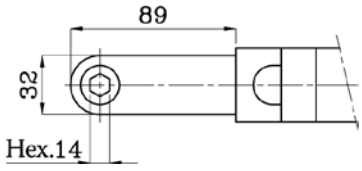




Abmessungen in mm

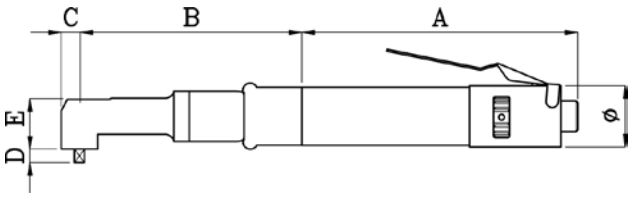
Modell	A	B	C	D	Ø
A10RYA	370	134	16	18	46





Abmessungen in mm

Modell	A	B	C	D	E	Ø
AD6RA1	195	97	12,5	12	30	40
AD9RA1	195	97	12,5	12	30	40
AD14RA1	195	125	14	12	34,5	40
AD26RA1	180	137	14	12	34,5	40
AG40RA	240	163	16	12	40	40
AG60RA	240	178	20	16,5	45,5	40



IMPULSSCHRAUBER IPW & IPS MIT ABSCHALTUNG

Die Impulsschrauber sind mit einer einstellbaren Abschaltsteuerung, mit Doppelkammermotor und Doppellamellen-Impulseinheit ausgerüstet. Die Abschaltsteuerung ist, je nach Schraubfall, für ein Drehmoment mit einer maximalen Abweichung von ± 10% ausgelegt.

Die Serien IPW und IPS tragen in vielen Branchen zu hoher Produktivität und verbesserter Qualität bei. Die Impulsschrauber weisen geringe Reaktionskräfte auf und kommen selbst bei hohen Drehmomenten ohne spezielle Abstützung aus.

GERADE AUSFÜHRUNG



Technische Daten

Type	Antrieb	Schrauben-größe	Drehmoment (5-6bar)	Leerlaufdrehzahl	Gesamtlänge	Gewicht
	Zoll	mm	Nm	min^{-1}	mm	kg
Mit Antriebsvierkant						
IPW-2309B	3/8"	5	4 - 12	5.500	218	0,83
IPW-2316B	3/8"	5 - 6	7 - 16	6.500	218	0,83
IPW-2332B	3/8"	8	22 - 39	6.300	229	0,87
IPW-2350B	3/8"	8 - 10	32 - 50	6.100	239	0,95
IPW-2360B	3/8"	8 - 10	40 - 65	6.300	247	1,20
IPW-2465B	1/2"	10	40 - 65	6.300	247	2,76
Mit Schnellwechselfutter						
IPS-2209	1/4"	5	4 - 12	5.500	221	1,83
IPS-2216	1/4"	5 - 6	7 - 16	6.500	221	1,83
IPS-2228	1/4"	6 - 8	18 - 34	6.300	232	1,92
IPS-2232	1/4"	8	22 - 35	5.800	239	0,95

Druckluftanschluss: ¼" PT

Schlauchgröße: IPW-2309/2316B sowie IPS-2209/2216 = 6,5 mm

Schlauchgröße: IPW-2332B-IPW-2465B sowie IPS-2228/2232 = 8,0 mm

Geräuschpegel: 75 - 84 dB(A)

IMPULSSCHRAUBER IPW & IPS MIT ABSCHALTUNG

PISTOLEN-AUSFÜHRUNG





Technische Daten

Type	Antrieb	Schrauben-größe	Dreh-moment (5-6bar)	Leerlaufdrehzahl	Gesamtlänge	Gewicht
	Zoll	mm	Nm	min^{-1}	mm	kg
Mit Antriebsvierkant						
IPW-2308PB	3/8"	5	4 - 12	4.600	162	0,92
IPW-2316PB	3/8"	5 - 6	7 - 16	5.100	162	0,92
IPW-2332PB	3/8"	8	24 - 38	6.500	174	0,95
IPW-2350PB	3/8"	8 - 10	35 - 53	6.500	180	1,05
IPW-2360PB	3/8"	8 - 10	40 - 60	6.300	186	1,25
IPW-2465PB	1/2"	10	45 - 65	6.300	186	1,25
IPW-2485PB	1/2"	10 - 12	50 - 85	5.600	192	1,45
IPW-24115PB	1/2"	12	65 - 110	5.000	199	1,70
IPW-24145PB	1/2"	12 - 14	110 - 155	4.600	217	2,30
IPW-26200PB	3/4"	14 - 16	130 - 210	3.900	240	2,90
IPW-26240PB	3/4"	16 - 18	180 - 280	3.200	264	3,70
Pistolenausführung mit Schnellwechselfutter						
IPS-2209P	1/4"	5	4 - 12	4.600	162	0,92
IPS-2216P	1/4"	5 - 6	7 - 16	5.100	162	0,92
IPS-2230P	1/4"	6 - 8	20 - 34	6.400	174	0,95
IPS-2232P	1/4"	8	28 - 39	6.500	180	1,05

Druckluftanschluss: ¼" PT

Schlauchgröße: IPW-2308PB/2316PB sowie IPS-2209P-2230P = 6,5 mm

Schlauchgröße: IPW-2332PB-24115PB sowie IPS-2232P = 8,0 mm

Schlauchgröße: IPW-26200PB/26240PB = 12,7 mm

Geräuschpegel: 75 - 84 dB(A)

BAHCO DORTMUND

IMPULSSCHRAUBER IPW & IPS OHNE ABSCHALTUNG

Die Impulsschrauber sind ohne einstellbarer Abschaltsteuerung, mit Doppelkammer-motor und Doppellamellen-Impulseinheit ausgerüstet. Die Serien IPW und IPS tragen in vielen Branchen zu hoher Produktivität und verbesserter Qualität bei.

Die Impulsschrauber weisen geringe Reaktionskräfte auf und kommen selbst bei hohen Drehmomenten ohne spezielle Abstützung aus.

GERADE AUSFÜHRUNG



Technische Daten

Type	Antrieb	Schrauben-größe	Drehmoment (5-6bar)	Leerlaufdrehzahl	Gesamtlänge	Gewicht
	Zoll	mm	Nm	min^{-1}	mm	kg
Mit Antriebsvierkant						
IPW-2322N	⅜"	5 - 6	13 - 22	5.000	205	0,62
IPW-2335N	⅜"	6 - 8	22 - 35	6.400	208	0,74
IPW-2350N	⅜"	8 - 10	32 - 50	6.700	209	0,77
IPW-2360N	⅜"	10	40 - 60	5.800	223	0,87
IPW-2370N	⅜"	10	40 - 70	5.800	247	1,20
IPW-2480N	½"	10 - 12	50 - 80	5.800	247	1,25
Mit Schnellwechselfutter						
IPS-2220N	¼"	5 - 6	11 - 20	5.000	209	0,62
IPS-2228N	¼"	6 - 8	18 - 28	6.400	214	0,74
IPS-2235N	¼"	8 - 10	22 - 35	6.700	212	0,77
IPS-2240N	¼"	10	25 - 40	5.600	223	0,87

Druckluftanschluss: ¼" PT

Schlauchgröße: IPW-2322N/2335N sowie IPS-2220N/2228N = 6,5 mm

Schlauchgröße: IPW-2350N-2480N sowie IPS-2235N/2240N = 8,0 mm

Geräuschpegel: 75 - 84 dB(A)

IMPULSSCHRAUBER IPW & IPS OHNE ABSCHALTUNG

PISTOLEN-AUSFÜHRUNG



Technische Daten

Type	Antrieb	Schrauben-größe	Drehmoment (5-6bar)	Leerlaufdrehzahl	Gesamtlänge	Gewicht
	Zoll	mm	Nm	min^{-1}	mm	kg
Mit Antriebsvierkant						
IPW-2312PN	⅜″	5 - 6	6 - 12	3.800	133	0,70
IPW-2322PN	⅜″	6	13 - 22	6.100	133	0,70
IPW-2335PN	⅜″	6 - 8	20 - 35	6.400	140	0,77
IPW-2350PN	⅜″	8 - 10	30 - 50	7.000	140	0,82
IPW-2360PN	⅜″	8 - 10	40 - 60	5.700	153	0,95
IPW-2370PN	⅜″	12	40 - 70	5.600	163	1,15
IPW-2480PN	½″	10 - 12	50 - 80	5.600	163	1,17
IPW-2495PN	½″	12	75 - 95	5.000	170	1,30
IPW-24125PN	½″	12 - 14	90 - 125	4.600	177	1,66
IPW-24160PN	½″	14	100 - 160	4.000	197	2,30
Mit Schnellwechselfutter						
IPS-2212PN	¼″	5 - 6	6 - 12	3.800	133	0,70
IPS-2220PN	¼″	6	11 - 20	6.100	137	0,70
IPS-2228PN	¼″	6 - 8	16 - 28	6.400	137	0,77
IPS-2235PN	¼″	8	20 - 35	7.000	146	0,82
IPS-2240PN	¼″	8 - 10	30 - 40	5.600	153	0,95

Druckluftanschluss: ¼″ PT

Schlauchgröße: IPW-2312PN-2335PN sowie IPS-2212PN-2228PN = 6,5 mm

Schlauchgröße: IPW-2350PN-24125PN sowie IPS-2235PN-2240PN = 8,0 mm

Schlauchgröße: IPW-24160PN = 12,7 mm

Geräuschpegel: 75 - 84 dB(A)

BAHCO DORTMUND

RATSCHENSCHRAUBER-ÜBERSICHT

RATSCHENSCHRAUBER MIT AUSSENVIERKANT SI + ST



RATSCHENSCHRAUBER MIT SCHRAUBEINSATZ ST



RATSCHENSCHRAUBER SI / ST MIT AUSSENVIERKANT

Ratschenschrauber mit Außenvierkant für leichte Schraubarbeiten. Sie eignen sich besonders zum Vorziehen und Lösen von Schraubverbindungen.

RATSCHENSCHRAUBER MIT AUSSENVIERKANT SI



Technische Daten

Modell	Antrieb	Max. Drehmoment	Drehzahl	Länge	Gewicht	Max. Luftverbrauch
	Zoll	Nm	min^{-1}	mm	kg	m^3/min.
SI-1200B	¼"	35	200	168	0,50	0,16
SI-1345EX	½"	115	160	263	1,15	0,25
SI-1435	½"	160	140	368	1,95	0,37

Druckluftanschluss: ¼", Schlauchweite ⅜" (9,5 mm)

RATSCHENSCHRAUBER MIT AUSSENVIERKANT ST



Technische Daten

Type	Antrieb	max. Drehmoment	Leerlaufdrehzahl	Länge	Gewicht	Max. Luftverbrauch
	Zoll	Nm	m^{-1}	mm	kg	m^3/min
ST-5552	⅜"	61	150	260	1,20	0,4
ST-5553	½"	61	150	260	1,20	0,4
ST-5554	½"	122	150	365	2,00	0,,4

Druckluftanschluss: ¼" BSP oder NPT, (Standard: BSP) * Schlauchweite: 9,5 mm (⅜").

RATSCHENSCHRAUBER MIT SCHRAUBEINSATZ ST

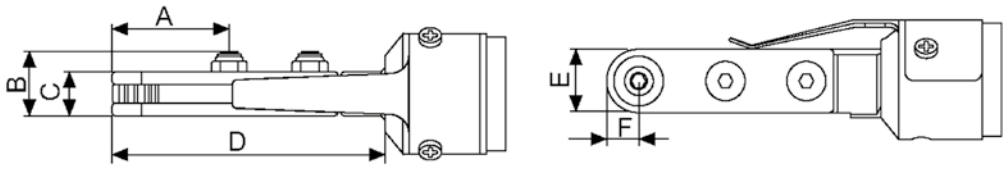
RATSCHENSCHRAUBER



Technische Daten

Type	Schraubengröße	max. Drehmoment	Leerlauf-drehzahl	Länge	Gewicht
	mm	Nm	m^{-1}	mm	kg
ST-55591	M6, M7, M8, M9, M10, M11, M12, ¼", ⅜"	10	180	300	1,30
ST-55592A	M10, M11, M12, M13, M14, ½", 9/16"	25	250	332	1,92
ST-55599	M10, M11, M12, M13, M14, M15, M16 M17, M18, M19, 11/16"	90	150	390	2,42

Technische Zeichnung



Technische Daten

Type	A	B	C	D	E	F
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
ST-55591	38,2	20	13,2	88,2	20,0	10,2
ST-55592A	44,4	26	18,0	109,0	25,2	12,2
ST-55599	51,0	26	18,0	115,0	33,2	16,6

Bei Bestellung der Ratschenschrauber mit Schraubeinsatz ist die Schlüsselweite anzugeben.

SCHLAGSCHRAUBER-ÜBERSICHT

SCHLAGSCHRAUBER SERIE KW



SCHLAGSCHRAUBER SERIE FW



SCHLAGSCHRAUBER SERIE ST



SCHLAGSCHRAUBER SERIE SP



BAHCO DORTMUND

SCHLAGSCHRAUBER

DRUCKLUFT-SCHLAGSCHRAUBER SERIE KW



Für diese Serie wurde ein hammerloser Schlagmechanismus entwickelt. Größe und Gewicht sowie der Verschleiß von mechanischen Teilen konnte im Verhältnis zu herkömmlichen Schlagschraubern deutlich verringert werden. Dadurch wird ein noch effizienteres Arbeiten und eine noch längere Lebensdauer der Werkzeuge erreicht.

Technische Daten

Modell	Schraub.-größe	Antr. vierkant	Leerlauf-drehzahl	Aus-führung	max. Drehmo-ment	Gewicht	Gesamt-länge	Luft-verbrauch	min. Schlauch-größe
	mm	Zoll	min^{-1}		Nm	kg	mm	m^3/min	mm
KW-T 160 V	16	½"	6300	Pistole	660	1,5	171	0,26	6,5
KW-1600 PRO - I	12	½"	8000	Pistole	490	1,65	170	0,33	6,5
KW-1800 PRO - I	16	½"	4500	Pistole	820	2,8	216	0,62	9,5
KW-2000 PRO - I	18	¾"	4500	Pistole	820	2,8	216	0,62	9,5
KW-2500 PRO	24	¾"	4500	Pistole	1150	4,2	219	0,45	9,5
KW-2800 PA	27	¾"	3300	Pistole	1380	5,7	224	0,58	9,5
KW-2800 PA - 1	27	1"	3300	Pistole	1380	5,8	224	0,58	9,5
KW-3800 P	36	1"	3700	Pistole	1800	7,4	254	0,60	9,5
KW-3800 PRO G	36	1"	4200	gerade	1800	6,4	358	0,60	9,5
KW-3800 PROGL*	36	1"	4200	gerade	1800	6,9	488	0,60	9,5
KW-4500 P	45	1"	3700	Pistole	3750	10,3	270	0,78	13
KW-4500 G	45	1"	3700	gerade	3750	10,7	365	0,75	13
KW-4500 GL*	45	1"	3700	gerade	3750	11,6	531	0,75	13
KW-5000 G	52	1 ½"	3000	gerade	5250	15,5	473	0,82	13

* L = mit langem Amboss

Luftanschlussgewinde: KW-T160V, KW-1600 bis KW-2500 : ¼"
KW-2800 bis KW-4500 : ⅜"
KW-5000 : ½"

SCHLAGSCHRAUBER

DRUCKLUFT-SCHLAGSCHRAUBER SERIE FW





Technische Daten

Type	Antriebs-vierkant	Schrauben-größe	empf. Dreh-momentbereich	max. Dreh-moment	Leerlauf-drehzahl	Gesamt-länge	Gewicht
	Zoll	mm	Nm	Nm	min^{-1}	mm	kg
Gerade Ausführung							
• FW-6SX-5	⅜"	M6	10 - 23	28	10.000	223	1,10
• FW-6SX-6	⅜"	M6	8 - 21	25	10.000	223	1,10
FW-10SX-5	½"	M10	50 - 100	150	8.000	317	2,20
FW-14SX-5	½"	M14	80 - 130	150	6.500	356	3,0
Winkelausführung							
• FW-6SCX-6	⅜"	M6	5 - 18	20	8.000	261	1,6
• FW-8SCH-2	1" / 2"	M10	30 - 50	60	7.500	354	2,70
Pistolenausführung							
• FW-6PH-1	⅜"	M8	24 - 45	50	9.000	147	1,35
• FW-6PH-11	⅜"	M8	29 - 47	55	9.000	152	1,40
• FW-8PH-3	½"	M10	40 - 60	75	7.500	162	1,50
FW-10PH-1	½"	M10	45 - 65	80	7.500	179	2,00
FW-14PH-1	½"	M14	70 - 100	130	7.500	202	2,56
FW-14PH-2	½"	M14	100 - 160	180	7.500	202	2,56
• FW-14PH-2P	½"	M14	100 - 160	180	7.500	202	2,56
FW-14PX-5	½"	M14	80 - 130	150	6.500	197	3,00

* Druckluftanschluss: ¼" BSP oder NPT, Schlauchgröße: min 9,5 mm.

• Modelle mit Doppelschlagwerk

Technische Daten

Type	Antriebs-vierkant	Schrauben-größe	empf. Dreh-momentbereich	max. Dreh-moment	Leerlauf-drehzahl	Gesamt-länge	Gewicht
	Zoll	mm	Nm	Nm	min^{-1}	mm	kg
Gerade Ausführung							
FW-250-1C	1"	M24	380 - 1.040	1.200	5.000	302	6,0
FW-250-2C	¾"	M24	380 - 1.040	1.200	5.000	302	6,0
FW-320-1C	1"	M30 - M33	600 - 1.800	2.300	4.800	353	8,7
FW-320-1CL	1"	M30	600 - 1.800	2.300	4.800	484	10,0
FW-330-1C	1"	M33 - M36	500 - 2.100	2.600	5.000	356	10,7
Pistolenausführung							
FW-190P-1 BF	¾"	M20	240 - 560	620	5.500	241	4,5
FW-250P-1	1"	M24	380 - 1.040	1.200	5.000	228	5,3
FW-250P-2	¾"	M24	380 - 1.040	1.200	5.000	228	5,3

* Druckluftanschluss: ¼" - ½" BSP oder NPT

Schlauchgröße: FW-250 – FW-330 min. 12,7 mm

SCHLAGSCHRAUBER

DRUCKLUFT-SCHLAGSCHRAUBER SERIE ST



ST-C555



ST-C579

Technische Daten

Modell	Antrieb	Drehzahl	Max. Drehmoment	Luftanschluss	Luftverbrauch	Länge	Gewicht
		[min^{-1}]	[Nm]	[PT]	[l/min]	[mm]	[kg]
ST-C555	½"	8.000	1.695	¼"	480	197	2,30
ST-C579	¾"	6.000	2.712	⅜"	540	222	3,70
ST-C558	½"	9.500	1.763	¼"	480	190	2,30
ST-C557	½"	10.000	1.044	¼"	430	113	1,35
ST-C5139	⅜"	11.000	610	¼"	430	99	1,35
ST-C5149	½"	11.000	678	¼"	430	99	1,35

DRUCKLUFT-SCHLAGSCHRAUBER SP-7140



Technische Daten

Antr.- Vierkant	½"
Drehzahl	6000 min-1
Drehmomentbereich	40-450 Nm
Gewicht	2,1 kg
Gesamtlänge	185 mm
Luftverbrauch	125 l/min
Mind.-Schlauchweite	10 mm
Anschlussgewinde	¼" NPT



FEILEN & SÄGEN - ÜBERSICHT

FEILEN/SÄGEN SERIE FRF



SÄGE SERIE FRS



HANDKREISSÄGE SERIE PS10



BAHCO DORTMUND

DRUCKLUFTFEILE

Die kompakte Druckluftfeile- und Säge der Serie FRF weist verringerte Vibrationen auf und eignet sich für das Entgraten, Feilen und Schneiden von Metall, Holz, Kunststoff und Glasfasern.

DRUCKLUFT-FEILE UND SÄGE SERIE FRF



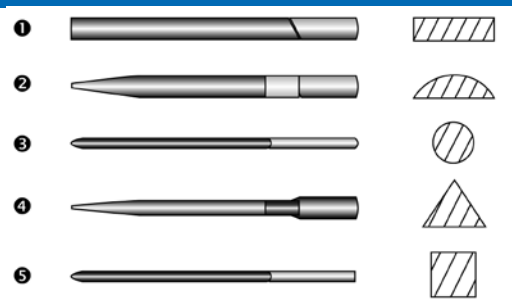
Technische Daten

Modell	Werk-zeug-name	Hub/min H/m	Hub	Auf-nahme	Gesamt-länge	Gewicht	Max. Luft-verbrauch	Druck-luft-anschluss	Schlauch-weite	
			mm	mm	mm	kg	m^3/min.	Zoll	mm	Zoll
FRF-4-1F	Feile	1600	12,0	4,0x13,0x20	229	0,8	0,28	¼"	6,3	¼"
FRF-4-2F	Säge	1600	12,0	2,0x13,0x20	233	0,8	0,28	¼"	6,3	¼"

* Modelle mit 1F, 2F mit Sicherheitsstarthebel.

FEILENBLÄTTER FÜR FRF-4-1F

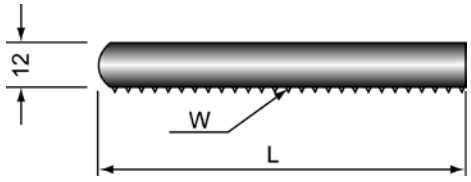
Index-Nr.	Artikel-Nr.	Name	Gesamt-länge mm
1	• FILE-4P	rechteckig	150
2	FILE-4H	halbrund	
3	FILE-4R	rund	
4	FILE-4C	dreieckig	
5	FILE-4S	quadratisch	



• = bei FRF-4-1F mitgeliefertes Zubehör

SÄGEBLATT FÜR FRF-4-2F

Artikel-Nr.	Größe	
	L mm	W
• SAW-4	123	25



• = bei FRF-4-2F mitgeliefertes Zubehör
* W = Zähne pro Zoll

DRUCKLUFT-SÄGE

Die Druckluftstichsäge FRS-45 ist mit einem Dämpfer zur Vibrationsminimierung sowie einem Hubregler und einer Blattkühlvorrichtung ausgerüstet.
Die Schnittrichtung ist für optimalen Bedienkomfort einstellbar.

DRUCKLUFT-SÄGE SERIE FRS



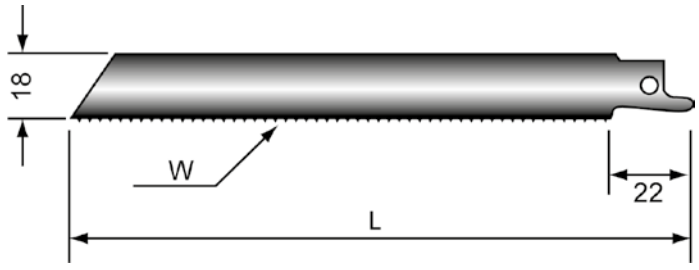
Technische Daten

Modell	Werk-zeug-name	Hub/min	Hub	Auf-nahme	Gesamt-länge	Gewicht	Max. Luftver-brauch	Druck-luft-anschluss	Schlauch-weite	
		H/m	mm	mm	mm	kg	m^3/min.	Zoll	mm	Zoll
FRS-45	Säge	1200	45,0	2,5x17,7x31	419	2,9	0,40	¼"	9,5	⅜"

SÄGEBLATTER FÜR FRS-45

Artikel-Nr.	Größe		Schnittmaterial
	L mm	W	
SAW-2014	200	14	Stahlblech, Rohr, Kupfer, Messing, Kunststoff, Schiefer
• SAW-2018	200	18	Stahlblech, Rohr
• SAW-2024	200	24	Stahlblech, Rohr
SAW-2514	250	14	Stahlblech, Rohr, Kupfer, Messing, Kunststoff, Schiefer
SAW-2518	250	18	Stahlblech, Rohr
SAW-3014	300	14	Stahlblech, Rohr, Kupfer, Messing, Kunststoff, Schiefer
SAW-3018	300	18	Stahlblech, Rohr

• = bei FRS-45 mitgeliefertes Zubehör. W = Zähne pro Zoll



STANDARDZUBEHÖR FÜR FRS-45

SAW-2018	Sägeblatt	1
SAW-2024	Sägeblatt	1
F-704	4 mm Innensechskantschlüssel	1
F-706	6 mm Innensechskantschlüssel	1
AO-30	Öl	1
CASE-T431	Stahlkoffer	1



DRUCKLUFT-HANDKREISSÄGE

Die Handkreissäge der Serie PS10B-3 ist mit einer einstellbaren Schnitttiefe bis 10 mm zum Sägen von Stahl- und Leichtmetallblechen, sowie Holz und Kunststoffe geeignet.

DRUCKLUFT-HANDKREISSÄGE PS-10



Technische Daten

Modell	Sägeblatt	Schnitt-tiefe	Drehzahl	Leistung	Gewicht	max. Luft-verbrauch	Ausstattung
	Ø mm	mm	min^{-1}	kW	kg	m^3/min.	
•PS 10B - 3	50	10	3.000	0,35	1,4	0,45	inkl. Sägeblatt für Metall

Druckluftanschluss: G ¼"
• Luftaustritt am Sägekopf
Geräuschpegel: 80 dB(A), Vibrationspegel: <2,5 m/s^2

SÄGEBLÄTTER FÜR HANDKREISSÄGEN DER SERIE PS

Sägeblätter	Artikel-Nr.	Durchmesser Ø - mm	Zähne	geeignet für	für Maschinen Typen:
	69 6003 60	45	84	Eisenmetalle	PS-10 + PS-12
	69 6004 50	45	56	Eisenmetalle	PS-10 + PS-12
	69 6008 30	50	92	Eisenmetalle	PS-10
	69 6007 80	50	62	Eisenmetalle	PS-10
	69 6008 40	50	34	Aluminium, Holz	PS-10

GEWINDESCHNEIDER - ÜBERSICHT

GEWINDESCHNEIDER SERIE FT



GEWINDESCHNEIDER SERIE MA PISTOLENAUSFÜHRUNG



GEWINDESCHNEIDER SERIE MA GERADE AUSFÜHRUNG



GEWINDESCHNEIDER SERIE MA MIT SPATENGRIFF



BAHCO DORTMUND

GEWINDESCHNEIDER SERIE FT

Leicht zu verwendender Softstart- und Umsteuerhebel kombiniert mit einem Universal-Gewindeschneidfutter für den problemlosen Betrieb. Die Gewindeschneider sind mit einer Schneidleistung von 6 mm bis 10 mm erhältlich.

Technische Daten

Modelle	Typ	Schneidleistung		Leerlaufdrehzahl (min^{-1})		Typ und Größe der Spindel	Futtergröße	Gesamtlänge
		Stahl	Aluminium					
		mm	mm	R	L	Konus	mm	mm
FT-6BX-1	D	6	8	2000	2000	J.K.#1	6,5	205
FT-6BX-1	T	6	8	2000	2000	J.K.#1	8	240
FT-8PX-1	–	8	10	450	450	M.K.#1	9	232

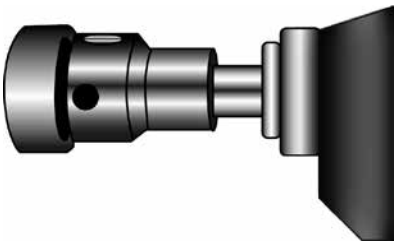
Technische Daten

Modelle	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Schlauchweite	
	kg	m^3/min	mm	Zoll
FT-6BX-1	1,3	0,56	8,0	5/16"
FT-6BX-1	1,3	0,56	8,0	5/16"
FT-8PX-1	2,0	0,50	9,5	3/8"

Druckluftanschluss ¼" BSP.

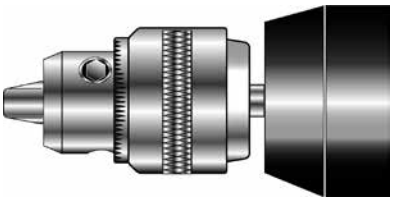
GEWINDESCHNEIDFUTTER

Artikel-Nr.	Modelle	Typ und Größe der Spindel / Konus	Bohrfutter mm
TCK-6	FT-6BX-1T	J.K.#1	8
TCK-8F	FT-8PX-1	M.K.#1	9



BOHRFUTTER

Artikel-Nr.	Modelle	Typ und Größe der Spindel / Konus	Bohrfutter mm
DCK-6,5J	FT-6BX-1 (Typ D)	J.K.#1	6,5



GEWINDESCHNEIDER SERIE MA

Schnell und kostengünstig: Die optimale Lösung für viele Arbeitsanwendungen.
Für schnelles und leichtes Gewindeschneiden von Hand mit Maschinen-gewindebohrern, bei hohem Qualitätsstandard.
Schneidleistung bis M18. Perfektes Verhältnis von Leistung und Gewicht, gute Handlichkeit für vielseitige Einsätze.

GERADE AUSFÜHRUNG M6 - M12



Modell	Best.- Nr.	Typ der Gewindeschneid-maschinen	Griff	Max. Leistung der Gewindebohrer	Leerlauf Drehzahl UpM	Einschaltung	Umsteuerbarkeit	Gewicht	Abmessungen mm	Luftverbrauch	Schalldruckpegel	Vibrationen
		Type	Ø mm	Hub	Umkehr	Type	Type	kg	Ø x l	l/s	dB(A)	m/sec
MAS6	134610106		6	1000	1700			0,980	40x240	9	74	< 2,5
MAS6B *	134612106		6	1000	1700			0,980	40x240	9	74	< 2,5
MAS8	134610108		8	500	800			0,980	40x240	9	74	< 2,5
MAS8B *	134612108		8	500	800			0,980	40x240	9	74	< 2,5
MAY10	136309028		10	450	930			1,820	46x335	11	78	< 2,5
MAY10B *	136309026		10	450	930			1,870	46x330	11	78	< 2,5
MAY12	136309016		12	220	470			1,820	46x335	11	78	< 2,5
MAY12B *	136309031		12	220	470			1,870	46x330	11	78	< 2,5

*** Ausführung "B" = mit Gewindeschneidfutter zur Aufnahme von Schnellwechseleinsätzen mit Rutschkupplung**

BAHCO DORTMUND

GEWINDESCHNEIDER SERIE MA

PISTOLENAUSFÜHRUNG M6 - M12



Modell	Best.- Nr.	Typ der Gewindeschneid-maschinen	Griff	Max. Leistung der Gewindebohrer Ø mm	Leerlauf Drehzahl UpM Hub	Leerlauf Drehzahl UpM Um-kehr	Einschaltung Type	Umsteuerbarkeit Type	Gewicht kg	Abmessungen mm Ø x l x h	l/s	Schalldruckpegel dB(A)	Vibrationen m/ sec
MASE6P	134610506			6	1000	1700			1,000	38x230x155	9	78	< 2,5
MAS6PB *	134612506			6	1000	1700			1,000	38x230x155	9	78	< 2,5
MASE8P	134610508			8	500	800			1,000	38x230x155	9	78	< 2,5
MASE8PB *	134612518			8	500	800			1,000	38x230x155	9	78	< 2,5
MAY10P	136310510			10	450	930			2,080	46x289x147	11	78	< 2,5
MAY10PB *	136312510			10	450	930			2,130	46x289x147	11	78	< 2,5
MAY12P	136310512			12	220	470			2,080	46x289x147	11	78	< 2,5
MAY12PB *	136312512			12	220	470			2,130	46x289x147	11	78	< 2,5

* Ausführung "B" = mit Gewindeschneidfutter zur Aufnahme von Schnellwechseleinsätzen mit Rutschkupplung

AUSFÜHRUNG MIT SPATENGRIFF M16 + M18



Modell	Best.- Nr.	Typ der Gewindeschneid-maschinen	Griff	Max. Leistung der Gewindebohrer Ø mm	Leerlauf Drehzahl UpM Hub	Leerlauf Drehzahl UpM Um-kehr	Einschaltung Type	Umsteuerbarkeit Type	Gewicht kg	Abmessungen mm Ø x l x h	l/s	Schalldruckpegel dB(A)	Vibrationen m/ sec
MAO16P	137210116			16	470	470		*	4,000	65x305x360	14	91	< 2,5
MAO18P	137210118			18	140	140		*	4,580	65x335x360	14	91	< 2,5

GEWINDESCHNEIDER SERIE MA

SCHNELLWECHSELEINSÄTZE MIT RUTSCHKUPPLUNG FÜR MA SERIE AUSFÜHRUNG „B“





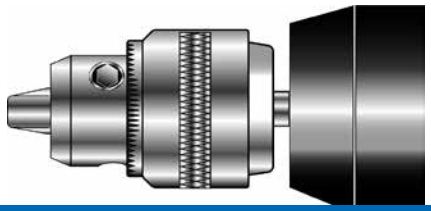
Für MAS...B, MASE...PB

Abmessungen des Gewindebohrers		Best-Nr.
Schaft-Ø mm	□ des Antriebs-vierkant	
2.8	2.1	WES0B/M2
3.5	2.7	WES0B/M3
4.5	3.4	WES0B/M4
6	4.9	WES0B/M5
6	4.9	WES0B/M6
8	6.2	WES0B/M8

Für MAY...B, MAY...PB

Abmessungen des Gewindebohrers		Best-Nr.
Schaft-Ø mm	□ des Antriebs-vierkant	
2.8	2.1	WES1B/M2
3.5	2.7	WES1B/M3
4.5	3.4	WES1B/M4
6	4.9	WES1B/M5
6	4.9	WES1B/M6
8	6.2	WES1B/M8
10	8	WES1B/M10
9	7	WES1B/M12
11	9	WES1B/M14

GEWINDEBOHRERHALTER „STANDARD“ FÜR MA SERIE



Technische Daten

Abmessungen des Gewindebohrers		Best-Nr.	Abmessungen des Gewindebohrers		Best-Nr.
Schaft-Ø mm	des Antriebs-vierkant		Schaft-Ø mm	des Antriebs-vierkant	
2.8	2.1	655211028	8	6.2	655621080
3	2.4	655241030	8.5	7	655701085
3.5	2.7	655271035	9	7	655701090
4	3	655301040	9.4	7	655701094
4.5	3.4	655341045	10	8	655801101
5	3.8	655381050	11	9	655901110
6	4.9	655491060	12.1	9.1	655911121
6.3	5	655501062	14.1	11.1	655111141
6.5	4.9	655491065	16.2	12.3	655010160
7	5.5	655551070	18.2	14.8	655900182
7.3	5.5	655551073			

DRUCKLUFTHÄMMER - ÜBERSICHT

MEISSELHÄMMER SERIE FK



MEISSELHÄMMER SERIE FC



NIETHÄMMER SERIE FRH



SCHLACKENHÄMMER SERIE FCH & H



ABKLOPFHÄMMER SERIE FS



NADELENTROSTER SERIE FNS



FORMSANDSTAMPFER SERIE FR



MEISSELHÄMMER SERIE FK



Bei einem Gewicht schon ab 0,71 kg sind diese leichten Hämmer extrem vielseitig einsetzbar.

- Sanft steuerbares Ventil um unkontrollierte Schläge beim Anlauf zu vermeiden
- Rückstoßdämpfende Konstruktion
- Schalldämpfender Auspuffring
- Wartungsfreundlich

MEISSELHÄMMER | 0.71 - 3.50 kg

Type	Bestell-Nummer	Griff	Werkzeug-halterung	Einsteck-ende	Gewicht kg	Länge mm	Luftver-brauch m^3/min.	Schlag-zahl min^{-1}	Kolben Ø mm	Kolben-hub mm	Luftan-schluss mm	Schlauch-weite mm
FK 101.1	525180	P	Federkappe	S 12.5x36	0.71	170	0.34	6300	16	30	R ¼" i	8
FK 101.1	525181	P	Federkappe	R 10.3x36	0.71	170	0.34	6300	16	30	R ¼" i	8
FK 101.2	525182	GD	Federkappe	S 12.5x36	0.72	180	0.34	6300	16	30	R ¼" i	8
FK 101.2	525183	GD	Federkappe	R 10.3x36	0.72	180	0.34	6300	16	30	R ¼" i	8
FK 101.3	525192	GH	Federkappe	S 12.5x36	0.77	190	0.34	6300	16	30	R ¼" i	8
FK 101.3	525193	GH	Federkappe	R 10.3x36	0.77	190	0.34	6300	16	30	R ¼" i	8
FK 101.4	525172	OG	Federkappe	S 12.5x36	1.15	200	0.34	6300	16	30	R ¼" i	8
FK 101.4	525162	OG	Federkappe	R 10.3x36	1.15	200	0.34	6300	16	30	R ¼" i	8
FK 111.1	525186	P	Federkappe	S 12.5x36	0.82	195	0.32	4500	16	45	R ¼" i	8
FK 111.1	525187	P	Federkappe	R 10.3x36	0.82	195	0.32	4500	16	45	R ¼" i	8
FK 111.2	525157	GD	Federkappe	S 12.5x36	0.83	205	0.32	4500	16	45	R ¼" i	8
FK 111.2	525158	GD	Federkappe	R 10.3x36	0.83	205	0.32	4500	16	45	R ¼" i	8
FK 111.3	525194	GH	Federkappe	S 12.5x36	0.88	215	0.32	4500	16	45	R ¼" i	8
FK 111.3	525195	GH	Federkappe	R 10.3x36	0.88	215	0.32	4500	16	45	R ¼" i	8
FK 111.4	525166	OG	Federkappe	S 12.5x36	1.26	220	0.32	4500	16	45	R ¼" i	8
FK 111.4	525156	OG	Federkappe	R 10.3x36	1.26	220	0.32	4500	16	45	R ¼" i	8
FK 102.4	5251531	OG	Federkappe	RS 14.3	1.80	290	0.42	3200	20	60	R ¼" i	10
FK 102.4	5251530	OG	Federkappe	R 14.3x50	1.80	290	0.42	3200	20	60	R ¼" i	10
FK 102.5	5251261	GG	Federkappe	RS 14.3	3.30	310	0.42	3200	20	60	R ¼" i	10
FK 102.5	5251260	GG	Federkappe	R 14.3x50	3.30	310	0.42	3200	20	60	R ¼" i	10
FK 103.4	5251631	OG	Federkappe	RS 14.3	2.00	330	0.42	2600	20	90	R ¼" i	10
FK 103.4	5251630	OG	Federkappe	R 14.3x50	2.00	330	0.42	2600	20	90	R ¼" i	10
FK 103.5	5251291	GG	Federkappe	RS 14.3	3.50	350	0.42	2600	20	90	R ¼" i	10
FK 103.5	5251290	GG	Federkappe	R 14.3x50	3.50	350	0.42	2600	20	90	R ¼" i	10

P = Pistolenform
GD = Gerader Griff mit Druckknopf
GH = Gerader Griff mit Hebelventil
OG = Offener Griff Aluminium
GG = Geschlossener Griff Stahl

Die Hämmer entsprechen der europäischen Gesetzgebung.
Daten bezogen auf 6 bar Betriebsdruck.

BAHCO DORTMUND

MEISSELHÄMMER SERIE FK

Der Schalldämpfer macht die Qualitäts-Hämmer der Mittelgewichtsklasse hörbar leiser. Durch die schwingungsgedämpfte Verbindung von Zylinder und Handgriff werden die Hand- und Armgelenke des Bedieners entlastet.



MEISSELHÄMMER | 4.1 - 7.6 KG

Type	Bestell-Nummer	Griff	Werkzeug-halterung	Einsteck-ende	Gewicht kg	Länge mm	Luftver-brauch m^3/min.	Schlag-zahl min^{-1}	Kolben Ø mm	Kolben-hub mm	Luftan-schluss mm	Schlauch-weite mm	Niete Ø mm kalt	Niete Ø mm warm
FK 3.3	5260531	GG	Federkappe	RS 17.5	4.10	347	0.40	2000	23	85	R ⅜" i	13	7	8
FK 3.3	5260532	GG	Federkappe	R 17.5x60	4.10	347	0.40	2000	23	85	R ⅜" i	13	7	8
FK 3.3	5260533	GG	Federkappe	RS 20	4.10	347	0.40	2000	23	85	R ⅜" i	13	7	8
FK 3.3	5260534	GG	Federkappe	R 20x60	4.10	347	0.40	2000	23	85	R ⅜" i	13	7	8
FK 4.3	5260541	GG	Federkappe	RS 17.5	5.90	376	0.50	2200	23	77	R ⅜" i	13	8	10
FK 4.3	5260542	GG	Federkappe	R 17.5x60	5.90	376	0.50	2200	23	77	R ⅜" i	13	8	10
FK 4.3	5260543	GG	Federkappe	RS 20	5.90	376	0.50	2200	23	77	R ⅜" i	13	8	10
FK 4.3	5260544	GG	Federkappe	R 20x60	5.90	376	0.50	2200	23	77	R ⅜" i	13	8	10
FK 5.3	5260551	GG	Federkappe	RS 17.5	6.50	416	0.53	1800	30	109	R ⅜" i	13	9	13
FK 5.3	5260552	GG	Federkappe	R 17.5x60	6.50	416	0.53	1800	30	109	R ⅜" i	13	9	13
FK 5.3	5260553	GG	Federkappe	RS 20	6.50	416	0.53	1800	30	109	R ⅜" i	13	9	13
FK 5.3	5260554	GG	Federkappe	R 20x60	6.50	416	0.53	1800	30	109	R ⅜" i	13	9	13
FK 6.3	5260561	GG	Federkappe	RS 17.5	7.60	416	0.55	1400	30	134	R ⅜" i	13	10	16
FK 6.3	5260562	GG	Federkappe	R 17.5x60	7.60	416	0.55	1400	30	134	R ⅜" i	13	10	16
FK 6.3	5260563	GG	Federkappe	RS 20	7.60	416	0.55	1400	30	134	R ⅜" i	13	10	16
FK 6.3	5260564	GG	Federkappe	R 20x60	7.60	416	0.55	1400	30	134	R ⅜" i	13	10	16

KLEINABBAUHÄMMER | 4.0 - 7.0 kg

Type	Bestell-Nummer	Griff	Werkzeug-halterung	Einsteck-ende	Gewicht kg	Länge mm	Luftver-brauch m^3/min.	Schlag-zahl min^{-1}	Kolben Ø mm	Kolben-hub mm	Luftan-schluss mm	Schlauch-weite mm	Niete Ø mm kalt	Niete Ø mm warm
FK 2	5259081	GG	Schraub-kappe	RS 17.5	4.00	335	0.30	2700	23	56	R ⅜" i	13	7	8
FK 2	5259083	GG	Schraub-kappe	RS 20	4.00	335	0.30	2700	23	56	R ⅜" i	13	7	8
FK 3	5259091	GG	Schraub-kappe	RS 17.5	4.40	370	0.40	2000	23	86	R ⅜" i	13	7	8
FK 3	5259093	GG	Schraub-kappe	RS 20	4.40	370	0.40	2000	23	86	R ⅜" i	13	7	8
FK 4	5259291	GG	Schraub-kappe	RS 17.5	6.10	390	0.50	2200	30	77	R ⅜" i	13	8	18
FK 4	5259293	GG	Schraub-kappe	RS 20	6.10	390	0.50	2200	30	77	R ⅜" i	13	8	10
FK 5	5259391	GG	Schraub-kappe	RS 17.5	7.00	430	0.50	1800	30	109	R ⅜" i	13	8	10
FK 5	5259393	GG	Schraub-kappe	RS 20	7.00	430	0.50	1800	30	109	R ⅜" i	13	8	10

GG = Geschlossener Griff Stahl
auch als Niethammer geeignet

Die Hämmer entsprechen der europäischen Gesetzgebung.
Daten bezogen auf 6 bar Betriebsdruck.

MEISSELHÄMMER SERIE FC

Die Meißelhämmer der Serie FC sind kraftvoll und langlebig, mit Hublängen von 45 bis 102 mm.



Technische Daten

Modell	Meißel-schaft	Meißel-schaft-größe	Schläge	Kolben-Ø	Hub	Ge-samt-länge	Ge-wicht	Luftver-brauch	Druckluft-anschluss	Schlauch-weite	
		mm	Hz	mm	mm	mm	kg	m^3/min	BSP	mm	Zoll
FC-01SA-H	Sechskant	12 x 45	50	20,0	44,5	273	2,5	0,42	¼"	9,5	⅜"
FC-01SA-R	rund	14 x 45	50	20,0	44,5	273	2,5	0,42	¼"	9,5	⅜"
FC-01-3	Sechskant	12 x 45	50	20,0	44,4	273	2,6	0,42	¼"	9,5	⅜"
FC-01-4	rund	14 x 45	50	20,0	44,5	273	2,6	0,42	¼"	9,5	⅜"
FC-1Z-1	Sechskant	14,8 x 60	50	28,5	25	301	5,0	0,60	⅜"	12,7	½"
FC-1Z-2	rund	17,5 x 60	50	28,5	25	301	5,0	0,60	⅜"	12,7	½"
FC-2Z-1	Sechskant	14,8 x 60	42	28,5	51	342	5,7	0,60	⅜"	12,7	½"
FC-2Z-2	rund	17,5 x 60	42	28,5	51	342	5,7	0,60	⅜"	12,7	½"
FC-3Z-1	Sechskant	14,8 x 60	38	28,5	76	386	6,3	0,65	⅜"	12,7	½"
FC-3Z-2	rund	17,5 x 60	38	28,5	76	386	6,3	0,65	⅜"	12,7	½"
FC-4Z-1	Sechskant	14,8 x 60	28	28,5	102	425	6,8	0,65	⅜"	12,7	½"
FC-4Z-2	rund	17,5 x 60	28	28,5	102	425	6,8	0,65	⅜"	12,7	½"

Lieferung inkl. Meißelhalter. Meißel siehe Zubehör.

Weitere Meißelhämmer der Serie FK finden Sie auf www.bahco.de!

MEISSELHÄMMER SERIE FRH

Mit diesen Niethämmern lassen sich steuerbare Schläge für das Nieten erzeugen, um die Wirkung der Kalthärtung der Nieten oder Schäden am umliegenden Metall zu verringern.
Diese Werkzeuge lassen sich bei Einsatz geeigneter Meißel leicht für andere Arbeiten anpassen, wie z.B. Schneiden, Spalten, Scheren, Lochen und Ausmeißeln.



Technische Daten

Modell	Meißel-schaft	Meißel-schaftgröße	Schläge	Kolben-Ø	Hub	Gesamt-länge	Gewicht	Luftver-brauch	Druckluft-anschluss	Schlauch-weite	
		mm	Hz	mm	mm	mm	kg	m³/min	BSP	mm	Zoll
FRH-3-1	Sechskant	S 8,7 x 30	60	14,3	38,0	140	1,1	0,35	¼"	9,5	⅜"
FRH-3-2	rund	R10,2 x 30	60	14,3	38,0	140	1,1	0,35	¼"	9,5	⅜"
FRH-6-1	Sechskant	S 8,7 x 30	30	12,7	100,0	206	1,4	0,35	¼"	9,5	⅜"
FRH-6-2	rund	R10,2 x 30	30	12,7	100,0	206	1,4	0,35	¼"	9,5	⅜"
FRH-6A-1	Sechskant	S 8,7 x 30	50	20,0	44,5	193	1,5	0,40	¼"	9,5	⅜"
FRH-6A-2	rund	R10,2 x 30	50	20,0	44,5	193	1,5	0,40	¼"	9,5	⅜"

WERKZEUGSATZ SERIE FRH...KIT

Modell FRH
Druckregler
Schlauchnippel
Haltefeder (A)
Haltefeder (B)
7 Arten von Meißeln
Metallkoffer



SCHLACKENHÄMMER SERIE FCH & H

Wir bieten verschiedene Schlackenhämmer für unterschiedliche Materialabtragarten an. Die Hämmer sind geeignet für leichtes Putzen, Steingravur, Abklopfen, Entfernung von Lack, Rost, Schweißtropfen und kleinen Rippen an Gussteilen. Das Modell FCH-25B bietet zusätzlich eine „Blasfunktion", zum Wegblasen von Verunreinigungen auf Werkstücken. Die Schlackenhämmer der Serie H12 haben eine hohe Schlagfrequenz für leichte Putz- und Entkittungsarbeiten.



Technische Daten

Modell	Schläge	Kolben-Ø	Hub	Gesamtlänge	Gewicht	Luftverbr. (unter Last)	Druckluftanschluss	Schlauchweite	
Sicherheitsstarthebel	Hz	mm	mm	mm	kg	m^3/min	BSP	mm	Zoll
FCH-20-1F	90	20	16	176	0,8	0,14	¼"	6,3	¼"
FCH-20F-1F	90	20	16	182	1,0	0,14	¼"	9,5	⅜"
FCH-25-1F	60	25	20	204	1,5	0,18	¼"	9,5	⅜"
FCH-25B-1F	60	25	20	239	1,7	0,18	¼"	8,0	5/16"

Lieferung inkl. Meißel

Modell	Schläge Hz	Kolben Ø mm	Hub mm	Länge o. Meißel mm	Gewicht kg	Luftverbr. unter Last m^3/min.	inkl. Meißeltype
H12CH	150	16	15	140	0,7	0,15	Haumeißel, 10 mm THD-12L
H12CG	150	16	15	140	0,7	0,15	Glasermeißel, 20 mm THG-12B/C

Druckluftanschluss: ¼", Schlauchweite ¼" (6,35 mm)

BAHCO DORTMUND

NADELENTROSTER SERIE FNS

Die Nadelentroster sind für das Abtragen von Schweißschlacke, Sandguss, Schmiedezunder, Rost, Lack und Belägen an Schiffskörpern sowie für das Säubern rauer Stein- und Betonflächen geeignet. Nadelentroster haben eine einzigartige ventillose Konstruktion und arbeiten gut auf unebenen oder unregelmäßigen Oberflächen.



Technische Daten

Modell	Ausführung	Schläge	Kolben-Ø	Nadellänge	Anz. u. Ø d. Nadeln		Nadel-hub	Gesamt-länge
Sicherheits-starthebel		Hz	mm	mm	3 mm	2 mm	mm	mm
FNS-2-1F	gerade	133	25	180	19	37	7	325
FNS-2P-1F	Pistole	133	25	180	19	37	7	371

Modell	Gewicht	Luftver-brrauch	Druckluft-anschluss	Schlauchweite	
Sicherheits-starthebel	kg	m^3/min	BSP o. NPT	mm	Zoll
FNS-2-1F	1,9	0,18	¼"	9,5	⅜"
FNS-2P-1F	2,5	0,18	¼"	9,5	⅜"

* Nadeldurchmesser (3 mm Standard). Auf Wunsch mit 2 mm Ø lieferbar.

ABKLOPFHÄMMER SERIE FS

Abklopfhämmer haben sich sehr gut für das Reinigen stark oxidierter Oberflächen bewährt, wie sie an Schiffkörpern, Brücken und Lagertanks auftreten können.



Technische Daten

Modell	Schläge	Kolben-Ø	Hub	Kopfhöhe	Gesamt-länge	Gewicht	Luftver-brauch	Druckluft-anschluss
	Hz	mm	mm	mm	mm	kg	m^3/min.	BSP
FS-2A-1F	133	30	16	94	510 (537)	2,5	0,25	⅜"

Schlauchweite ⅜" (9,5 mm)

BAHCO DORTMUND

FORMSANDSTAMPFER SERIE FR

Formsandstampfer sind leistungsstark bei gleichzeitig geringem Gewicht und einem Hubbereich von 50 mm bis 127 mm. Die Formsandstampfer sind ideal für das Stampfen von Sand für Gussformen in Eisen- und Nichteisengießereien.



Technische Daten

Modell	Schläge	Kolben-Ø	Hub	Stampf-fuß - Ø	Gesamt-länge	Ge-wicht	Luftver-brauch	Druckluft-anschluss	Schlauchweite	
Sicherheits-starthebel	Hz	mm	mm	mm	mm	kg	m^3/min	BSP	mm	Zoll
FR-18B-2F	30	18,0	50	41	390	1,5	0,40	¼″	9,5	⅜″
FR-22B-2F	17	18,0	64	51	465	3,0	0,50	⅜″	9,5	⅜″
FR-25B-2F	13	25,4	83	67	630	5,5	0,70	⅜″	12,7	½″
FR-18L-2F	30	18,0	50	41	542	2,0	0,40	¼″	9,5	⅜″
FR-22L-2F	17	22,0	64	51	614	3,3	0,50	¼″	9,5	⅜″
FR-25L-2F	13	25,4	83	67	1.038	6,0	0,70	½″	12,7	½″
FR-32-2F	12	32,0	127	75	1.123	10,0	0,80	½″	12,7	½″

Lieferung inkl. Stampffuß

ROHRANFASMASCHINEN SERIE FBM

Die transportablen Geräte mit Innenspannsystem dienen zur Bearbeitung und Schweißnahtvorbereitung von Rohrenden. Eine zweifache Werkzeugaufnahme ermöglicht gleichzeitiges Fasen und Planen.
Alle Typen haben gemäß CE ein Selbstschlussventil.
Die Anfasmaschinen sind für Rohrinnendurchmesser von 12 mm bis 240 mm lieferbar.

Technische Daten

Bezeichnung	Kapazität Rohrinnen Ø	Dreh-moment	Drehzahl	Leistung	Vorschub-länge	Mitten - abstand	Länge	Gewicht	Luftver-brauch
	mm	Nm	min.	kW	mm	mm	mm	kg	m^3/min.
FBM 16-1 S *	12 - 16	25,0	290	0,19	20	19	261	2,6	0,40
FBM 24-1 S	14 - 24	49,0	180	0,19	30	27	278	2,9	0,40
FBM 80 A - 1S	**nur Maschine im Blechkoffer ohne Wellen und Futter**								
FBM 80 A/42-2S	20 - 29	113,0	100	0,36	30	39	403	6,0	0,60
FBM 80 A/42-3S	28 - 52	113,0	100	0,36	30	39	403	6,7	0,60
FBM 80 A/42-4S	52 - 84	113,0	100	0,36	30	39	403	6,9	0,60
FBM 80 A/42-5S	20 - 84	**Komplettsatz mit drei Spannwellen**							
FBM 300 - 2S	80 - 120	431,0	75	1,03	60	56	524	23,7	1,60
FBM 300 - 3S	120 - 240	431,0	75	1,03	60	135	603	26,8	1,60
FBM 300 - 4S	80 - 240	**Komplettsatz mit je zwei Spannwellen und Messerhalter**							

FBM - 16, -24, -80A...¼" Anschlussgewinde, 9,5 mm Schlauchweite.
FBM - 300...½" Anschlussgewinde, 13 mm Schlauchweite.

Alle Modelle, außer FBM 80A-1S, werden mit ausgewählten Spannwellen, Montagezubehör und Schneidmessern (Bits) geliefert.

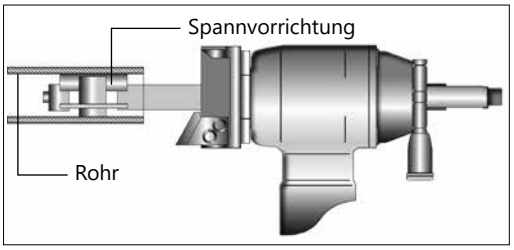
Lieferung im Blechkoffer, inklusive Zu- und Abluftschlauch.

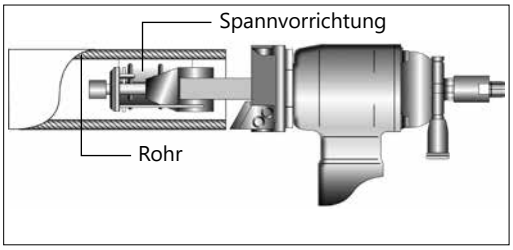
* Auslaufmodell



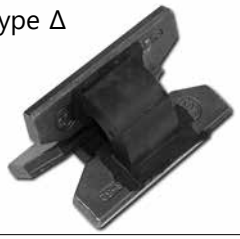
ROHRANFASMASCHINEN SERIE FBM

SPANNFUTTER FÜR FBM -16, 24, 80A/42 UND 300





Type Δ



FBM - 16-1S
FBM - 24-1S
FBM - 80A/42
(20mm - 84mm)

Type ●



FBM - 300
(80mm - 240mm)

3 Teile werden für jede Größe benötigt

Für FBM - 16 - 1S Δ

Artikel-Nr.	Kapazität Rohrinnen Ø mm
S-138638-00	12 - 14
S-138638-01	14 - 16

Für FBM - 24 - 1S Δ

Artikel-Nr.	Kapazität Rohrinnen Ø mm
S-120638-10	14 - 16
S-120638-11	16 - 18
S-120638-12	18 - 20
S-120638-13	20 - 22
S-120638-14	22 - 24

FÜR FBM 80A/42 Δ

Modell	Teile - Nr. (S-121638)										
	-00 20 - 23	-01 23 - 26	-02 26 - 29	-03 28 - 34	-04 34 - 40	-05 40 - 46	-06 46 - 52	-07 52 - 60	-08 60 - 68	-09 68 - 76	-10 76 - 84
-2 S (20-29 mm)	Δ	Δ	Δ	–	–	–	–	–	–	–	–
-3 S (28-52 mm)	–	–	–	Δ	Δ	Δ	Δ	–	–	–	–
-4 S (52-84 mm)	–	–	–	–	–	–	–	Δ	Δ	Δ	Δ
-5 S (20-84 mm)	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ

FÜR FBM 300

Modell	Teile - Nr-.(S-158638)							
	-00 80 - 90	-01 90 - 100	-02 100 - 110	-03 110 - 120	-04 120 - 130	-05 130 - 140	-06 140 - 150	-07 150 - 160
-2 S (80-120 mm)	●	●	●	●	–	–	–	–
-3 S (120-240 mm)	–	–	–	–	●	●	●	●
-4 S (80-240 mm)	●	●	●	●	●	●	●	●

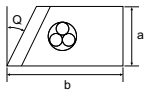
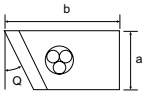
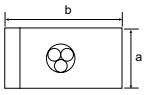
Modell	Teile - Nr-.(S-158638)							
	-08 160 - 170	-09 170 - 180	-10 180 - 190	-11 190 - 200	-12 200 - 210	-13 210 - 220	-14 220 - 230	-15 230 - 240
-2 S (80-120 mm)	–	–	–	–	–	–	–	–
-3 S (120-240 mm)	●	●	●	●	●	●	●	●
-4 S (80-240 mm)	●	●	●	●	●	●	●	●

ROHRANFASMASCHINEN SERIE FBM

VERSCHIEDENE BIT - VARIANTEN



STANDARD BITS

Bit - Form	Teile - Nr.	Winkel (Q)	Maße (mm) a	Maße (mm) b	Stärke	für Modell
Für äußere Rohrbearbeitung						
	**Bit-016E01**	30°	12	25	6	FBM-16
	Bit-024E01	30°	14	30	8	FBM-24
	Bit-042E02	37,5°	35	56	11,5	FBM-80A, 300
	Bit-042E03	45°	25	50	11,5	
	Bit-042E06	30°	25	40	11,5	
	Bit-042E01	30°	35	50	11,5	FBM-300
	Bit-120E01	30°	60	60	11,5	FBM-80A, 300
Für innere Rohrbearbeitung						
	**Bit-024B06**	30°	14	30	8	FBM-24
	Bit-042B01	30°	25	40	11,5	FBM-80A, 300
	Bit-042B02	45°	25	50	11,5	
Für Oberflächenbearbeitung						
	**Bit-024F01**	–	14	25	8	FBM-24
	Bit-042F02	–	25	30	11,5	FBM-80A, 300
	Bit-120F01	–	60	40	11,5	FBM-300

Andere Formen und Abmessungen auf Anfrage.

Folgende Bits werden bei den Sätzen mitgeliefert:

Modell	Teile-Nr.
FBM - 16 - 1S	Bit - 016E01
FBM - 24 - 1S	Bit - 024E01, Bit - 024F01
FBM - 80A/42-2S-5S	Bit - 042E06, Bit - 042F02
FBM - 300 - 2S - 4S	Bit - 120E01, Bit - 120F01

BAHCO DORTMUND

SCHLEIFMASCHINEN - ÜBERSICHT

BANDSCHLEIFER SERIE SI



FEINSCHLEIFER SERIE FG - SF-8



FINGERSCHLEIFER SERIE FG



GERADSCHLEIFER SERIE FG



LANGSCHLEIFER SERIE FG



VERTIKALSCHLEIFER SERIE FV



WINKELSCHLEIFER SERIE FA



SONSTIGE SCHLEIFER



BANDSCHLEIFER SERIE SI

Bandschleifmaschinen eignen sich ideal für präzises und effizientes Schleifen in engen und schwerzugänglichen Bereichen, wie kugelförmigen Flächen und Rohren, die mit normalen Schleifgeräten nur schlecht zugänglich sind.

Diese Bandschleifer eignen sich auch hervorragend für Entgratungen aller Art und sind eine sinnvolle und wirtschaftliche Ergänzung für alle Schleifarbeiten.



SI - 2700



SI - 2800



SI - 2830

Technische Daten

Modell	Bandgröße B x L	Drehzahl	Leistung	Vibration	Lautstärke	Luftverbrauch	Länge	Gewicht
	mm	min¹	Watt	m/sek.2	dB(A)	m³/min.	mm	kg
SI - 2700	10 x 330	15.000	317	< 2,5	90	0,20	140	0,82
SI - 2800	20 x 520	15.000	429	< 2,5	90	0,23	215	1,43
SI - 2830	30 x 540	10.000	582	< 2,5	88	0,32	220	2,02

Andere Modelle und Varianten auf Anfrage!

BAHCO DORTMUND

FEINSCHLEIFER SERIE FG

Diese Feinschleifer zeichnen sich aus durch ein geringes Gewicht, eine kompakte Bauweise bei hoher Leistung. Sie werden zum Schleifen und Entgraten verwendet wobei entweder eine Schleifscheibe oder ein Frässtift montiert wird.

Die Abluft erfolgt je nach Type nach vorne, zur Seite, oder nach hinten (inkl. Zu- und Abluftschlauch).



FG-13-1F|-10F



FG-25DX-2

Technische Daten

Modell	Spannzangengröße	Max. Ø		Leerlaufdrehzahl	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Schlauchweite	
		Schleifstift	Frässtift							
	mm	mm	mm	min^{-1}	kW	mm	kg	m^3/min	mm	Zoll
Ausführung mit vorderem Luftaustritt										
FG-26H-10F	6	25	13	24.000	0,25	179	0,53	0,50	9,5	⅜"
Ausführung mit Abluft seitlich										
FG-13-1F	3	13	10	30.000	0,15	158	0,3	0,25	6,3	¼"
FG-13-10F	3	13	10	30.000	0,15	158	0,4	0,25	6,3	¼"
FG-25D-2	6	25	13	24.000	0,24	202	0,78	0,40	9,5	⅜"
FG-25D-1F	3/6	25	13	24.000	0,26	198	0,8	0,40	9,5	⅜"
FG-50D-1F	3/6	32	22	18.000	0,33	210	0,9	0,45	9,5	⅜"
FG-50H-1F	6	32	22	18.000	0,34	180	0,8	0,43	9,5	⅜"
Ausführung mit Abluft hinten, inkl. Zu- und Abluftschlauch										
FG-25DX-1F	3/6	25	13	24.000	0,26	230	0,8	0,40	9,5	⅜"
FD-25DX-2 6 EC	6	25	13	24.000	0,24	227	0,8	0,40	9,5	⅜"

Druckluftanschluss: ¼" BSP.
Standard-Spannzangengröße: 6mm

FEINSCHLEIFER SERIE SF-8



SF-8

Technische Daten

Modell	Spannzangengröße	Ventilart	Max. Durchmesser Schleifstift	Leerlaufdrehzahl	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch
	mm		Ø mm	min^{-1}	kW	mm	kg	m^3/min.
Ausführung mit Abluft vorne								
SF8-FT	6/8	Hebelventil	32	20.000	0,30	235	0,80	0,57
SF8-FK-1	6/8	Drehventil	32	20.000	0,30	235	1,00	0,57
Ausführung mit Abluft hinten, inkl. Zu- und Abluftschlauch								
SF8-BT *	6/8	Hebelventil	32	20.000	0,30	253	1,10*	0,57
SF8-BK *	6/8	Drehventil	32	20.000	0,30	253	1,15*	0,57

Druckluftanschluss: ¼", Schlauchweite ⅜" (9,5 mm)
Standard-Spannzangengröße: 6 mm
* Gewicht inkl. Zu- und Abluftschlauch

FINGERSCHLEIFER SERIE FG

Fingerschleifer sind hervorragende Werkzeuge für das Entgraten, Formfräsen und leichtes Schleifen. Der kleine, kompakte Durchmesser und das geringe Gewicht, erlauben einen präzisen Einsatz.



Technische Daten

Modell	Spannzangengröße	Max. Ø		Leerlaufdrehzahl	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Schlauchweite	
		Schleifstift	Frässtift							
	mm	mm	mm	min^{-1}	kW	mm	kg	m^3/min	mm / Zoll	
FG-06S-1	3	10	6	60.000	0,10	166	0,13	0,17	4,0	5/32"

inkl. Zu- und Abluftschlauch
*Druckluftanschluss: 1/4" BSP oder NPT.. (Standard: BSP)

GERADSCHLEIFER SERIE FG

Die Geradschleifer sind mit einem Fliehkraftregler, einer Geräuschdämpfung und einem Sicherheitsstarthebel ausgerüstet.



Technische Daten

Modell	Max. Ø Schleifrad	Leer-laufdrehzahl	Spindel-gewinde-größe	Leistung	Gesamt-länge	Gewicht	Max. Luftver-brauch	Druckluft-anschluss	Schlauch-weite	
	mm	min^{-1}	Zoll	kW	mm	kg	m^3/min	BSP	mm / Zoll	
Ausführung mit Abluft seitlich										
FG-3H-1F	65x13x 9,5	14.600	W ⅜" - 16	0,48	342	1,7	0,55	⅜"	9,5	⅜"
FG-3H-2F	75x13x 9,5	12.700	W ⅜" - 16	0,48	342	1,7	0,55	⅜"	9,5	⅜"
FG-4H-1F	100x19x 9,5	9.500	W ⅜" - 16	0,70	408	2,3	0,80	⅜"	12,7	½"
FG-4H-2F	100x19x12,7	9.500	W ½" - 12	0,70	414	2,3	0,80	⅜"	12,7	½"
FG-5H-1M	125x19x12,7	7.600	W ½" - 12	0,96	506	2,5	1,00	⅜"	12,7	½"
FG-5H-2M	125x19x15,8	7.600	⅝"-11UNF	0,96	511	2,5	1,00	⅜"	12,7	½"
FG-6H-1M	150x25x15,8	6.300	⅝"-11UNF	1,03	531	3,4	1,20	⅜"	12,7	½"

Druckluftanschluss: ⅜" BSP, FG-8H: ½" BSP.

BAHCO DORTMUND

GERADSCHLEIFER SERIE FG

Diese leistungsstarken Schleifer haben ein Untersetzungsgetriebe und einen Drehzahlregler zur Einhaltung der Leistungs- und Drehzahleinstellung.
Mit ihrem geringen Gewicht und ihrer kompakten Konstruktion sind sie ideal zum Polieren, Schleifen sowie Lackentfernen. Sie können mit Faservlies, Bürsten, Lamellenschleifscheiben und Schwabbelscheiben verwendet werden.



FG-3VX-1F



FG-3VX-3F

Technische Daten

Modell	Spann-zangen-größe	Leerlauf-drehzahl	Spindel-gewinde-größe	Leistung	Gesamt-länge	Gewicht	Max. Luftver-brauch	Druckluft-anschluss	Schlauch-weite	
	mm	min^{-1}	Zoll	kW	mm	kg	m^3/min	BSP	mm / Zoll	
Ausführung mit Abluft hinten										
FG-2VX-1F	6	4300	⅜" - 24UNF	0,29	216	0,9	0,34	¼"	9,5	⅜"
FG-3VX-1F	6	7600	W ⅜" - 16	0,28	331	1,4	0,45	¼"	9,5	⅜"
FG-3VX-6F	6	12000	W ⅜" - 16	0,31	331	1,4	0,47	¼"	9,5	⅜"

Modell	Max. Ø Schleifrad	Leerlauf-drehzahl	Spindel-gewinde-größe	Leistung	Gesamt-länge	Gewicht mit (Scheiben-schutz)	Max. Luftver-brauch	Druck-luftan-schluss	Schlauch-weite	
	mm	min^{-1}	Zoll	kW	mm	kg	m^3/min	BSP	mm / Zoll	
Ausführung mit Abluft hinten										
FG-3VX-2F	75 x 19 x 9,5	9500	W ⅜" - 16	0,29	316	1,4	0,47	¼"	9,5	⅜"
FG-3VX-3F	125 x 19 x 9,5	7600	W ⅜" - 16	0,28	316	1,4	0,45	¼"	9,5	⅜"

FG-3VX inkl. Zu- und Abluftschlauch.
Druckluftanschluss ¼" BSP.

LANGSCHLEIFER SERIE FG

Die verlängerten Schleifer sind ideal für Schleifarbeiten in beengten Räumen oder für die Rohrbearbeitung. Das Lieferprogramm umfasst eine Vielzahl von Schleifern für die verschiedensten Arbeiten.



FG-50L-1BF



FG-4HL-1F

Technische Daten

Modell	Max. Ø Schleifrad	Leerlauf-drehzahl	Spindel-Gewinde-größe	Leistung	Gesamt-länge	Gewicht	Max. Luftver-brauch	Schlauch-weite	
	mm	min^{-1}	Zoll	kW	mm	kg	m^3/min	mm	Zoll
Modelle mit Sicherheitsstarthebel									
FG-50L-1BF *	50x13x9,53	18000	W ⅜" - 16	0,29	316	1,4	0,43	9,5	⅜"
FG-50Y-1BF *	50x13x9,53	18000	W ⅜" - 16	0,29	532	2,0	0,43	9,5	⅜"
FG-3HL-1F	65x13x9,53	12000	W ⅜" - 16	0,48	547	1,9	0,55	9,5	⅜"
FG-4HL-1F	75x13x9,53	12000	W ⅜" - 16	0,74	615	2,6	0,80	12,7	½"
FG-5HL-2M	100x19x12,7	9000	W ½" - 12	0,96	1050	5,4	1,00	12,7	½"

Serie FG-50L, 50Y: Druckluftanschluss 1/4" BSP. Serie FG-3HL, 4HL, 5HL: 3/8" BSP.
* mit Stahlgehäuse



FG-26L-1BF

VERLÄNGERTE AUSFÜHRUNG

Modell	Spann-zangen-größe	Max. Ø Schleif-stift	Frässtift	Leerlauf-drehzahl	Leistung	Gesamt-länge	Gewicht	Max. Luftver-brauch	Schlauch-weite	
	mm	mm	mm	min^{-1}	kW	mm	kg	m^3/min	mm	Zoll
Ausführung mit Abluft seitlich										
FG-26L-1BF *	6	25	13	24000	0,22	306	0,90	0,40	9,5	⅜"
FG-26HL-10F	6	45	13	24000	0,28	272	0,65	0,55	9,5	⅜"
FG-3H-5F	6	50	25	14600	0,48	367	1,50	0,55	9,5	⅜"

* mit Stahlgehäuse, Auslaufmodell
Druckluftanschluss: 1/4" BSP, FG-3H-5: 3/8" BSP.

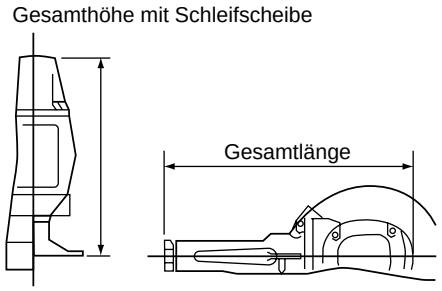
BAHCO DORTMUND

VERTIKALSCHLEIFER SERIE FV

Vertikalschleifer sind dank ihrer „Direktantriebswelle“ extrem leistungsstark.
Alle Vertikalschleifer haben einen Fliehkraftregler, der selbst unter schwerer Schleifbelastung, die Drehzahl konstant hält.
Alle Modelle haben eine Spindel mit einem Außengewinde 5/8-11 UNC und einen Sicherheitsstarthebel.
Sie tragen in vielen Branchen zu einer höheren Produktivität, Qualitäts-verbesserungen, Verbesserungen im Arbeitsumfeld und einer Minimierung der Ermüdung des Bedieners bei.







STANDARDAUSFÜHRUNG

Modell	Max. Ø Schleif-scheibe	Leerlauf-drehzahl	Höhe	Leistung	Gesamt-länge	Gewicht	Max. Luftverbr.	Schlauch-weite	
	mm	min^{-1}	mm	kW	mm	kg	m^3/min.	mm	Zoll
FV-7-4M	180x6x22,2	8400	192	1,76	247	4,0	1,70	12,7	½“
FV-9BH-1M	230x10x22,2	5900	222	2,90	278	5,8	2,80	19,0	¾“

*Druckanschluss: ⅜“ BSP oder NPT, Serie FV-9BH: ½“ BSP oder NPT. (Standard: BSP)

AUSFÜHRUNG FÜR TOPFSCHEIBE

Modell	Max. Ø Topfscheibe	Leerlauf-drehzahl	Höhe	Leistung	Gesamt-länge	Gewicht	Max. Luftverbr.	Schlauch-weite	
	mm	min^{-1}	mm	kW	mm	kg	m^3/min.	mm	Zoll
FV-9BH-4M	150x50x22,2	4500	204	2,90	278	6,1	2,40	19,0	¾“

AUSFÜHRUNG FÜR SCHMIRGELSCHEIBE

Modell	Max. Ø Schmirgel-scheibe	Leerlauf-drehzahl	Höhe	Leistung	Gesamt-länge	Gewicht	Max. Luftverbr.	Schlauch-weite	
	mm	min^{-1}	mm	kW	mm	kg	m^3/min.	mm	Zoll
FV-7-2M	180x-x22,2	7000	192	1,54	247	4,0	1,60	12,7	½“

*Druckanschluss: ⅜“ BSP oder NPT. (Standard: BSP)

WINKELSCHLEIFER SERIE FA

Eine große Auswahl an Winkelschleifern für den Einsatz in verschiedenen Anwendungen. Viele dieser Modelle weisen Merkmale wie gefräste Kegelräder, Drehzahlregler, eingebaute Abluftführung und eine patentierte Zahnradkühlung auf. Die flachen Winkelschleifer haben eine Abluftführung nach hinten bzw. seitlich, einen niedrigen Lärmpegel, eine hohe Drehzahl und ein ergonomisches Design.



FA-20-2F 6 N EC



FA-30-3F ⅝ N EC

AUSFÜHRUNG MIT SPANNZANGE

Modell	Spann-zangengröße	Max. Ø Schleif-stift	Leerlauf-drehzahl	Spindel-gewindegröße	Winkel-kopfhöhe	Leistung	Gesamt-länge	Gewicht	Max. Luftver-brauch
	mm	mm	min^{-1}	Zoll/metr.	mm	kW	mm	kg	m^3/min
Ausführung mit Abluft seitlich									
FA-20-2F 6 N EC	6	50	15.000	⅜" - 24UNF	40,5	0,283	186	0,7	0,56

AUSFÜHRUNGEN FÜR SCHLEIFSCHEIBE

Modell	Max. Ø Schleifscheibe	Leerlauf-drehzahl	Aufnahme-Gewinde	Winkel-kopfhöhe	Leistung	Gesamt-länge	Gewicht	Max. Luftverbrauch
	mm	min^{-1}	Zoll/metr.	mm	kW	mm	kg	m^3/min
Ausführung mit Abluft seitlich								
FA-20-1F N EC	50x4x9,53	15.000	¼"-28UNF	40,5	0,283	186	0,7	0,56
FA-30-3F ⅝" N EC	100x6x15,88	13.500	M8-P1,25	56	0,482	202	1,1	0,65
Ausführung mit Abluft hinten								
FA-20X-1F N EC	50x4x9,53	15.000	¼"-28UNF	40,5	0,265	220	0,8	0,54
FA-30X-3F ⅝" N EC	100x6x15,88	13.500	M8-P1,25	40,5	0,434	236	1,2	0,65

Druckluftanschluss: ¼" NPT. Schlauchweite 9,5 mm (⅜").
* Inkl. Zu- und Abluftschlauch

BAHCO DORTMUND

WINKELSCHLEIFER SERIE FA



FA-40-1F



FA-45-5F

AUSFÜHRUNGEN MIT SICHERHEITSHEBELVENTIL

Modell	Max.Ø Schleifscheibe	Spindel-gewinde	Leerlauf-drehzahl	Winkel-kopf-höhe	Leis-tung	Gesamt-länge	Ge-wicht	Max. Luftver-brauch	Vibration
	mm	Zoll/metr.	min^{-1}	mm	kW	mm	kg	m^3/min	m/s^2
FA-4C-1F	100 x 6 x 15,8	M8 - P1,25	13.500	77	0,55	240	1,9	0,55	4,5
FA-40-1F	100 x 6 x 15,8	⅝" - 11UNC	13.500	74	1,00	247	1,9	1,00	4,5
FA-45-2F N EC	125 x 6 x 22,2	M14 x 2,0	10.900	67	0,950	259	2,1	1,08	5,2
FA-45-3F N EC	125 x 6 x 22,2	⅝"-11UNC	10.900	67	0,950	259	2,1	1,08	5,2
FA-45-5F N EC	125 x 6 x 22,2	M14 x 2,0	12.000	67	1,000	259	2,1	1,14	5,4
FA-45-6F N EC	125 x 6 x 22,2	⅝"-11UNC	12.000	67	1,000	259	2,1	1,14	5,4
FA-45-7F N EC	125 x 6 x 22,2	⅝"-11UNC	7.000	67	0,870	259	2,1	0,82	3,4
FA-45-12 F N EC	125 x 6 x 22,2	M8-P1,25	12.000	61	1,000	259	2,1	1,14	5,4
FA-70-4F N EC	180 x 6 x 22,2	⅝"-11UNC	7.000	103	1,70	324	3,5	1,70	4,0

Schlauchweite FA-4C-/40-/45-... 9,5 mm (⅜"), FA-70... 12,7 mm (½")
Druckluftanschluss: ⅜" NPT

SONSTIGE SCHLEIFER

EINHANDSCHLEIFER



Technische Daten

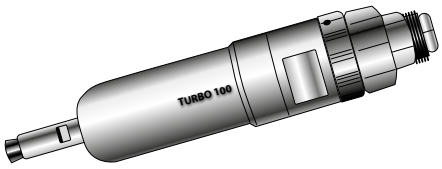
Modell	Max. Ø Fiberscheibe	Leerlauf-drehzahl	Höhe	Leistung	Gesamt-länge	Gewicht	Max. Luft-verbrauch
	mm	min^{-1}	mm	kW	mm	kg	m^3/min
FG-5PX-1	125x-x22,2	12.000	108	0,37	170	1,0	0,50

Technische Daten

Modell	Max. Ø Schrupp-scheibe	Leerlauf-drehzahl	Höhe	Leistung	Gesamt-länge	Gewicht	Max. Luft-verbrauch
	mm	min^{-1}	mm	kW	mm	kg	m^3/min
FG-5PX-3	125x6,4x22,2	12.000	108	0,37	170	1,0	0,50

Druckluftanschluss: ¼" BSP. Schlauchweite: 9,5 mm (⅜").

TURBINENSCHLEIFER



Technische Daten

Type	Spann-zangen-größe	Max. Durchm. Ø		Leerlauf-drehzahl	Leis-tung	Ges. -länge	Ge-wicht	Max. Luftver-brauch	Schlauch-weite	
		Schleifstift	Frässtift							
	mm	mm	mm	min.$^{-1}$	kW	mm	kg	m^3/min	mm / Zoll	
Turbo-100	3	8	6	80.000 - 100.000	0,05	153	0,25	0,28	4,0	5/32"
Turbo-100A	6	8	8	80.000-100.000	0,05	155	0,20	0,28	4,0	5/32"

* Luftanschluss: 1/8" BSP oder NPT (Standard: BSP).

SONSTIGE SCHLEIFER

Merkmale:

- Hoher Bedienkomfort durch geringes Gewicht und sehr niedrigen Vibrationen (0,5 m/s^2)
- Turbinenantrieb und wenig Verschleißteile sorgen für einen wartungs-freien Betrieb
- Hohe Drehzahlen und eleastische Spindellagerung bieten einen präzisen Einsatz und exzellente Bearbeitungsqualität

MICRO-SCHLEIFER



ST-MG4003

Technische Daten	
Leerlauf	100.000 min^{-1}
Luftverbrauch	86 l/min
Gesamtlänge	127 mm
Lufteinlass (PT)	¼"
Luftschlauch	⅜"
Druckluft	6,3 bar
Gewicht	0,4 kg

SONSTIGE SCHLEIFER

Die Exzenterschleifer Type FOR-50... sind kompakt und leicht. Gleichzeitig sind sie leistungsfähig genug für das Abschleifen von Metall- und lackierten Oberflächen vor dem Neulackieren. Die effektive Staubabsaugung mit Abluft nach hinten hilft das Arbeitsumfeld sauber zu halten.

Die Exzenterschleifer gibt es für unterschiedliche Sandpapierarten, klebend oder kletthaftend.

EXZENTER-SCHLEIFER



FOR-50ANV-E/-M



FOR-50ACV-E/-M

Technische Daten

Modell	Kapazität Schleif-scheibe	Leerlauf-drehzahl	Winkel-kopf-höhe	Leis-tung	Gesamt-länge	Gewicht	Max. Luftver-brauch	Schlauch-weite	
	mm	min^{-1}	mm	kW	mm	kg	m^3/min	mm	Zoll
FOR-50ANV-E	Ø 125	12.000	95	0,21	150	0,71	0,4	6,3	¼"
FOR-50ANV-M	Ø 125	12.000	95	0,21	150	0,71	0,4	6,3	¼"
FOR-50ACV-E *	Ø 125	12.000	95	0,21	150	0,76	0,4	6,3	¼"
FOR-50ACV-M *	Ø 125	12.000	95	0,21	150	0,76	0,4	6,3	¼"

Druckluftanschluss: 1/4" BSP
Klebeausführung: (E). Klettverschlussausführung: (M).
* Mit Absaugung

BAHCO DORTMUND

BAHCO GmbH & Co.KG
Martener Hellweg 60
DE- 44379 Dortmund
Telefon
+49 231/91 72 11-0
Telefax
+49 231/91 72 11-22
www.bahco.de
info@bahco.de

BAHCO

Alle Angaben zu technischen Daten sind ohne Gewähr.
Wir behalten uns vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung jederzeit vorzunehmen.

DRW/06/2026