

BOHRVORSCHUB- EINHEITEN

BAHCO
DORTMUND



**LUFTHYDRAULISCHE
BOHRVORSCHUBEINHEIT
BE(F)22**

BAHCO

Die lufthydraulische Bohrvorschubeinheiten der Serie BE (F) 22 gehören aufgrund ihrer Kompaktheit, mit zu den kleinsten Einheiten am Markt.

Die Grundkonstruktion besteht aus drei Hauptkomponenten: Druckluft-Lamellenmotor, Druckluftzylinder und einem geschlossenen Hydrauliksystem. Die Standardversion BE 22 hat 30 mm Hub, der sich über die gesamte Länge stufenlos in Eil- und Arbeitsvorschub einteilen lässt. Die BEF-Version hat 60 mm Hub, wovon 15 mm immer Eilvorschub sind. Die verbleibenden 45 mm Hub lassen sich dann ebenfalls stufenlos in Eil- und Arbeitsvorschub einteilen. Die Endlagenschalter (vorne und hinten) gibt es wahlweise elektrisch oder pneumatisch.

Die Einstellungen der Hübe, Bohrtiefe und Geschwindigkeiten erfolgen direkt an der Einheit. Die Einheiten sind erhältlich in den Versionen mit Schlüsselfutter 0-6,5 mm oder mit Spannzangenfutter.

- kleine, kompakte Bauweise
- in 2 Versionen/Hublängen lieferbar
- geschlossenes Hydrauliksystem
- genaue Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit und des Schnellrücklaufes durch Drossel-Rückschlagventil
- wahlweise elektrische oder pneumatische Endlagenschalter
- Einstellung der Bohrtiefe über Anschlagschraube

Richtwerte für die Auswahl der Bohreinheit

Bohreinheit	Ø in Stahl / mm				Ø in Aluminium & Messing / mm				Ø in Holz / Kunststoff / mm			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Anzahl der Spindel	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
BE(F)225	6	5	2,5	1,5	11	8	6	4	16	11	9	7
BE(F)228	6	5	2,5	1,5	11	8	6	4	16	11	9	7
BE(F)2211	6	4	2,5	1,5	10	8	6	4	14	11	9	7
BE(F)2222	5	3	2	1,5	9	7	5	4	12	9	8	6
BE(F)2236	4	2,5	1,5	1	7	6	4	3	10	8	7	5
BE(F)2249	3	1,5	1,5	1	6	4	3	2,5	8	6	6	4
BE(F)22150	2				3				4			
BE22220	2				3				4			

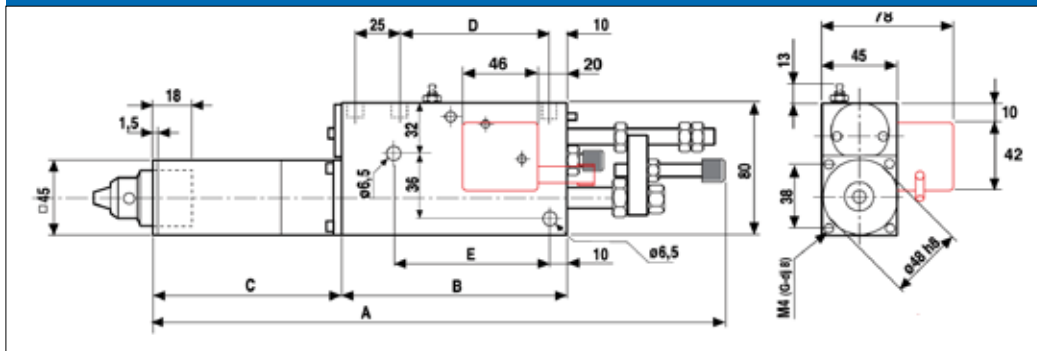
Technische Daten bei 6,3 bar

Vorschubkraft	600 N	Min. Mittenabstand		kontr. Vorschub	>0,01 m/min
Leistung	0,25 kW	Einfache Spindel	45 mm	Arbeitsdruck	6 - 7 bar
Hub (max.)		Doppelspindelkopf	11 mm	Luftverbrauch	<0,3 m³/Min.
BE 100% (gesteuert)	30 mm	Rundlaufgenauigkeit (max.)	0,03 mm	Geräuschpegel	70 dB(A)
BEF komplett	60 mm	Bohrtiefengenauigkeit ±	0,01 mm		
davon einstellbar	45 mm	Schneller Vorschub	10 m/min.		





LUFTHYDRAULISCHE BOHR- VORSCHUBEINHEIT BE(F)22


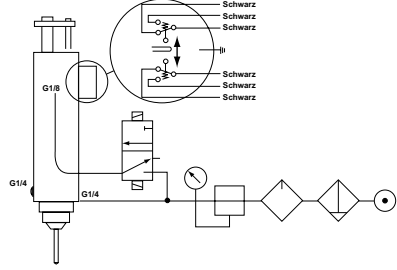

Bohreinheit	Drehzahl U/min	Drehzahl U/min (bei max. Leistung)	Drehmoment Nm (bei max. Leistung)
BE(F)225	500	250	9,9
BE(F)228	800	400	6,0
BE(F)2211	1100	550	4,3
BE(F)2222	2200	1100	2,4
BE(F)2236	3600	1800	1,5
BE(F)2249	4900	2450	1,1
BE(F)22150	15000	7500	0,25
BE22220	22000	11000	0,25

Abmessungen in mm



Bohreinheit	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Gewicht (kg)
BE225	384	140	147	94,5	107	5,1
BEF225	519	200	177	154,5	167	7,1
BE228	384	140	147	94,5	107	5,1
BEF228	519	200	177	154,5	167	7,1
BE2211	384	140	147	94,5	107	5,1
BEF2211	519	200	177	154,5	167	7,1
BE2222	353	140	116	94,5	107	4,7
BEF2222	488	200	146	154,5	167	6,7
BE2236	353	140	116	94,5	107	4,7
BEF2236	488	200	146	154,5	167	6,7
BE2249	353	140	116	94,5	107	4,7
BEF2249	488	200	146	154,5	167	6,7
BE22150	353	140	116	94,5	107	4,7
BEF22150	488	200	146	154,5	167	6,7
BE22220	353	140	116	94,5	107	4,7

Benötigte Komponenten	
Bohrfutter	Type
	Schlüsselfutter Ø 0,5-6,5 mm (Standard) Ø 0,8-10,0 mm
	Spannzangenfutter Ø 1,0-7,0 mm ER11 Ø 1,0-13,0 mm ER20 Ø 2,0-20,0 mm ER32
Spannzangen	Type
	ER11 Ø 1,0-7,0 mm ER20 Ø 1,0-13,0 mm ER32 Ø 2,0-20,0 mm
Endschalter	
	Elektrisch oder Pneumatisch

Zubehör	
Multispindelkopf	Type
	
 <p>Schwarz Schwarz Schwarz Schwarz Schwarz Schwarz</p> <p>G1/8 G1/4 G1/4</p>	
	

Bei Anfragen oder Bestellungen bitte immer angeben: Modell, Bohrfutter (Spannzangengröße), Endschalter und ob ein schmierfreier Betrieb benötigt wird .

BAHCO
DORTMUND

BAHCO GmbH & Co.KG

Martener Hellweg 60
DE- 44379 Dortmund

Telefon

+49 231/91 72 11-0

Telefax

+49 231/91 72 11-22

www.bahco.de

info@bahco.de

BAHCO

Alle Angaben zu technischen Daten sind ohne Gewähr.
Wir behalten uns vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung jederzeit vorzunehmen.