

**BANDSCHNEIDER
TA10-D327**

Dokumentationsbeauftragter:
Andreas Bos
Stand: 02-2017

BAHCO

Werkzeugspezifikationen

Schnittleistung:	10 kN(6 bar / 90 Psi)
Max. Hub:	6,5 mm / 0,26 in
Luftverbrauch:	1,6 l / Zyklus
Gewicht:	1,3 kg
Arbeitsdruck:	5-7 bar
Schnittzeit:	< 1 s
Geräuschpegel:	< 75 dB (A)
Vibration:	< 2,5 m/s ²

Sicherheitshinweise

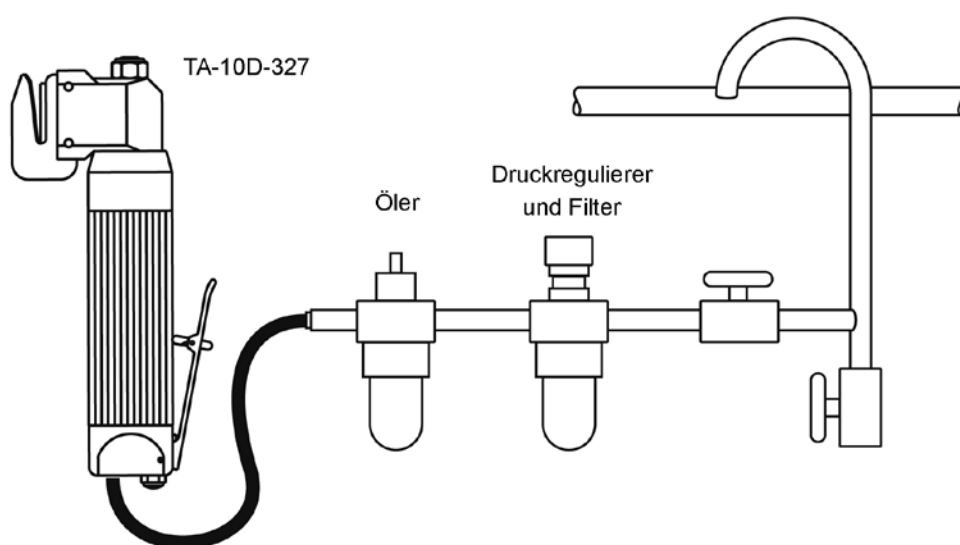
1. Verwenden Sie das Werkzeug nicht für andere Tätigkeiten.
2. Verwenden Sie das Werkzeug niemals, wenn der Sicherheitshebel außer Funktion ist.
3. Vor jeder Wartung oder Reparatur das Werkzeug stets von der Luftzufuhr nehmen.
4. Beim Öffnen des Werkzeugs nie die Finger in den Schnittbereich halten.
5. Der operative Luftdruck sollte niemals 7 bar / 100Psi überschreiten.
6. Bei Verwendung des Werkzeugs, ist das Tragen von Schutzbrillen vom Betreiber und in der Nähe befindlichen Personen erforderlich. Wir empfehlen das Tragen von Handschuhen.
7. Achten Sie immer auf einen festen Stand, bevor Sie mit dem Werkzeug arbeiten.
8. Die Vorsichtsmaßnahmen sollten allen Betreibern und Kunden vor Inbetriebnahme erläutert werden.
9. Das Werkzeug sollte immer gut behandelt und durch kompetentes und geschultes Personal gewartet werden.
10. Verwenden Sie nur Originalteile für das Werkzeug.
11. Für jede Veränderung an dem Werkzeug, trägt der Betreiber die Verantwortung.

Verwendungszweck

Dieses Werkzeug wurde entwickelt, um Bleche und Stahlbänder mit einer maximalen Abmessung von 2,5 x 33 mm zu schneiden.

Verbindung zur Luftversorgung

Wir empfehlen die Verwendung von Druckreglern und Öler- Filtersystemen auf der Hauptluftleitung (siehe Diagramm unten). Alle Luftschläuche müssen einen inneren Durchmesser von mindestens 6 mm oder 1 / 4 Zoll haben. Das Werkzeug wird in einem optimalen Druck von 6 bar oder 90 Psi betrieben.



Technische Beschreibung

Der TA10 ist ein hydro-pneumatisches Werkzeug. Es besteht aus einer Krafteinheit und einem Werkzeugkopf. Die hydropneumatische Krafteinheit hat eine Luftzylinder-Verbindung zu dem Hydraulikzylinder. Dies hat einen Antriebseffekt.

Eine Eingabe von 6 bar/90psi Luftdruck, ergibt einen Öldruck von 177 bar / 2655 Psi . Der Öldruck gibt dem Hydraulik-Kolben eine Leistung von 10 kN und einen Hub von 6,5 mm / 0,26 Zoll. Es ist ein Einweg-Luftkolben mit Federrückzug.

Das Werkzeug ist mit einem Sicherheitshebel **(15)** ausgestattet, der es unmöglich macht, das Gerät aus Versehen zu aktivieren.

Durch Lösen der Schraube **(33)** kann der Griff in eine bequeme Arbeitsposition gebracht werden.

Instandhaltung**Vorbereiten**

Das Werkzeug muss nach jedem Öffnen entlüftet werden. Es ist ebenfalls erforderlich, dass der Hub nach intensiven Gebrauch wieder hergestellt werden muss.

Der Arbeitsablauf sollte in einem sauberen Bereich mit sauberen Händen durchgeführt werden. Stellen Sie sicher, dass das Öl sauber und frei von Luftblasen ist. Bevor Sie beginnen, trennen Sie das Werkzeug von der Druckluftleitung.

Es ist wichtig, dass das Werkzeug während des Verfahrens in horizontaler Stellung bleibt.

- Lösen der Ölschrauben **(32)**
- Verwenden Sie CASTROL AWS 32 Hydrauliköl oder ähnliches
- Füllen Sie Öl in das tiefste positionierte Loch bis das luftfreie Öl aus dem anderen Loch läuft.
- Tauschen und Spannen der Ölschrauben **(32)**

Schärfen der Schneide 3405D.

Die Schneide kann von beiden Seiten verwendet werden. So werden die Seiten gewechselt:

- Entfernen Sie die Stifte **(36)**.
- Entfernen Sie die Schneidmesser **(39)**.
- Verschieben der Haltestange **(41)** an die gegenüberliegende Seite.
- Drehen des Kolbens **(37)** 180 Grad.
- Montage des Schneidmessers **(39)**.
- Montage der Stifte **(36)**.
- Vorbereiten
- Testen

Ersetzen der Schneidmesser und Schneiden

Demontage

- Entfernen der Stifte **(36)**
- Entfernen der Schneidmesser **(39)**

Montage

- Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge
- Vorbereiten, wie vor

Demontage der Krafteinheit

- Entfernen der Mutter **(33)**
- Entfernen des Kopfes **(28)** vom Hydraulik-Kolben **(27)**.
Achten Sie auf das Hydraulik-Öl.
- Drücken Sie den Stift **(36)** heraus und entfernen Sie das Schneidmesser **(39)**.
- Entfernen Sie den Hydraulik-Kolben **(37)**.
- Entfernen Dichtungen **(29), (30), (34)** und **(35)**. Seien Sie vorsichtig mit Dichtungs-
oberflächen!
- Entfernen Sie den Hydraulik-Zylinder **(24)** zusammen mit dem Hydraulik-Kolben **(27)**.
- Lösen Sie die Führung **(21)** und entfernen Sie die Dichtungen **(22), (23)** und **(25)**.
- Entfernen Sie die Feder **(17)**, Federführung **(18)** und ziehen Sie den Luftkolben **(14)**
zusammen mit Hochdruckkolben **(16)** heraus und entnehmen den O-Ring **(13)**.
- Drücken Sie den Stift **(6)** heraus und entfernen den Hebel **(15)**, Ventilstange **(8)**, Fe-
der **(3)** und O-Ring **(7)**.
- Lösen Sie den Stecker **(9)** und entnehmen die Feder **(1)**, das Ventil **(2)** und den O-
Ring **(10)**.

Montage

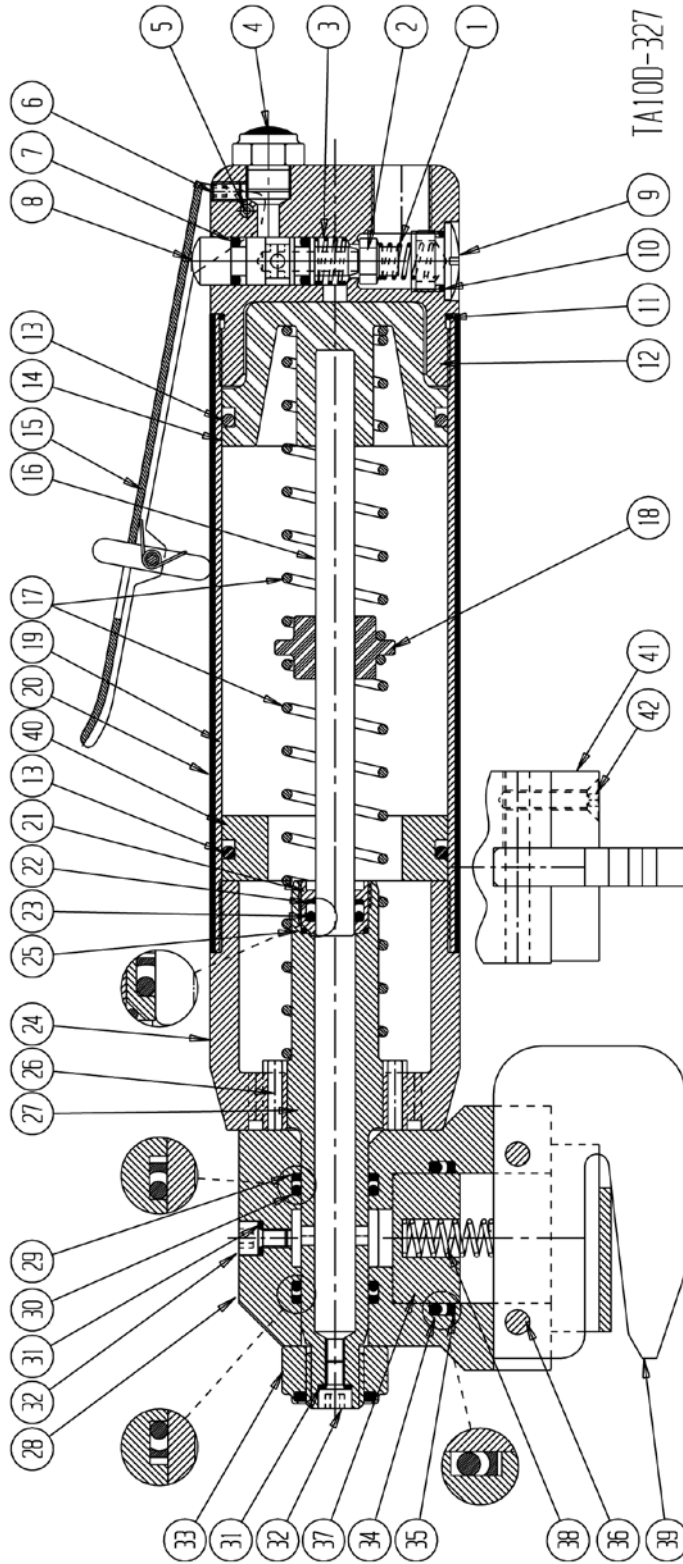
Montage in umgekehrter Reihenfolge der Demontage.
Vorbereiten, siehe oben.

Fehlerbehebung

SYMPTOME	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG	SEITE
Gerät schneidet nicht	Zu niedriger Luftdruck	Stellen Sie die Luftzufuhr auf 5-7 bar / 75-100Psi	2
	Zu niedriger Ölstand	Öl nachfüllen	4
	Beschädigte Schneidkanten	Tauschen der Schneidklingen und / oder des Kopfes	4
Verliert Öl	Verschlossene oder defekte Dichtungen	Tauschen der Dichtungen, verwenden Sie original Dichtungs-Set, und Industrierwerkzeug	5

Empfohlene Ersatzteile

Position	Artikel-Nr.	Beschreibung	Menge
*	P-TA10-327	Dichtungssatz	1
17	5830	Feder	2
37	3897	Kolben	1
38	5835	Feder	1
39	3405D	Klinge	1



Ersatzteilliste - TA10D-327

Nr.	Stück	Beschreibung	Artikel-Nr.	Nr.	Stück	Beschreibung	Artikel-Nr.
1	1	Feder	1336	26	2	Stift	5406
2	1	Ventil	1337	27	1	Hydraulik-Kolben	3402-1
3	1	Feder	1339	28	1	Querstange	3403
4	1	Schalldämpfer	1565	29	2	Stützring *)	6363
5	1	Stift	5448	30	2	O - Ring *)	6328
6	1	Schraube	5023	31	2	Dichtungen *)	6514
7	2	O - Ring *)	6320	32	2	Ölschrauben	5047
8	1	Ventilstange	1553	33	1	Mutter	5204
9	1	Pfropfen	1334	34	1	O - Ring *)	6355
10	1	O - Ring *)	6315	35	1	Stützring *)	6364
11	1	O - Ring *)	6303	36	2	Sicherungsstift	5505
12	1	Ventilgehäuse	2087	37	1	Hydraulik-Kolben	3897
13	1	O - Ring *)	6353	38	1	Feder	5835
14	1	Luftkolben	2086	39	1	Schneide	3405D
15	1	Sicherheitshebel	3236	40	1	Distanzrohr	4588-13
16	1	Kolbenschaft	5466	41	1	Stützstange	3842-10
17	2	Feder	5830	42	2	Schrauben	5088
18	1	Führung	2198				
19	1	Luftzylinder	2194	*)	Teile des Dichtungssatzes REF P-TA10-327		
20	1	Plastikabdeckung	2441				
21	1	Führung	2734-2-8				
22	1	Stützring *)	6360				
23	1	O - Ring *)	6322				
24	1	Hydraulik-Zylinder	3402-2				
25	1	O - Ring *)	6317				

BAHCO GmbH & Co.KG

Martener Hellweg 60

DE- 44379 Dortmund

Telefon

+49 231/91 72 11-0

Telefax

+49 231/91 72 11-22

www.bahco.de

info@bahco.de

BAHCO