

**BANDSCHNEIDER
TA13-725**

Dokumentationsbeauftragter:
Andreas Bos
Stand: 02-2017

BAHCO

Werkzeugspezifikationen

Schnittleistung	24 kN (6 bar/90Psi)
Max. Hub	9 mm /0,43 in
Luftverbrauch	3,5 l/Zyklus
Gewicht	3,9 kg
Arbeitsdruck	5-7 bar (75-100 lbf/in ²)
Schnittzeit	< 1 s
Geräuschpegel	< 75 dB (A)
Vibration	< 2,5 m/s ²

Sicherheitshinweise

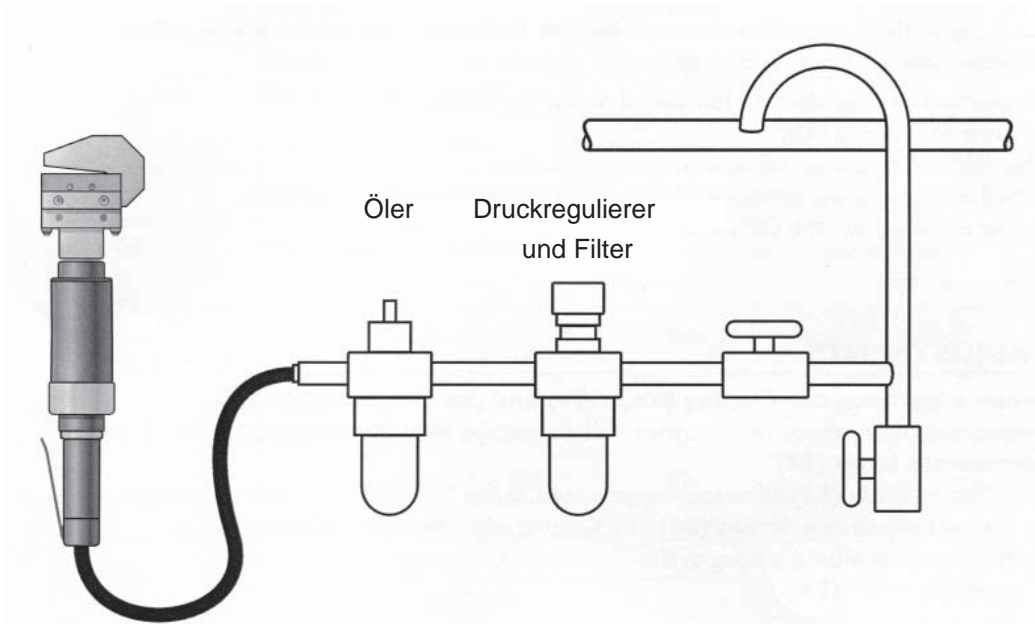
1. Verwenden Sie das Werkzeug nicht für andere Tätigkeiten.
2. Verwenden Sie das Werkzeug niemals, wenn der Sicherheitshebel außer Funktion ist.
3. Vor jeder Wartung oder Reparatur das Werkzeug stets von der Luftzufuhr nehmen.
4. Beim Öffnen des Werkzeugs nie die Finger in den Schnittbereich halten.
5. Der operative Luftdruck sollte niemals 7 bar / 100Psi überschreiten.
6. Bei Verwendung des Werkzeugs, ist das Tragen von Schutzbrillen vom Betreiber und in der Nähe befindlichen Personen erforderlich. Wir empfehlen das Tragen von Handschuhen.
7. Achten Sie immer auf einen festen Stand, bevor Sie mit dem Werkzeug arbeiten.
8. Die Vorsichtsmaßnahmen sollten allen Betreibern und Kunden vor Inbetriebnahme erläutert werden.
9. Das Werkzeug sollte immer gut behandelt und durch kompetentes und geschultes Personal gewartet werden.
10. Verwenden Sie nur Originalteile für das Werkzeug.
11. Für jede Veränderung an dem Werkzeug, trägt der Betreiber die Verantwortung.

Verwendungszweck

Dieses Werkzeug wurde entwickelt, um Bleche und Stahlbänder mit einer maximalen Abmessung von 1,6 x 80 mm zu schneiden.

Verbindung zur Luftversorgung

Wir empfehlen die Verwendung von Druckreglern und Öler- Filtersystemen auf der Hauptluftleitung (siehe Diagramm unten). Alle Luftschläuche müssen einen inneren Durchmesser von mindestens 6 mm oder 1 / 4 Zoll haben. Das Werkzeug wird in einem optimalen Druck von 6 bar oder 90 Psi betrieben.



Technische Beschreibung

Der TA13 ist ein hydro-pneumatisches Werkzeug. Es besteht aus einer Krafteinheit und einem Werkzeugkopf. Die hydropneumatische Krafteinheit hat eine Luftzylinderverbindung zu dem Hydraulikzylinder. Dies hat einen Antriebseffekt.

Eine Eingabe von 6 bar/90psi Luftdruck, ergibt einen Öldruck von 560 bar . Der Öldruck gibt dem Hydraulik-Kolben eine Leistung von 24 kN und einen Hub von 9 mm / 0,43 Zoll. Es ist ein Einweg-Luftkolben mit Federrückzug.

Das Werkzeug ist mit einem Sicherheitshebel (**11**) ausgestattet, der es unmöglich macht, das Gerät aus Versehen zu aktivieren.

Instandhaltung

Vorbereiten

Das Werkzeug muss nach jedem Öffnen entlüftet werden. Es ist ebenfalls erforderlich, dass der Hub nach intensiven Gebrauch wieder hergestellt werden muss.

Der Arbeitsablauf sollte in einem sauberen Bereich mit sauberen Händen durchgeführt werden. Stellen Sie sicher, dass das Öl sauber und frei von Luftblasen ist. Bevor Sie beginnen, trennen Sie das Werkzeug von der Druckluftleitung.

Es ist wichtig, dass das Werkzeug während des Verfahrens in horizontaler Stellung bleibt.

- Lösen der Ölschrauben **(38)**
 - Verwenden Sie AWS 32 Hydrauliköl oder ähnliches
 - Füllen Sie Öl in das tiefste positionierte Loch bis das luftfreie Öl aus dem anderen Loch läuft.
 - Tauschen und Spannen die Ölschrauben **(38)**
-

Einstellungen

Abstand zwischen der Schneidklinge **(51)** und der Schneidkante **(55)**.

Vor Inbetriebnahme, sicherstellen, dass das Werkzeug nicht unter Druck steht.

- Lösen der Schraube **(54)**.
- Der Schneidklingenabstand **(51)** gegen die Schneidkante **(55)** kann nun von den beiden Einstellschrauben eingestellt werden. Die Schneidkante sollte nach einem Schneidzyklus mit der Stellschraube **(56)** in die Ausgangsposition zurück gedreht werden.
- Anziehen der Schraube **(54)**.

Ersetzen der Schneidklinge und Schneide

Demontage

- Lösen der Mutter **(40)**
- Lösen und entfernen der Schraube **(54)** und die Schneide kann gelöst werden.
- Entfernen der Stifte **(44)**, damit die Feder **(43)** von der Schneide gelöst werden kann.
- Lösen der Schrauben **(48)**

Montage

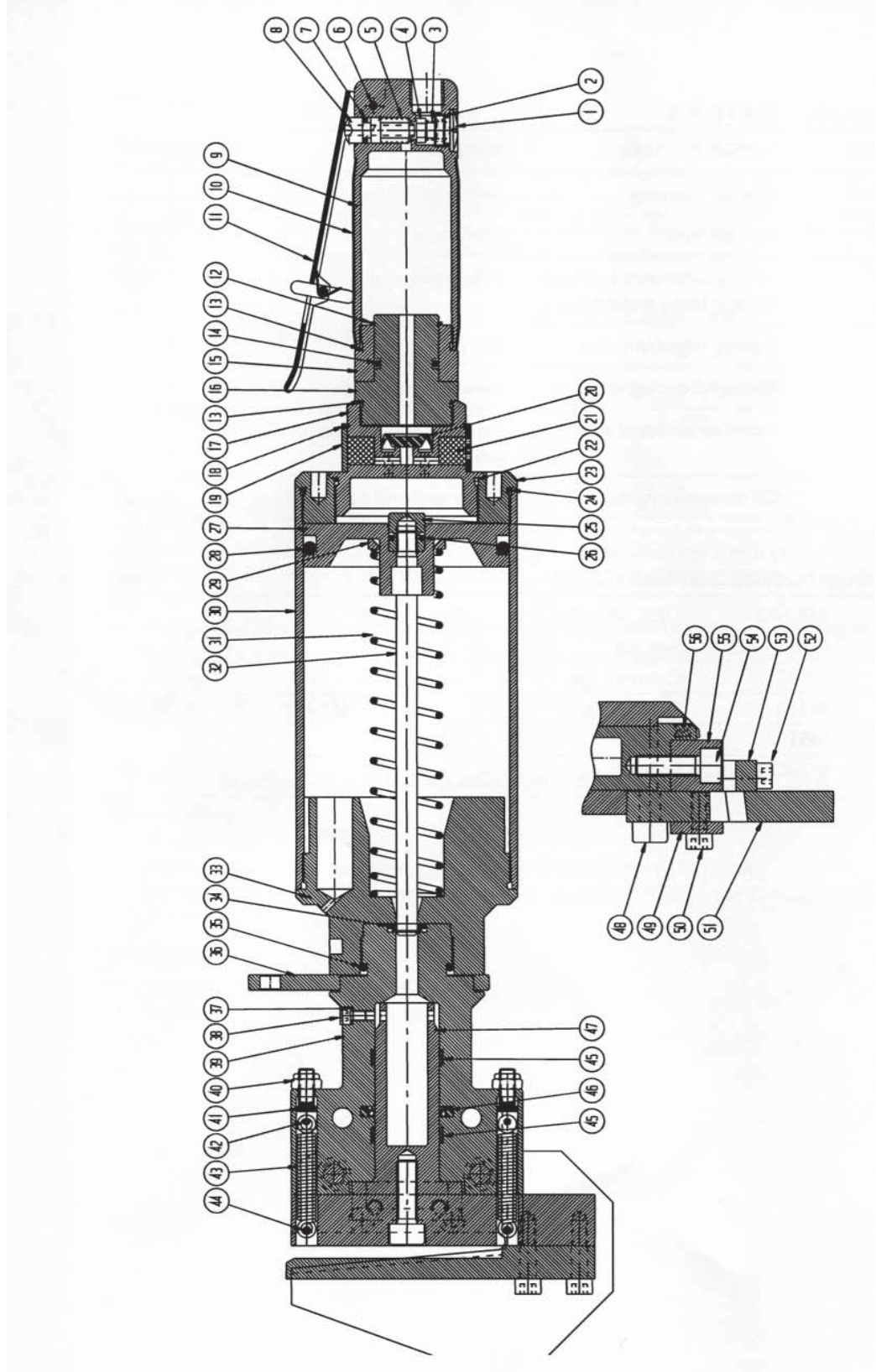
- Die Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge
 - Einstellung des Abstandes, siehe oben
-

Fehlerbehebung

SYMPTOME	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG	SEITE
Gerät schneidet nicht	Zu niedriger Luftdruck	Stellen Sie die Luftzufuhr auf 5-7 bar / 75-100Psi	2
	Zu niedriger Ölstand	Öl nachfüllen	4
	Falscher Abstand zwischen Schneidklinge und Schneide	Abstand einstellen	4
	Schneidklinge stumpf	Klinge schärfen	4
	Beschädigte Klinge	Ersetzen der Schneidklinge und Schneide	4
Öl leck	abgenutzte oder defekte Dichtungen	Ersetzen der Dichtungen, verwenden Sie BAHCO-Dichtungen und schärfen das Werkzeug	4
	Ölschraube lose	Ölschraube anziehen	4

Empfohlene Ersatzteile

Position	Artikel-Nr.	Beschreibung	Menge
	P-TA13-725	Dichtungssatz	1
55	12138	Schneide	1
51	4439B	Schneidklinge	1
43	5851	Feder	2
31	5828C	Feder	1



Ersatzteilliste - TA13-725

Nr.	Stück	Beschreibung	Artikel-Nr.	Nr.	Stück	Beschreibung	Artikel-Nr.
1	1	Pfropfen	1334	31	1	Feder	5828C
2	1	O-Ring	6315	32	1	Kolbenschaft	4221-133
3	1	Feder	1336	33	1	Manschette	12123
4	1	Ventil	1337	34	1	Dichtung	6560
5	1	Feder	1339	35	1	O-Ring	6349
6	1	Stift	5404	36	1	Aufhängering	10461
7	1	O-Ring	6320	37	2	Dichtung	6514
8	1	Ventilschaft	2362A	38	2	Ölschraube	5047
9	1	Griff	2358	39	1	Hydr.-Zylinder	12045
10	1	Abdeckung	2361	40	2	Mutter	5201
11	1	Sicherheitshebel	3236	41	2	Schraube	4277
12	1	Sicherungsring	5632	42	2	Stift	5439
13	2	O-Ring	6318	43	2	Feder	5851
14	1	O-Ring	6351	44	2	Stift	5511
15	1	Manschette	10658	45	2	Führungsband	6041
16	1	Adapter	10657	46	1	Dichtung	6562
17	1	Gehäuse	2925	47	1	Kolben	12079
18	1	Sicherungsring	5324	48	2	Schraube	5070-46
19	1	Luftrichtungshülse	2927	49	1	Haltestange	4441
20	1	Membrane	2785	50	2	Schraube	5007
21	2	Schalldämpfer	1869	51	1	Schneidklinge	4439B
22	1	O-Ring	6319	52	2	Schraube	5078
23	1	hinteres Gehäuse	3784S	53	1	Schutz	12139
24	1	O-Ring	6381	54	1	Schraube	5076
25	1	Mutter	4196	55	1	Schneide	12138
26	1	O-Ring	6324	56	2	Schraube	5016
27	1	Luftkolben	4199			Dichtungs-Satz	P-TA13-523
28	1	O-Ring	6386				
29	1	Scheibe	4804				
30	1	Luftzylinder	4846-157				

BAHCO GmbH & Co.KG

Martener Hellweg 60

DE- 44379 Dortmund

Telefon

+49 231 / 91 72 11-0

Telefax

+49 231 / 91 72 11-22

www.bahco.de

info@bahco.de

BAHCO