

# BLINDNIETMUTTERN -SETZGERÄT

**BAHCO**  
DORTMUND



**BLINDNIETMUTTERN-  
SETZGERÄT SERIE XT 206**

**BAHCO**

**BAHCO GmbH & Co.KG**

Martener Hellweg 60

DE- 44379 Dortmund

**Telefon**

+49 231/91 72 11-0

**Telefax**

+49 231/91 72 11-22

www.bahco.de

info@bahco.de

Das XT206 bietet eine einzigartige Prozesskontrolle, um sicherzustellen, dass der Niet immer mit der vom Bediener eingegebenen korrekten Hublänge zusammengesetzt wird. Der Prozess stoppt, sobald eine Abweichung auftritt. Da der Niet mit der von dem Anwender festgelegten Kraft zusammengesetzt wird, verwendet das Werkzeug nur die Kraft, die wirklich erforderlich ist. Diese energiesparende Automatisierung ist eines der Merkmale, die das Werkzeug

äußerst zuverlässig macht und einen minimalen Wartungsaufwand zur Folge hat.

Die Komponenten dieses ausgewogenen Werkzeuges bestehen aus hochwertigem Aluminium und Stahl. Diese speziell ausgewählten Materialien kombinieren Festigkeit und geringes Gewicht, um die Belastung des Bedieners zu minimieren.

Der Bediener setzt die Niete mit einem Auslösemechanismus zusammen. Das Einfädeln erfolgt automatisch. Die Hublänge ist einfach einzustellen, um eine optimale Position zu erhalten, die dem Endresultat die richtige Festigkeit verleiht.

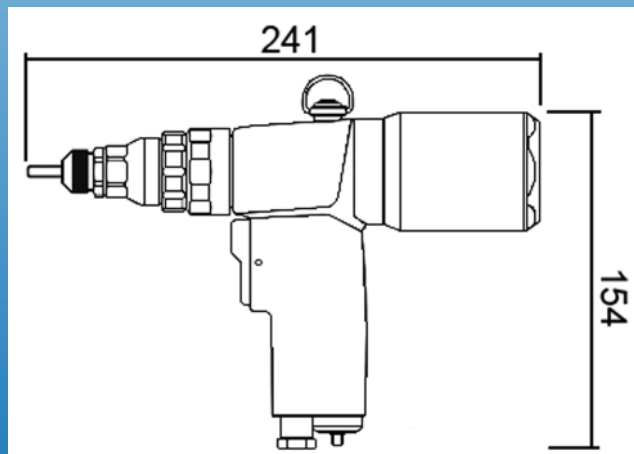
### Technische Daten

Arbeitsdruck	5 - 7 bar
Zugkraft (bei 6 bar)	10 kN
Hub	0 - 4 mm
Hub - Zyklus	< 2,0 sek.
Geräuschpegel	< 75 dB (A)
wird fertig ausgerüstet geliefert für:	M4 - M5 - M6
Gewicht	1,3 kg
Höhe	154 mm
Länge	241 mm

### Blindnietmutter

Material	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Stahl	X	X	X	X		
Aluminium	X	X	X	X	X	
Edelstahl	X	X	X			

X = empfohlener Arbeitsbereich



Alle Angaben zu technischen Daten sind ohne Gewähr.  
Wir behalten uns vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung jederzeit vorzunehmen.