

**BANDSCHNEIDER  
TA12A-527**

Dokumentationsbeauftragter:  
Andreas Bos  
Stand: 02-2017

**BAHCO**

**Werkzeugspezifikationen**

Schnittleistung	20kN(6 bar/90Psi)
Max. Hub	7 mm /0,28 in
Luftverbrauch	1,6 l/Zyklus
Gewicht	1,9 kg
Arbeitsdruck	5-7 bar
Schnittzeit	< 1 s
Geräuschpegel	< 75 dB (A)
Vibration	< 2,5 m/s <sup>2</sup>

---

**Sicherheitshinweise**

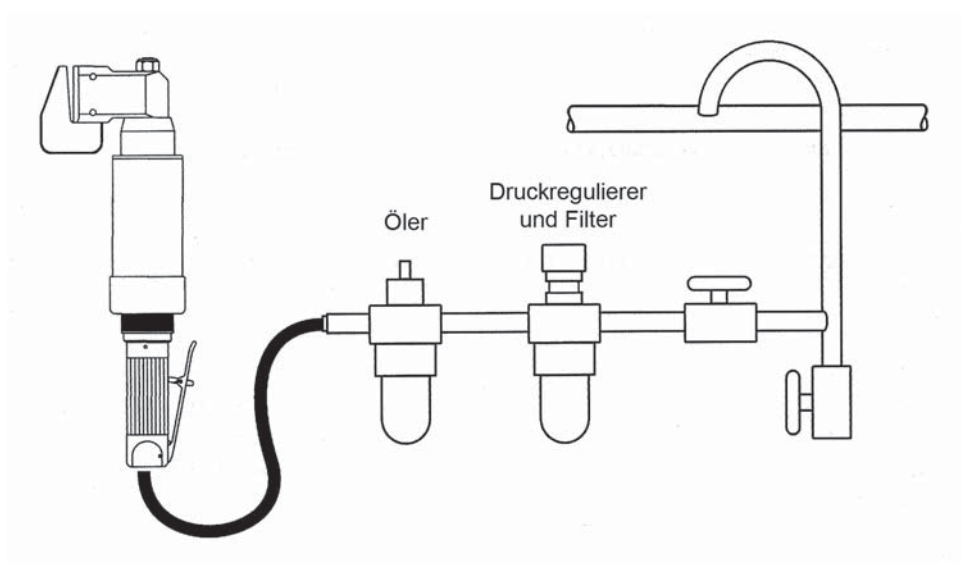
1. Verwenden Sie das Werkzeug nicht für andere Tätigkeiten.
2. Verwenden Sie das Werkzeug niemals, wenn der Sicherheitshebel außer Funktion ist.
3. Vor jeder Wartung oder Reparatur das Werkzeug stets von der Luftzufuhr nehmen.
4. Beim Öffnen des Werkzeugs nie die Finger in den Schnittbereich halten.
5. Der operative Luftdruck sollte niemals 7 bar / 100Psi überschreiten.
6. Bei Verwendung des Werkzeugs, ist das Tragen von Schutzbrillen vom Betreiber und in der Nähe befindlichen Personen erforderlich. Wir empfehlen das Tragen von Handschuhen.
7. Achten Sie immer auf einen festen Stand, bevor Sie mit dem Werkzeug arbeiten.
8. Die Vorsichtsmaßnahmen sollten allen Betreibern und Kunden vor Inbetriebnahme erläutert werden.
9. Das Werkzeug sollte immer gut behandelt und durch kompetentes und geschultes Personal gewartet werden.
10. Verwenden Sie nur Originalteile für das Werkzeug.
11. Für jede Veränderung an dem Werkzeug, trägt der Betreiber die Verantwortung.

**Verwendungszweck**

Dieses Werkzeug wurde entwickelt, um Bleche und Stahlbänder mit einer maximalen Abmessung von 2,5 x 50 mm zu schneiden.

## Verbindung zur Luftversorgung

Wir empfehlen die Verwendung von Druckreglern und Öler- Filtersystemen auf der Hauptluftleitung (siehe Diagramm unten). Alle Luftschläuche müssen einen inneren Durchmesser von mindestens 6 mm oder 1 / 4 Zoll haben. Das Werkzeug wird in einem optimalen Druck von 6 bar oder 90 Psi betrieben.



## Technische Beschreibung

Der TA12 ist ein hydro-pneumatisches Werkzeug. Es besteht aus einer Krafteinheit und einem Werkzeugkopf. Die hydropneumatische Krafteinheit hat eine Luftzylinderbindung zu dem Hydraulikzylinder. Dies hat einen Antriebseffekt.

Eine Eingabe von 6 bar/90psi Luftdruck, ergibt einen Öldruck von 343 bar . Der Öldruck gibt dem Hydraulik-Kolben eine Leistung von 20 kN und einen Hub von 7 mm / 0,28 Zoll. Es ist ein Einweg-Luftkolben mit Federrückzug.

Das Werkzeug ist mit einem Sicherheitshebel (**12**) ausgestattet, der es unmöglich macht, das Gerät aus Versehen zu aktivieren.

Durch Lösen der Schraube (**43**) kann der Griff in eine bequeme Arbeitsposition gebracht werden.

**Instandhaltung****Vorbereiten**

Das Werkzeug muss nach jedem Öffnen entlüftet werden. Es ist ebenfalls erforderlich, dass der Hub nach intensiven Gebrauch wieder hergestellt werden muss.

Der Arbeitsablauf sollte in einem sauberen Bereich mit sauberen Händen durchgeführt werden. Stellen Sie sicher, dass das Öl sauber und frei von Luftblasen ist. Bevor Sie beginnen, trennen Sie das Werkzeug von der Druckluftleitung.

Es ist wichtig, dass das Werkzeug während des Verfahrens in horizontaler Stellung bleibt.

- Lösen der Ölschrauben **(42)**
  - Verwenden Sie AWS 32 Hydrauliköl oder ähnliches
  - Füllen Sie Öl in das tiefste positionierte Loch bis das luftfreie Öl aus dem anderen Loch läuft.
  - Tauschen und Spannen die Ölschrauben **(42)**
- 

**Ersetzen der Schneidmesser und Schneiden****Demontage**

- Entfernen der Stifte **(45)**
- Entfernen der Schneidmesser **(44)**

**Montage**

- Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge
- Vorbereiten, siehe oben

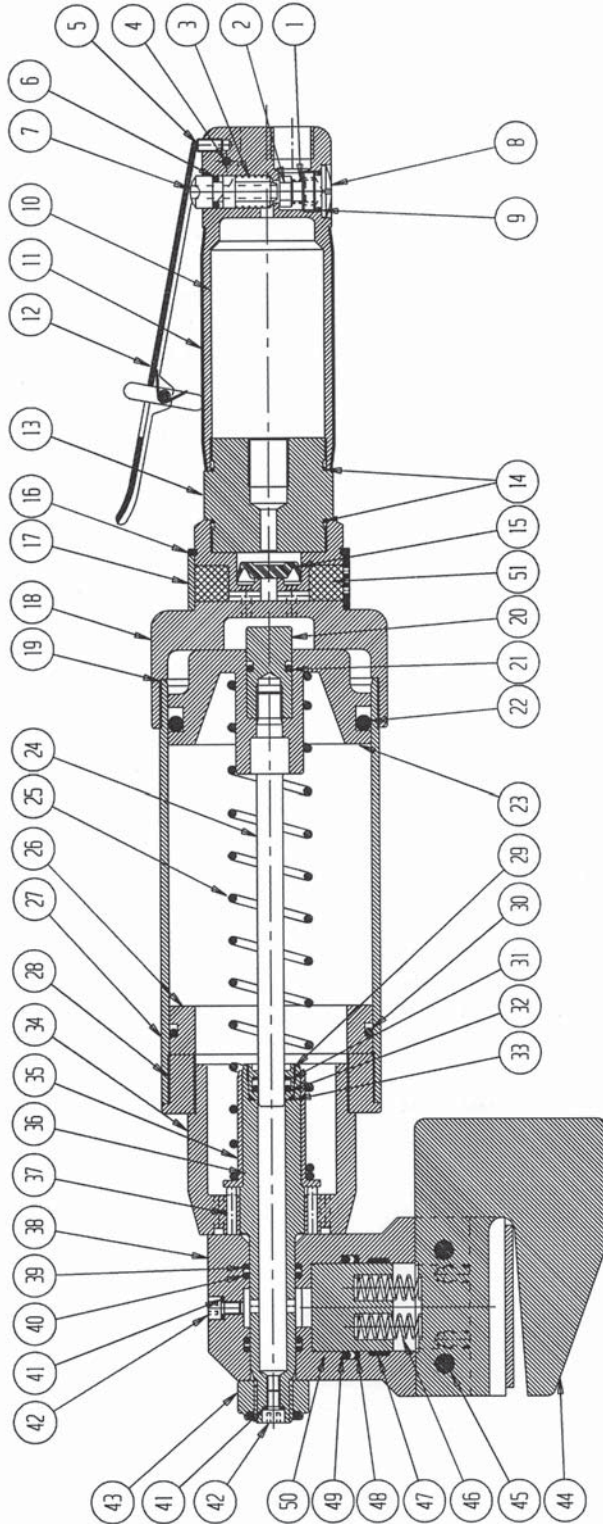
## Fehlerbehebung

SYMPTOME	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG	SEITE
Gerät schneidet nicht	Zu niedriger Luftdruck	Stellen Sie die Luftzufuhr auf 5-7 bar / 75-100Psi	2
	Zu niedriger Ölstand	Öl nachfüllen	4
	Beschädigte Schneidkanten	Tauschen der Schneidklingen und / oder des Kopfes	4
Verliert Öl	Verschlossene oder defekte Dichtungen	Tauschen der Dichtungen, verwenden Sie original Dichtungs-Set, und Industriewerkzeug	4

## Empfohlene Ersatzteile

Position	Artikel-Nr.	Beschreibung	Menge
	P-TV27	Dichtungssatz	1
	P-500	Dichtungssatz	1
25	5828C	Feder	1
44	4730	Schneide	1
46	5835	Feder	2
50	4729	Kolben	1

Ersatzteilliste - TA12A-527							
Nr.	Stück	Beschreibung	Artikel-Nr.	Nr.	Stück	Beschreibung	Artikel-Nr.
1	1	Feder	1336	26	1	Distanzring	4267-15
2	1	Ventil	1337	27	1	Druckluftzylinder	3836
3	1	Feder	1339	28	1	Frontplatte	3838
4	1	Stift	5448	29	1	Führung	2734-2-8
5	1	Schraube	5023	30	1	O - Ring	6384
6	2	O - Ring	6320	31	1	Lager	6360
7	1	Ventilstange	2362A	32	1	O - Ring	6322
8	1	Pfropfen	1334	33	1	O - Ring	6317
9	1	O - Ring	6315	34	1	Hydraulik-Zylinder	3402-2
10	1	Handgriff	2358	35	1	Führungsfeder	3416
11	1	Plastikabdeckung	2361	36	1	Hydraulik-Kolben	3402-1
12	1	Hebel	3236	37	2	Stift	5406
13	1	Distanzring	2928	38	1	Traverse	4114
14	2	O - Ring	6318	39	1	Lager	6363
15	1	Membrane	2785	40	2	O - Ring	6328
16	1	Sicherungsring	5624	41	2	Dichtung	6514
17	1	Manschette	2927	42	2	Ölschraube	5047
18	1	Hintere Platte	4323	43	1	Mutter	5204
19	1	O - Ring	6387	44	1	Schneidmesser	4730
20	1	Mutter	4196	45	2	Sicherungsstift	5427
21	1	O - Ring	6324	46	2	Feder	5835
22	1	O - Ring	6382	47	1	Führung	6033
23	1	Luftkolben	4198	48	1	Lager	6364
24	1	Hochdruck-Kolben	4221-102	49	1	O - Ring	6355
25	1	Feder	5828C	50	1	Hydraulik-Kolben	4729
				51	2	Schalldämpfer	1869



**BAHCO GmbH & Co.KG**

Martener Hellweg 60

DE- 44379 Dortmund

**Telefon**

+49 231 / 91 72 11-0

**Telefax**

+49 231 / 91 72 11-22

[www.bahco.de](http://www.bahco.de)

[info@bahco.de](mailto:info@bahco.de)

BAHCO