

**LUFTHYDRAULISCHE
SCHNEIDZANGE TA14S-530/730**

Dokumentationsbeauftragter:
Andreas Bos
Stand: 02-2017

BAHCO

Schneidkraft	40 kN (6 bar/90 psi)
Max. Hub	6,5 mm / 0,26 in
Luftverbrauch	2,5 l /zyklus
Gewicht	2,6 kg
Arbeitsdruck	5 – 7 bar (75 – 100 lbf/in ²)
Schnittzeit	< 1 s
Geräuschpegel	< 75 dB (A)
Vibration	< 2,5 m/s ²

Sicherheitshinweise

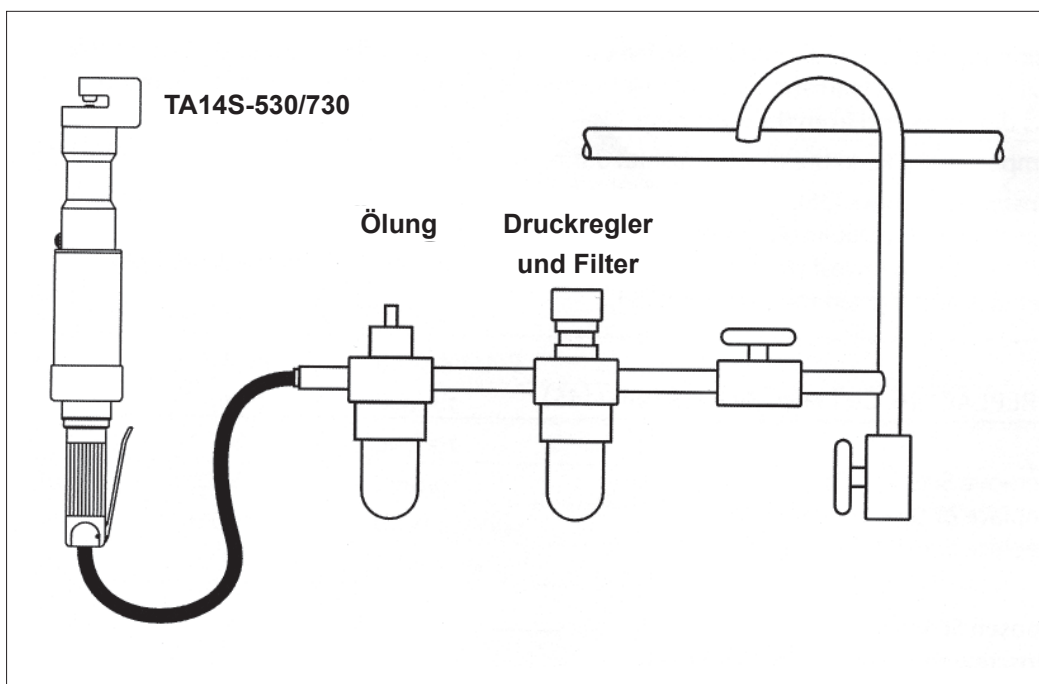
1. Verwenden Sie das Werkzeug nicht für andere Tätigkeiten.
2. Vor jeder Wartung oder Reparatur das Werkzeug stets von der Luftzufuhr nehmen.
3. Beim geöffnetem Werkzeug nie die Finger in den Schnittbereich halten.
4. Der Luftdruck darf während des Betriebes niemals 7 bar / 100Psi überschreiten.
5. Bei Verwendung des Werkzeugs, ist das Tragen von Schutzbrillen von Betreiber und in der Nähe befindlichen Personen erforderlich. Wir empfehlen das Tragen von Handschuhen.
6. Achten Sie immer auf einen festen Stand, bevor Sie mit dem Werkzeug arbeiten.
7. Die Vorsichtsmaßnahmen sollten allen Betreibern und Kunden vor Inbetriebnahme erläutert werden.
8. Das Werkzeug sollte immer sorgsam behandelt und durch kompetentes und geschultes Personal gewartet werden.
9. Verwenden Sie nur Originalteile für das Werkzeug.
10. Für jede Veränderung an dem Werkzeug, trägt der Betreiber die Verantwortung.

Verwendungszweck

Dieses Werkzeug wurde konstruiert, um Drähte mit einem max. Durchmesser von 8 mm zu schneiden.

Verbindung zur Luftversorgung

Wir empfehlen die Verwendung von Druckreglern und Öl- Filtersystemen in der Hauptluftleitung (siehe Diagramm unten). Alle Luftschläuche müssen einen inneren Durchmesser von mindestens 6 mm oder 1 / 4 Zoll haben. Das Werkzeug wird in einem optimalen Druck von 6 bar oder 90 Psi betrieben.



Technische Beschreibung

Der TA14 ist ein hydropneumatisches Werkzeug. Es besteht aus einem Krafteinheit und einem Werkzeugkopf. Die hydropneumatische Krafteinheit hat eine Luftzylinder-Verbindung zu dem Hydraulikzylinder. Dies hat einen Antriebseffekt.

Ein Einlass von 6 bar / 90 Psi Luftdruck ergibt einen Öldruck von 572 bar / 8580 Psi. Der Öldruck ermöglicht dem Hydraulikzylinder einen Druck von 40 kN und einen Hub von 6,5 mm / 0,27 Zoll. Es handelt sich um einen Ein-Weg-Luftzylinder mit Rückholfeder.

Instandhaltung

Wartung und Ölwechsel

Das Werkzeug muss nach jeder Wartung bzw. vor Inbetriebnahme entlüftet werden. Es ist gegebenenfalls erforderlich, dass der Hub nach intensivem Gebrauch wieder justiert werden muss.

Der Ölwechsel sollte in einem sauberen Bereich mit sauberen Händen durchgeführt werden. Stellen Sie sicher, dass das Öl sauber und frei von Luftblasen ist. Bevor Sie beginnen, trennen Sie das Werkzeug von der Druckluftleitung.

Es ist wichtig, dass das Werkzeug während des Verfahrens in horizontaler Stellung bleibt.

- lösen der Ölschrauben (35)
 - Verwenden Sie AWS 32 Hydrauliköl oder vergleichbares Öl
 - Füllen Sie Öl in die untere Bohrung bis das luftfreie Öl aus der darüber liegenden Bohrung herausläuft.
 - Tauschen und spannen die Ölschrauben (34)
-

Klinge (44) und Werkzeugkopf (45) ersetzen

Demontage

- entfernen der Schrauben (47)
- ersetzen oder Drehen der Klinge (45)
- ersetzen der Schraube (47)

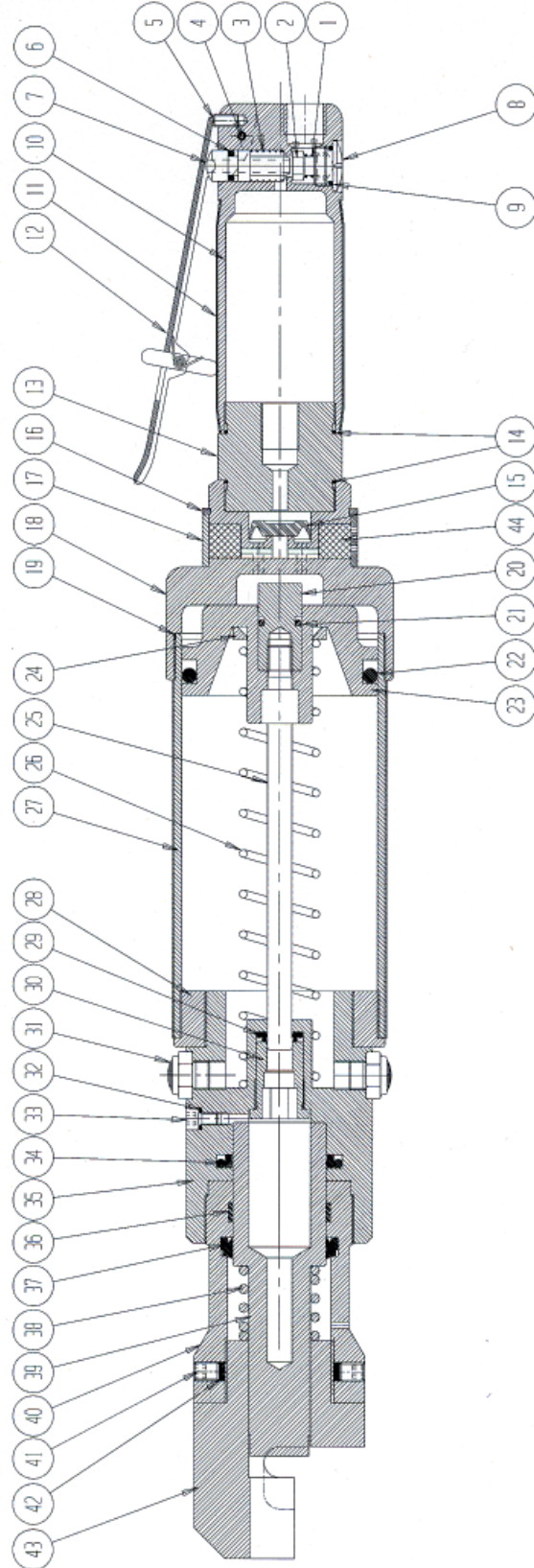
- lösen der Schraube (47)
- abschrauben der Klemme durch Linksdrehung
- entfernen der Schraube (49) und Klinge (44)
- ersetzen Sie die Werkzeugklemme und sichern die Schrauben (42)

Fehlerbehebung

SYMPTOME	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG	SEITE
Gerät schneidet nicht	Zu niedriger Luftdruck	Stellen Sie die Luftzufuhr auf 5-7 bar / 75-100Psi	2
	Zu niedriger Ölstand	Öl nachfüllen	4
	Beschädigte Schneidkanten	Tauschen der Schneidklingen und / oder des Kopfes	4
Verliert Öl	Verschlossene oder defekte Dichtungen	Tauschen der Dichtungen, verwenden Sie Original Dichtungs-Set und Industriewerkzeug	4

Empfohlene Ersatzteile

Position	Artikel-Nr.	Beschreibung	Menge
	P-TX30	Dichtungssatz	1
	P-700	Dichtungssatz	1
26	5846	Feder	1
44	10001	Klinge	1
45	10092	Klinge	1



Ersatzteilliste			
Pos.	Artikel-Nr.	Beschreibung	Menge
1	1336	Druckfeder	1
2	1337	Ventil	1
3	1339	Druckfeder	1
4	5448	Stift	1
5	5023	Schraube	1
6	6320 *	O - Ring	1
7	2362A	Ventilstange	1
8	1334	Pfropfen	1
9	6315 *	O - Ring	1
10	2358	Griff	1
11	2361	Kunststoffgehäuse	1
12	3236	Hebel	1
13	2928	Zwischenstück	1
14	6318 *	O - Ring	2
15	2785 *	Membran	1
16	5624	Sicherungsring	1
17	2927	Luftabweiser - Hülse	1
18	4323	Rückteil	1
19	6387	O - Ring	1
20	4196	Mutter	1
21	6324	O - Ring	1
22	6382 *	O - Ring	1
23	4198	Luftkolben	1
24	4804	Stützscheibe	1
25	4221-107	Hochdruck-Kolben	1
26	5828C	Druckfeder	1
27	3836	Luftzylinder	1
28	3838	Vordergiebel	1
29	6560 **	Dichtung	1
30	3791	Kolbenführung	1
31	1565	Schalldämpfer	2
32	6514 **	Dichtung	2
33	5047	Ölschraube	2
34	6561 **	Dichtung	1
35	3790-1	Hydraulik-Zylinder	1

Ersatzteilliste			
Pos.	Artikel-Nr.	Beschreibung	Menge
36	6037	Führungsband	1
37	6511 **	Abstreifer	1
38	5841A	Druckfeder	1
39	3788	Hydraulikkolben	1
40	3790-2	vorderer Hydraulikzylinder	1
41	5016	Madenschraube	2
42	1537	Nylon-Pfropfen	2
43	3789	Messerkopf	1
44	1869	Schalldämpfer	2
*	P-TX30	Dichtungssatz	
**	P-500	Dichtungssatz	

BAHCO GmbH & Co.KG

Martener Hellweg 60

DE- 44379 Dortmund

Telefon

+49 231 / 91 72 11-0

Telefax

+49 231 / 91 72 11-22

www.bahco.de

info@bahco.de

BAHCO