

**LUFTHYDRAULISCHE
SCHNEIDZANGE TA14S-730**

Dokumentationsbeauftragter:
Andreas Bos
Stand: 02-2017

BAHCO

Schneidkraft	40 kN (6 bar/90 psi)
Max. Hub	6,5 mm / 0,26 in
Luftverbrauch	2,5 l /zyklus
Gewicht	2,6 kg
Arbeitsdruck	5 – 7 bar (75 – 100 lbf/in ²)
Schnittzeit	< 1 s
Geräuschpegel	< 75 dB (A)
Vibration	< 2,5 m/s ²

SICHERHEITSHINWEISE

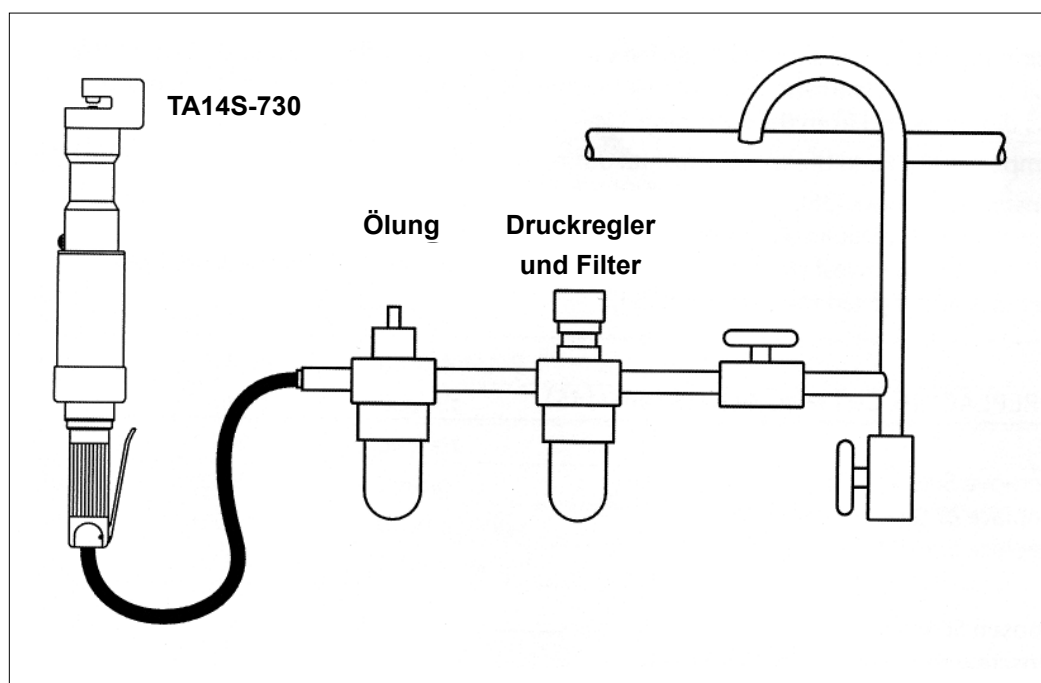
1. Verwenden Sie das Werkzeug nicht für andere Tätigkeiten.
2. Vor jeder Wartung oder Reparatur das Werkzeug stets von der Luftzufuhr nehmen.
3. Beim geöffnetem Werkzeug nie die Finger in den Schnittbereich halten.
4. Der Luftdruck darf während des Betriebes niemals 7 bar / 100Psi überschreiten.
5. Bei Verwendung des Werkzeugs, ist das Tragen von Schutzbrillen von Betreiber und in der Nähe befindlichen Personen erforderlich. Wir empfehlen das Tragen von Handschuhen.
6. Achten Sie immer auf einen festen Stand, bevor Sie mit dem Werkzeug arbeiten.
7. Die Vorsichtsmaßnahmen sollten allen Betreibern und Kunden vor Inbetriebnahme erläutert werden.
8. Das Werkzeug sollte immer sorgsam behandelt und durch kompetentes und geschultes Personal gewartet werden.
9. Verwenden Sie nur Originalteile für das Werkzeug.
10. Für jede Veränderung an dem Werkzeug, trägt der Betreiber die Verantwortung.

VERWENDUNGSZWECK

Dieses Werkzeug wurde konstruiert, um Drähte mit einem max. Durchmesser von 8 mm zu schneiden.

VERBINDUNG ZUR LUFTVERSORGUNG

Wir empfehlen die Verwendung von Druckreglern und Öl- Filtersystemen in der Hauptluftleitung (siehe Diagramm unten). Alle Luftschläuche müssen einen inneren Durchmesser von mindestens 6 mm oder 1 / 4 Zoll haben. Das Werkzeug wird in einem optimalen Druck von 6 bar oder 90 Psi betrieben.



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Der TA14 ist ein hydropneumatisches Werkzeug. Es besteht aus einem Krafteinheit und einem Werkzeugkopf. Die hydropneumatische Krafteinheit hat eine Luftzylinderverbindung zu dem Hydraulikzylinder. Dies hat einen Antriebseffekt.

Ein Einlass von 6 bar / 90 Psi Luftdruck ergibt einen Öldruck von 572 bar / 8580 Psi. Der Öldruck ermöglicht dem Hydraulikzylinder einen Druck von 40 kN und einen Hub von 6,5 mm / 0,27 Zoll. Es handelt sich um einen Ein-Weg-Luftzylinder mit Rückholfeder.

INSTANDHALTUNG

Wartung und Ölwechsel

Das Werkzeug muss nach jeder Wartung bzw. vor Inbetriebnahme entlüftet werden. Es ist gegebenenfalls erforderlich, dass der Hub nach intensivem Gebrauch wieder justiert werden muss.

Der Ölwechsel sollte in einem sauberen Bereich mit sauberen Händen durchgeführt werden. Stellen Sie sicher, dass das Öl sauber und frei von Luftblasen ist. Bevor Sie beginnen, trennen Sie das Werkzeug von der Druckluftleitung.

Es ist wichtig, dass das Werkzeug während des Verfahrens in horizontaler Stellung bleibt.

- lösen der Ölschrauben (35)
- Verwenden Sie AWS 32 Hydrauliköl oder vergleichbares Öl
- Füllen Sie Öl in die untere Bohrung bis das luftfreie Öl aus der darüber liegenden Bohrung herausläuft.
- Tauschen und spannen die Ölschrauben (34)

KLINGE (44) UND WERKZEUGKOPF (45) ERSETZEN

Demontage

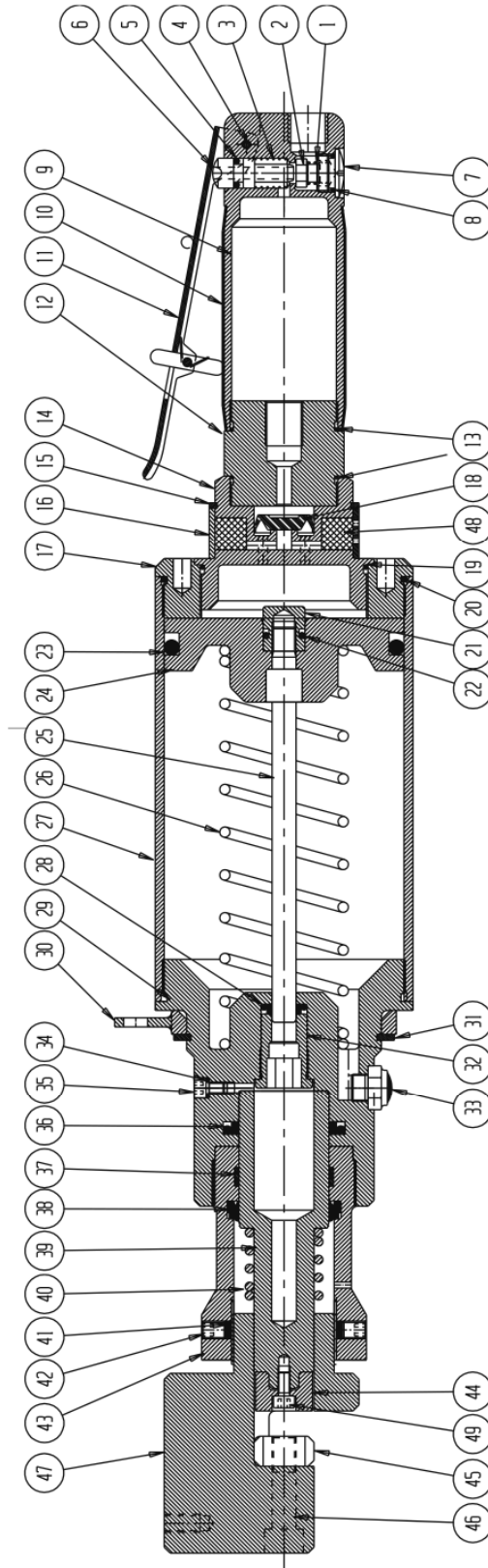
- entfernen der Schrauben (47)
- ersetzen oder Drehen der Klinge (45)
- ersetzen der Schraube (47)
- lösen der Schraube (47)
- abschrauben der Klemme durch Linksdrehung
- entfernen der Schraube (49) und Klinge (44)
- ersetzen Sie die Werkzeugklemme und sichern die Schrauben (42)

FEHLERBEHEBUNG

SYMPTOME	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG	MENGE
Gerät schneidet nicht	Zu niedriger Luftdruck	Stellen Sie die Luftzufuhr auf 5-7 bar / 75-100Psi	2
	Zu niedriger Ölstand	Öl nachfüllen	4
	Beschädigte Schneidkanten	Tauschen der Schneidklingen und / oder des Kopfes	4
Öl undicht	Verschlossene oder defekte Dichtungen	Tauschen der Dichtungen, verwenden Sie Original Dichtungs-Set und Industriewerkzeug	4

EMPFOHLENE ERSATZTEILE

POSITION	ARTIKEL NR.	DESCRIPTION	QTY
	P-TX30	Dichtungssatz	1
	P-700	Dichtungssatz	1
26	5846	Feder	1
44	10001	Klinge	1
45	10092	Klinge	1



ERSATZTEILLISTE, TA14S-730

POS.	ART. NR.	BESCHREIBUNG	STK	POS.	ART. NR.	BESCHREIBUNG	STK
1	1336	Feder	1	36	6561	Dichtung	1
2	1337	Ventil	1	37	6037	Führungsbandn	1
3	1339	Feder	1	38	6511	Abstreifer	1
4	5448	Stift	1	39	3795	Hydraulikkolben	1
5	6320	O-Ring	1	40	5841	Feder	1
6	2362A	Ventilstange	1	41	1537	Nylon-Pfropfen	2
7	1334	Pfropfen	1	42	5016	Schraube	2
8	6315	O-Ring	1	43	3790-2	Vorderer Hydr.-Zylinder	1
9	2358	Griff	1	44	10001	Klinge	1
10	2361	Kunststoffdeckel	1	45	10092	Klinge	1
11	3236	Hebel	1	46	5063	Schraube	1
12	2928	Manschette	1	47	10091	Klemme	1
13	6318	O-Ring	1	48	1869	Schalldämpfer	2
14	2925	Gehäuse	1	49	5047	Schraube	1
15	5624	Sicherungsring	1				
16	2927	Manschette	1				
17	3784S	Hintere Platte	1				
18	2785	Membran	1				
19	6319	O-Ring	1				
20	6381	O-Ring	1				
21	4197	Mutter	1				
22	6324	O-Ring	1				
23	6386	O-Ring	2				
24	4199	Luftkolben	1				
25	4221-107	Hochdruck-Kolben	1				
26	5859	Feder	1				
27	3783	Luftzylinder	1				
28	6560	Dichtung	1				
29	3790-1	Hinterer Hydr.-Zylinder	1				
30	10269	Trägerring	1				
31	5636	Sicherungsring	1				
32	3791	Führungsband	1				
33	1565	Schalldämpfer	2				
34	6514	Dichtung	1				
35	5047	Schraube	1				

BAHCO GmbH & Co.KG

Martener Hellweg 60
DE- 44379 Dortmund

Telefon

+49 231/91 72 11-0

Telefax

+49 231/91 72 11-22

www.bahco.de

info@bahco.de

BAHCO