

**DRAHTSCHNEIDER TA4-D233**

Dokumentationsbeauftragter:  
Andreas Bos  
Stand: 02-2017

**BAHCO**

## *Betriebs- und Wartungsanleitung Lufthydraulische Schneidwerkzeuge TA4-D233*

### **Technische Daten**

Schneidkraft	12,3 kN (6 Bar / 90 Psi)
Max. Hub	3 mm
Luftverbrauch	0,5 l / Zyklus
Gewicht	1,0 kg
Arbeitsdruck	5 – 7 bar (75 – 100 lbf/in <sup>2</sup> )
Schnittzeit	< 1 sek.
Geräuschpegel	< 75 dB (A)
Vibration	< 2,5 m/s <sup>2</sup>

### **Sicherheitshinweise**

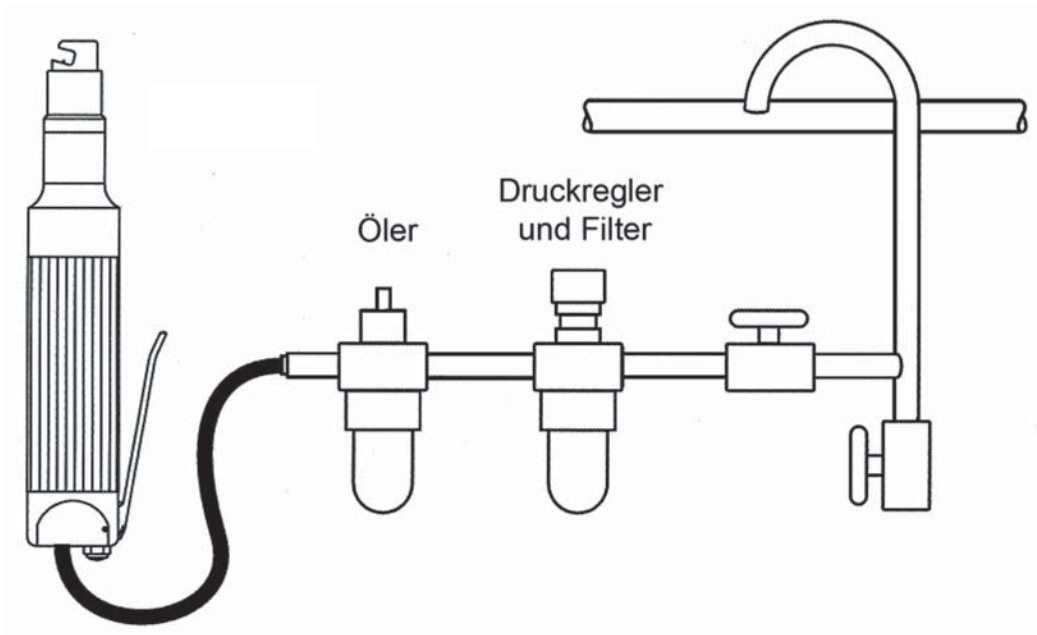
1. Verwenden Sie das Werkzeug nicht für andere Tätigkeiten.
2. Vor jeder Wartung oder Reparatur das Werkzeug stets von der Luftzufuhr nehmen.
3. Beim Öffnen des Werkzeugs nie die Finger in den Schnittbereich halten.
4. Der operative Luftdruck sollte niemals 7 bar / 100Psi überschreiten.
5. Bei Verwendung des Werkzeugs, ist das Tragen von Schutzbrillen vom Betreiber und in der Nähe befindlichen Personen erforderlich. Wir empfehlen das Tragen von Handschuhen.
6. Achten Sie immer auf einen festen Stand, bevor Sie mit dem Werkzeug arbeiten.
7. Die Vorsichtsmaßnahmen sollten allen Betreibern und Kunden vor Inbetriebnahme erläutert werden.
8. Das Werkzeug sollte immer gut behandelt und durch kompetentes und geschultes Personal gewartet werden.
9. Verwenden Sie nur Originalteile für das Werkzeug.
10. Für jede Veränderung an dem Werkzeug, trägt der Betreiber die Verantwortung.

### **Verwendungszweck**

Dieses Werkzeug schneidet Stahldraht.

## Verbindung zur Luftversorgung

Wir empfehlen die Verwendung von Druckreglern und Öler/- Filtersystemen auf der Hauptluftleitung (siehe Diagramm unten). Alle Luftschläuche müssen einen inneren Durchmesser von mindestens 6 mm oder 1 / 4 Zoll haben. Das Werkzeug wird in einem optimalen Druck von 6 bar oder 90 Psi betrieben.



## Technische Beschreibung

Der TA4 ist ein hydro-pneumatisches Werkzeug. Es besteht aus einer Krafteinheit und einem Werkzeugkopf. Die hydro-pneumatische Krafteinheit hat eine Luftzylinder-Verbindung zu dem Hydraulikzylinder. Dies hat einen Kraftverstärkungseffekt.

## **Instandhaltung**

### **Vorbereiten**

Das Werkzeug muss nach jedem Öffnen entlüftet werden. Es ist ebenfalls erforderlich, dass der Hub nach intensiven Gebrauch wieder hergestellt werden muss. Die Vorbereitung sollte in einem sauberen Bereich mit sauberen Händen durchgeführt werden. Stellen Sie sicher, dass das Öl sauber und frei von Luftblasen ist. Bevor Sie beginnen, trennen Sie das Werkzeug von der Druckluftleitung. Es ist wichtig, dass das Werkzeug während des Verfahrens in horizontaler Stellung bleibt.

- Lösen der Ölschraube (27)
- Verwenden Sie AWS 32 Hydrauliköl oder ähnliches -
- Füllen Sie Öl in die tiefste Position des Loches, bis das luftfreies Öl austritt.
- Befestigen der Ölschraube (27)

### **Schneiden ersetzen**

#### **Demontage**

- Entfernen der Sicherungsringe (39)
- Ziehen der Stifte (38)
- Entfernen Sie die Schneidklingen (34)

#### **Montage**

- Die Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge der Demontage

#### **Justieren der Schneidklingen**

Lösen Sie die Schraube (6), Werkzeugkopf kann nun von oder an die Krafteinheit geschraubt werden.

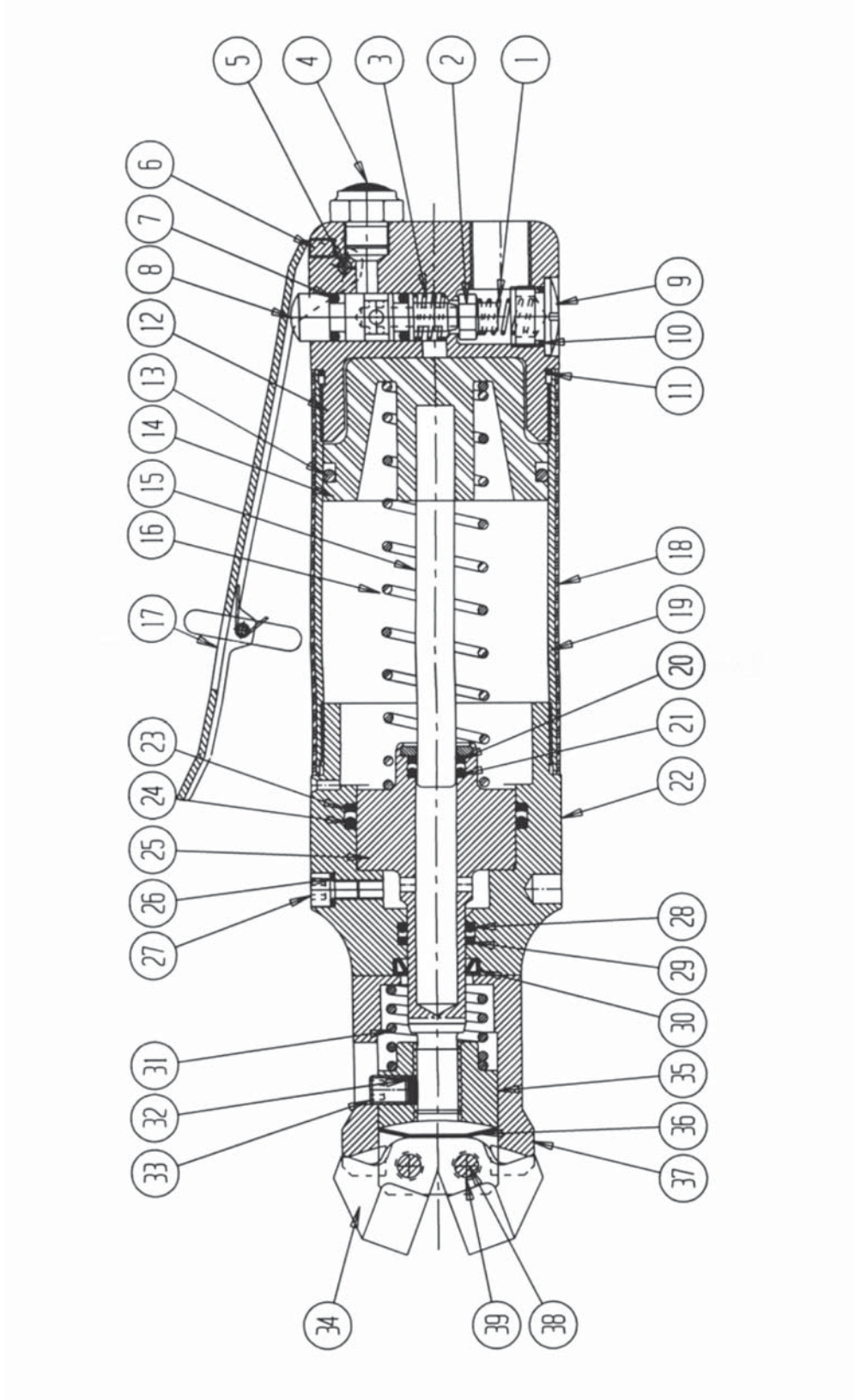
Durch Drehen des Werkzeugkopfs nach rechts, bewegen sich die Schneider näher aneinander. Durch Drehen nach links wird der Abstand zwischen den Schneiden größer. Justieren Sie die Schneiden so, dass sie parallel stoppen wenn das Werkzeug aktiviert wird.

## Fehlerbehebung

SYMPTOME	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG	SEITE
Gerät schneidet nicht	Zu niedriger Luftdruck	Stellen Sie auf 5-7 bar / 75-100Psi	2
	Zu niedriger Ölstand	Öl nachfüllen	4
	Beschädigte Schneidkanten	Erneuern der Schneiden	4
Verliert Öl	Verschlossene oder defekte Dichtungen	Tauschen der Dichtungen, verwenden Sie BAHCO Dichtungs-Set, und Industrierwerkzeug	4

## Empfohlene Ersatzteile

Position	Artikel-Nr.	Beschreibung	Menge
	P-D233	Dichtungssatz	1
16	5827B	Feder	1
34	3270	Schneidklinge	1
36	2532	Feder	2
38	3039	Stift	2
39	5616	Sicherungsring	4



Ersatzteilliste							
Nr.	Artikel-Nr.	Beschreibung	Menge	Nr.	Artikel-Nr.	Beschreibung	Menge
1	1336	Feder	1	26	6414	Dichtung	1
2	1337	Ventil	1	27	5042	Ölschraube	2
3	1339	Feder	1	28	6326	O-Ring	2
4	1565	Schalldämpfer	1	29	6362	Stützring	1
5	5401	Stift	1	30	6506	Dichtung	1
6	1340	Schraube	1	31	1327	Feder	1
7	6320	O-Ring	2	32	1537	Nylon-Pfropfen	1
8	1553	Ventilstange	1	33	5015	Schraube	1
9	1334	Pfropfen	1	34	3270	Schneidklinge	2
10	6315	O-Ring	1	35	3067	Halter	1
11	6303	O-Ring	1	36	2532	Feder	2
12	2087	Ventil-Gehäuse	1	37	3068	Außenhülse	1
13	6353	O-Ring	1	38	3039	Stift	2
14	2086	Luftkolben	1	39	5616	Sicherungsring	4
15	5420	Hochdruck-Kolben	1				
16	5827	Feder	1				
17	3236	Hebel	1				
18	2085	Luftzylinder	1				
19	2084	Kunststoffabdeckung	1				
20	6360	Stützring	1				
21	6322	O-Ring	1				
22	2430-33	Hydraulik-Zylinder	1				
23	6365	Stützring	1				
24	6350	O-Ring	1				
25	2363-33	Hydraulik-Kolben	1				

**BAHCO GmbH & Co.KG**

Martener Hellweg 60

DE- 44379 Dortmund

**Telefon**

+49 231 / 91 72 11-0

**Telefax**

+49 231 / 91 72 11-22

[www.bahco.de](http://www.bahco.de)

[info@bahco.de](mailto:info@bahco.de)

BAHCO