

**DRAHTSCHNEIDER  
TA6-D433**

Dokumentationsbeauftragter:  
Andreas Bos  
Stand: 02-2017

**BAHCO**

## *Betriebs- und Wartungsanleitung Lufthydraulische Schneidwerkzeuge TA6-D433*

### **Technische Daten**

Schneidkraft	16,6 kN (6 Bar/90 Psi)
Max. Hub	5 mm
Luftverbrauch	1,1 l/zyklus
Gewicht	1,6 kg
Arbeitsdruck	5 – 7 bar (75 – 100 lbf/in <sup>2</sup> )
Schnittzeit	< 1 s
Geräuschpegel	< 75 dB (A)
Vibration	< 2,5 m/s <sup>2</sup>

### **Sicherheitshinweise**

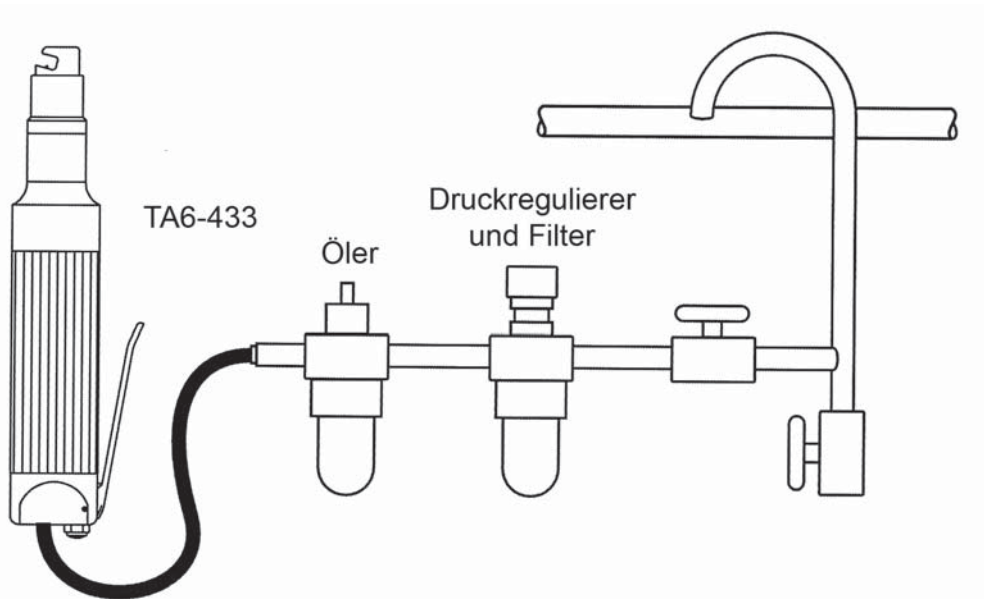
1. Verwenden Sie das Werkzeug nicht für andere Tätigkeiten.
2. Verwenden Sie das Werkzeug niemals, wenn der Sicherheitsschalter außer Funktion ist.
3. Vor jeder Wartung oder Reparatur das Werkzeug stets von der Luftzufuhr nehmen.
4. Beim öffnen des Werkzeugs nie die Finger in den Schnittbereich halten.
5. Der operative Luftdruck sollte niemals 7 bar / 100Psi überschreiten.
6. Bei Verwendung des Werkzeugs, ist das Tragen von Schutzbrillen von Betreiber und in der Nähe befindlichen Personen erforderlich. Wir empfehlen das Tragen von Handschuhen.
7. Achten Sie immer auf einen festen Stand, bevor Sie mit dem Werkzeug arbeiten.
8. Die Vorsichtsmaßnahmen sollten allen Betreibern und Kunden vor in Betriebnahme erläutert werden.
9. Das Werkzeug sollte immer gut behandelt und durch kompetentes und geschultes Personal gewartet werden.
10. Verwenden Sie nur Originalteile für das Werkzeug.
11. Für jede Veränderung an dem Werkzeug, trägt der Betreiber die Verantwortung.

### **Verwendungszweck**

Dieses Werkzeug schneidet weichen Stahldraht mit einem Ø von 8 mm.

## Verbindung zur Luftversorgung

Wir empfehlen die Verwendung von Druckreglern und Öler/- Filtersystemen auf der Hauptluftleitung (siehe Diagramm unten). Alle Luftschläuche müssen einen inneren Durchmesser von mindestens 6 mm oder 1 / 4 Zoll haben. Das Werkzeug wird in einem optimalen Druck von 6 bar oder 90 Psi betrieben.



## Technische Beschreibung

Der TA6 ist ein hydro-pneumatisches Werkzeug. Es besteht aus einem Kraftereinheit und einem Werkzeugkopf. Die hydro-pneumatische Kraftereinheit hat eine Luftzylinder-Verbindung zu dem Hydraulikzylinder. Dies hat einen Antriebseffekt.

## **Instandhaltung**

### **Vorbereiten**

Das Werkzeug muss nach jedem Öffnen entlüftet werden. Es ist ebenfalls erforderlich, dass der Hub nach intensiven Gebrauch wieder hergestellt werden muss.

Die Grundierung sollte in einem sauberen Bereich mit sauberen Händen durchgeführt werden. Stellen Sie sicher, dass das Öl sauber und frei von Luftblasen ist. Bevor Sie beginnen, machen trennen Sie das Werkzeug von der Druckluftleitung.

Es ist wichtig, dass das Werkzeug während des Verfahrens in horizontaler Stellung bleibt.

- lösen der Ölschrauben (27)
- Verwenden Sie AWS 32 Hydrauliköl oder ähnliches
- Füllen Sie Öl in das tiefste positionierte Loch bis das luftfreie Öl aus dem anderen Loch läuft.
- Tauschen und spannen die Ölschrauben (27)

## **Ersetzen der Außenhülse und Zugstange**

### **Demontage**

- entfernen der Schrauben (37)
- lösen des Werkzeugkopfes und entfernen der Schraube (37)
- Der Werkzeugkopf kann nun in Zugstange (38) und Außenhülse (35) getrennt werden

### **Aufstellung**

- die Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge der Demontage

### **Einstellarbeiten**

- der Abstand zwischen Zugstange und Außenhülse kann durch Lösen der Schraube (37) und Drehen des Werkzeugkopfes nach links oder rechts gegenüber dem Netzteil angepasst werden. Wenn sich der Abstand nicht ändert, halten Sie die Position des Hydraulik-Kolben (38) mit einem 3 mm – Sechskantschlüssel bei. Wenn Sie kleinere Durchmesser schneiden wollen, verwenden Sie die kleinere Hülse (32).

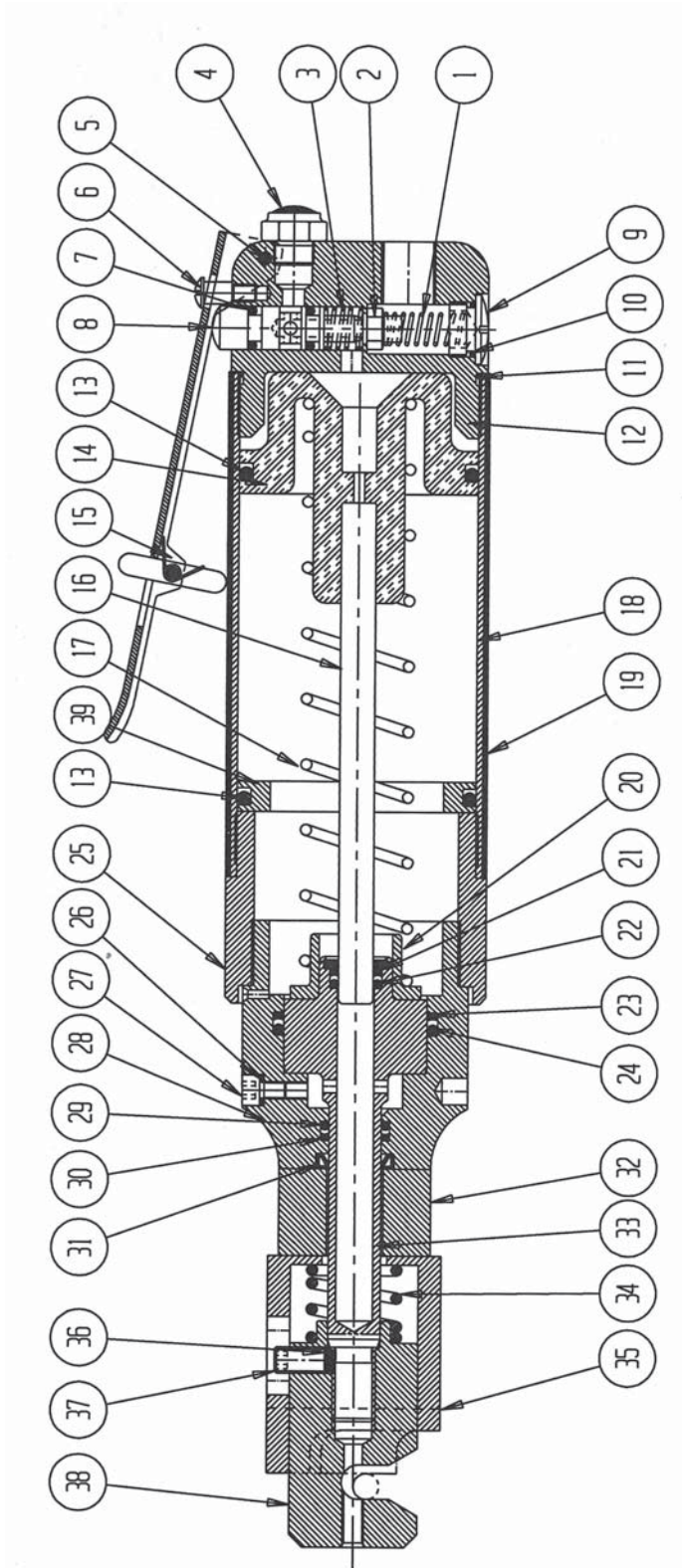
## Fehlerbehebung

SYMPTOME	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG	SEITE
Gerät schneidet nicht	Zu niedriger Luftdruck	Stellen Sie auf 5-7 bar / 75-100Psi	2
	Zu niedriger Ölstand	Öl nachfüllen	4
	Falsche Toleranz zwischen Zugstange und Außenhülse	Ersetzen der Zugstange und/oder der Außenhülse	4
	Beschädigte Schneidkanten	Tauschen der Schneidklingen und / oder des Kopfes	4
Verliert Öl	Verschlossene oder defekte Dichtungen	Tauschen der Dichtungen, verwenden Sie BAHCO Dichtungs-Set, und Industrierwerkzeug	4
	Ölschraube undicht	Festziehen der Ölschraube	4

## Empfohlene Ersatzteile

Position	Artikel-Nr.	Beschreibung	Menge
	P-D433	Dichtungssatz	1
11744	5828A	Feder	1
35	1813	Außenhülse	1
38	1812	Zugstange	1

<b>Ersatzteilliste</b>			
<b>Position</b>	<b>Artikel-Nr.</b>	<b>Beschreibung</b>	<b>Menge</b>
1	1336	Feder	1
2	1337	Ventil	1
3	1339	Feder	1
4	1565	Schalldämpfer	1
5	5401	Stift	1
6	1340	Schraube	1
7	6320	O – Ring *	2
8	1553	Schubstange	1
9	1334	Pfropfen	1
10	6315	O – Ring *	1
11	6319	O – Ring *	1
12	1725	Ventilkörper	1
13	6340	O – Ring *	2
14	2149	Druckluftkolben	1
15	2031	Hebel	1
16	5428	Kolben	1
17	5828A	Feder	1
18	1726	Druckluftzylinder	1
19	1727	Plastikabdeckung	1
20	2688	Federführung	1
21	6360	Stützring	1
22	6322	O – Ring *	1
23	6365	Stützring *	1
24	6350	O – Ring *	1
25	2687	Hülse	1
26	6514	Dichtung	2
27	5047	Schraube	2
28	2430-33	Hydraulik-Zylinder	1
29	6326	O – Ring *	1
30	6362	Stützring *	1
31	6506	Dichtung *	1
32	1667-25	Hülse	1
	1667-20	Hülse	1
33	2438-33	Hydraulik-Kolben	1
34	1327	Feder	1
35	1813	Außenhülse	1
36	1537	Nylon-Pfropfen	1
37	5018	Schraube	1
38	1812	Zugstange	1
39	4689-7	Hülse	1
*	P-D433	Dichtungssatz	



**BAHCO GmbH & Co.KG**

Martener Hellweg 60

DE- 44379 Dortmund

**Telefon**

+49 231 / 91 72 11-0

**Telefax**

+49 231 / 91 72 11-22

[www.bahco.de](http://www.bahco.de)

[info@bahco.de](mailto:info@bahco.de)

BAHCO