

**LOCHSTANZMASCHINE
H4-D333**

Dokumentationsbeauftragter:
Andreas Bos

Stand: 02.2020

BAHCO

Betriebs- und Wartungsanleitung Lufthydraulische Lochstanzwerkzeuge H4-D333

Technische Daten

Schneidkraft	12,3 kN (6 Bar / 90 Psi)
Max. Hub	5 mm
Luftverbrauch	1 l / Zyklus
Gewicht	1,6 kg
Arbeitsdruck	5 – 7 bar (75 – 100 lbf/in ²)
Schnittzeit	< 1 sek.
Geräuschpegel	< 63dB (A)
Vibration	< 2,5 m/s ²

| Sicherheitshinweise

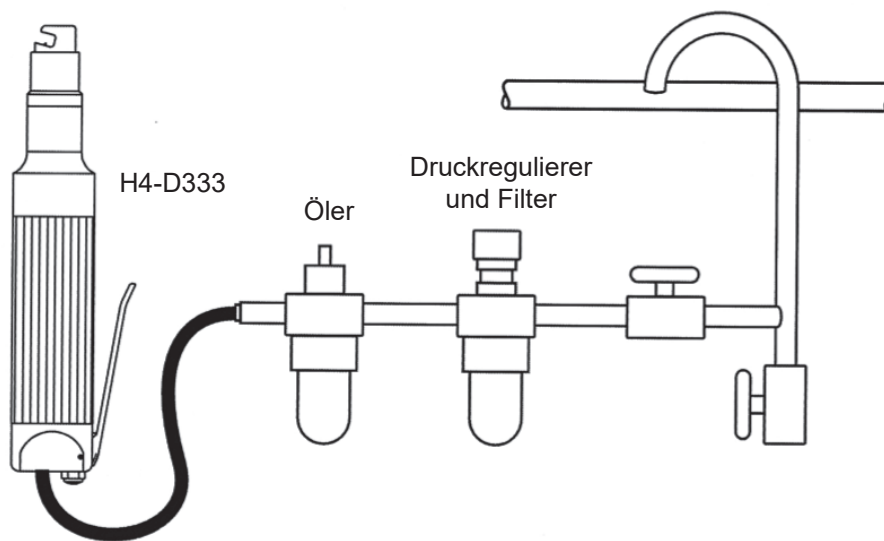
1. Verwenden Sie das Werkzeug nicht für andere Tätigkeiten.
2. Vor jeder Wartung oder Reparatur das Werkzeug stets von der Luftzufuhr nehmen.
3. Beim Öffnen des Werkzeugs nie die Finger in den Schnittbereich halten.
4. Der operative Luftdruck sollte niemals 7 bar / 100Psi überschreiten.
5. Bei Verwendung des Werkzeugs, ist das Tragen von Schutzbrillen von Betreiber und in der Nähe befindlichen Personen erforderlich. Wir empfehlen das Tragen von Handschuhen.
6. Achten Sie immer auf einen festen Stand, bevor Sie mit dem Werkzeug arbeiten.
7. Die Vorsichtsmaßnahmen sollten allen Betreibern und Kunden vor Inbetriebnahme erläutert werden.
8. Das Werkzeug sollte immer gut behandelt und durch kompetentes und geschultes Personal gewartet werden.
9. Verwenden Sie nur Originalteile für das Werkzeug.
10. Für jede Veränderung an dem Werkzeug, trägt der Betreiber die Verantwortung.

Verwendungszweck

Diese Werkzeug wurde entwickelt, um Löcher in Bleche zu stanzen.

Verbindung zur Luftversorgung

Wir empfehlen die Verwendung von Druckreglern und Öl- Filtersystemen auf der Hauptluftleitung (siehe Diagramm unten). Alle Luftschläuche müssen einen inneren Durchmesser von mindestens 6 mm oder 1 / 4 Zoll haben. Das Werkzeug wird in einem optimalen Druck von 5 - 7 bar betrieben.



Technische Beschreibung

Der H4 ist ein hydropneumatisches Werkzeug. Es besteht aus einem Krafteinheit und einem Werkzeugkopf.

Instandhaltung

Vorbereiten

Das Werkzeug muss nach jedem Öffnen entlüftet werden. Es ist ebenfalls erforderlich, dass der Hub nach intensiven Gebrauch wieder hergestellt werden muss.

Der Arbeitsablauf sollte in einem sauberen Bereich mit sauberen Händen durchgeführt werden. Stellen Sie sicher, dass das Öl sauber und frei von Luftblasen ist. Bevor Sie beginnen, trennen Sie das Werkzeug von der Druckluftleitung.

Es ist wichtig, dass das Werkzeug während des Verfahrens in horizontaler Stellung bleibt.

- Lösen der Ölschrauben (10)
 - Verwenden Sie AWS 32 Hydrauliköl oder ähnliches
 - Füllen Sie Öl in das tiefste positionierte Loch bis das luftfreie Öl aus dem anderen Loch läuft.
-

Einstellung der Stempel und Matrize

Lösen der Schraube (6). Nun kann der Abstand zwischen Stempel und Matrize justiert werden, wobei die Krafteinheit festgehalten werden muss.

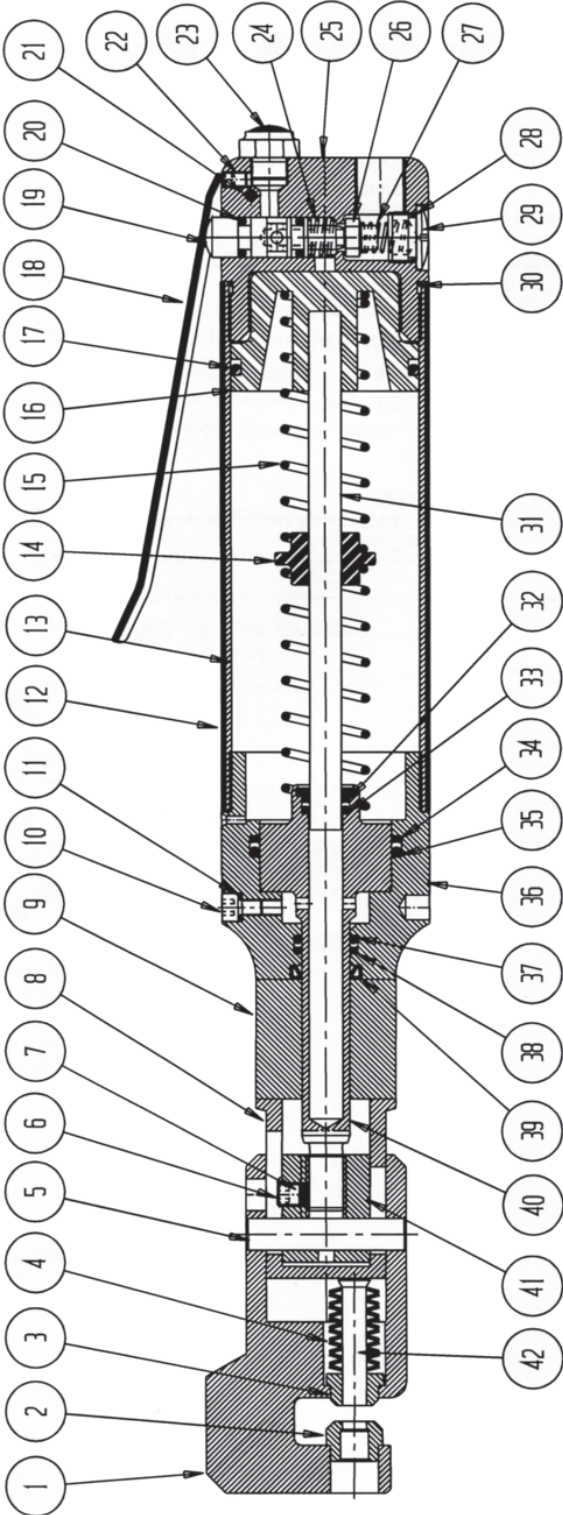
Fehlerbehebung

SYMPTOME	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG	SEITE
Gerät schneidet nicht	Zu niedriger Luftdruck	Stellen Sie auf 5-7 bar	2
	Zu niedriger Ölstand	Öl nachfüllen	4
	Beschädigte Schneidkanten	Erneuern der Schneiden	4
Verliert Öl	Verschlossene oder defekte Dichtungen	Tauschen der Dichtungen, verwenden Sie BAHCO Dichtungs-Set, und Industrierwerkzeug	4

Empfohlene Ersatzteile

Position	Artikel-Nr.	Beschreibung	Menge
	P-D333	Dichtungssatz	1
15	5830	Druckfeder	2
4	5815-d	Tellerfeder	23
42	2080-d	Stempel	1
2	2107-d	Matrize	1

Ersatzteilliste							
Pos.	Art.Nr.	Beschreibung	Menge	Pos.	Art.Nr.	Beschreibung	Menge
1	2105	Stanzkopf	1	35	6350	O - Ring *	1
2	2107-d	Matrize **	1	36	2430-33	Hydraulikzylinder	1
3	2199-d	Führung **	1	37	6326	O - Ring *	1
4	5815-d	Tellerfeder **	23	38	6362	Stützring *	1
5	5419	Bolzen	1	39	6506	Dichtung *	1
6	5015	Schraube	1	40	2438-33	Hydraulikkolben	1
7	1537	Nylonpfropfen	1	41	2079	Ziehhülse *	1
8	2078	Innenteil	1	42	2080-d	Stempel **	1
9	1667-30	Distanzhülse	1	43	10076-d	Unterlegscheibe **	1
10	5042	Schraube	2				
11	6514	Dichtung *	2				
12	2441	Gehäuse	1				
13	2194	Luftzylinder	1				
14	2198	Federführung	1	*	P-D333	Dichtungssatz	
15	5830	Druckfeder	2	**	2401-d	Stanzsatz	
16	2086	Luftkolben	1				
17	6353	O - Ring *	1				
18	1341	Betätigungshebel	1				
19	1553	Ventilstange	1				
20	6320	O - Ring *	2				
21	5401	Stift	1				
22	5014	Schraube	1				
23	1565	Schalldämpfer	1				
24	1339	Feder	1				
25	2087	Rückteil	1				
26	1337	Ventil	1				
27	1336	Feder	1				
28	6315	O-Ring *	1				
29	1334	Pfropfen	1				
30	6303	O - Ring *	1				
31	5441	Hochdruckkolben	1				
32	6360	Stützring *	1				
33	6322	O - Ring *	1				
34	6365	Stützring *	1				



BAHCO GmbH & Co.KG

Martener Hellweg 60

DE- 44379 Dortmund

Telefon

+49 231 / 91 72 11-0

Telefax

+49 231 / 91 72 11-22

www.bahco.de

info@bahco.de

BAHCO