

BOHRSYSTEM

BAHCO
DORTMUND



BOHRSYSTEM BS23

BAHCO

Das Bohrsystem ermöglicht es, Bohrungen bis zu 23 mm ø in ungehärteten Stahl zu bohren.

Vorraussetzung:

- **Der Luftdruck beträgt konstant 6,3 bar, der Bohrer wird mit einer Drehzahl von 320 min⁻¹ betrieben und ein Druckschlauch (max. 5m lang) mit einem Minstdurchmesser von 13 mm wird angeschlossen.**
- **Bei geringem Luftdruck, unscharfen Bohrerbits und ohne Schneidflüssigkeit oder andere Störfaktoren ist die Bohrleistung geringer.**

DAS SYSTEM

Dieses Bohrsystem macht sich das Hebelgesetz zu nutze. Dabei verbindet eine universell verstellbare Kette das Bohrsystem mit der Bohrmaschine. Mit einem Hebel, der fest mit der Bohrmaschine verbunden ist, wird der benötigte Vorschubdruck ausgeübt.

- Das Bohrsystem besteht in der Standardversion BS23-4 aus der Bohrmaschine mit Morsekonus 2, Handhebel, Halterung für den Handhebel und Kette. Das System kann durch diverse Teile ergänzt werden (siehe Seite 3).
- Das Herzstück des Systems ist die extrem leistungsstarke Bohrmaschine. Das leichtgängige Startventil ermöglicht ein langsames Anlaufen des Bohrers.
- Der Handhebel erhöht die Vorschubkraft und reduziert das Unfallrisiko durch Verkanten der Bohrmaschine.
- Bei richtiger Kombination der verschiedenen Komponenten, wird jede Bohrung sicher leistungsstark und wirtschaftlich ausgeführt.
- Das jeweilige Gesamtgewicht des Bohrsystems beträgt ca. 4 kg bis 16 kg
- Über die Bohrverlängerungen von 370mm und 750mm können auch größere Distanzen sicher überbrückt werden.

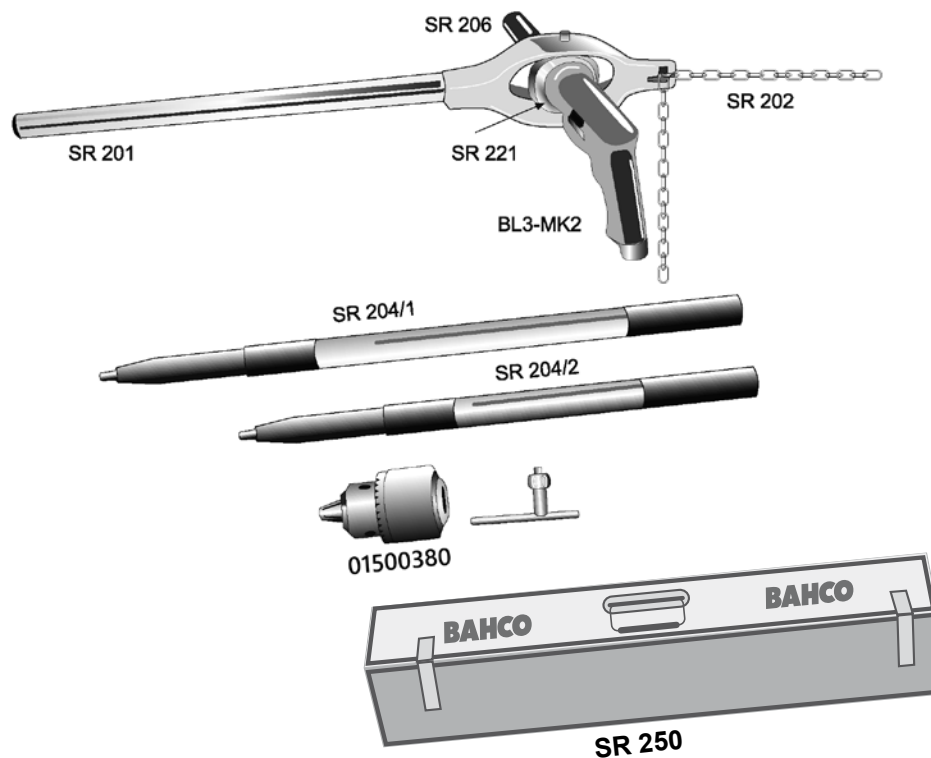
DER SPEZIELLE EINSATZ IM FAHRZEUGBAU

Das Bohrsystem ist ideal für den Einsatz im PKW- und Nutzfahrzeugbau. Bei Bohrungen am Fahrzeugrahmen, Radstandverlängerungen, das Anbringen von Sattelpkupplungen usw. arbeitet das Bohrsystem effizient und wirtschaftlich.

DIE VORTEILE:

- Größte Sicherheit beim Bohren.
- Kein Umschlagen der Maschine beim Verkanten des Bohrers.
- Leicht austauschbare Bauteile bedeuten eine einfache Wartung.

Lieferumfang			
Bohrsystem	BS23-1	BS23-4	BS23-LX
Bohrmaschine BL3-MK2 ohne Haltegriff	1	1	1
Handhebel SR201	1	1	1
Kette, 2,5 m mit Haken SR202	1	1	1
Bohrverlängerung, 750 mm SR204-1	1		1
Bohrverlängerung, 370 mm SR204-2	1		1
Halterung für Handhebel SR221	1	1	1
Werkzeugkasten SR250			1
Bohrfutter 16 mm / 1/2" - 01500380			1
Haltegriff 62102880			1
Morsekegel SR206-1			1



Technische Daten Bohrmaschine BL3-MK2	
Aufnahme	MK2
Drehzahl	320 min ⁻¹
Luftverbrauch	720 l/min
Leistung	500 W
Geräuschpegel	75 dB



Sicherheitshinweise

Sicherheit ist ein grundlegender Faktor bei der Anwendung von Druckluftmaschinen. Über die richtige Anwendung und Handhabung des Druckluftwerkzeuges informiert zu sein, ist die Voraussetzung für den sicheren Gebrauch. Vor Inbetriebnahme des Werkzeuges sollte die Betriebsanleitung von jedem Anwender gelesen und verstanden worden sein, um mit dem Werkzeug und den davon ausgehenden Gefahrenquellen vertraut zu sein. Die Betriebsanleitung sollte mit dem Werkzeug zusammen gelagert werden. Für weitere Informationen steht Ihnen unser, für Sie zuständige Vertriebspartner gerne zur Verfügung. Entfernen Sie bitte keine Hinweis- oder Typenschilder von dem Werkzeug.

Verwendungszweck

Die Bohrmaschine ist für den Einsatz von Spiralbohrern ausgelegt. Diese Maschine bitte nur für das Bohren von Löchern verwenden. Sollten Sie das Gerät ausschließlich für Nachbohrarbeiten und Nacharbeiten an Rohren verwenden, wenden Sie sich bitte an die zuständige Landesvertretung. Maschinen nicht zweckentfremden.

Schutzmaßnahmen

Tragen Sie immer die notwendige Schutzkleidung wie z.B. Augenschutz, Ohrenschutz, Gesichtsschutz, Sicherheitsschürze, Helm, Handschuhe und andere notwendige Schutzkleidung. Bei Bedarf arbeiten Sie bitte mit Schutzschranken.



Anschluss eines Druckluftwerkzeuges

1. Anschluss an die Druckluftversorgung

Von Hand zu führende Druckluftgeräte sollten mit einem Schlauch, dessen Durchmesser der Beschreibung des Gerätes entnommen werden kann, fachgerecht an die Luftleitung angeschlossen werden. Vergewissern Sie sich, dass der Druckluftschlauch ölresistent ist. Ausserdem muss der Schlauch für den benötigten Druck geeignet sein. Schlauchenden, Schnellkupplungen und Größe des Schlauches nach Herstellerangaben.

2. Druckluftversorgung

Benutzen Sie Druckluft. Alle anderen Gase müssen schriftlich vom Hersteller empfohlen werden.

3. Qualität

Leitungen und Schläuche müssen gereinigt werden, bevor das Werkzeug angeschlossen wird. Empfohlen wird der Einbau von Filtern und Schmiereinheiten, die so nah wie möglich vor dem Werkzeug in die Ölleitung eingebaut werden sollte.

4. Maximaler Druck

Der Luftdruck sollte den empfohlenen Wert nicht übersteigen.

5. Start / Stop Funktion

Starten Sie den Bohrer durch Drücken des Auslösers. Der Bohrer stoppt, wenn der Auslöser losgelassen wird. Überprüfen Sie, ob der Spannschlüssel abgezogen ist, bevor Sie mit dem Bohren beginnen. Der Bohrer sollte beim Wechseln des Bohrers von der Luftzufuhr getrennt werden. Wenn der Bohrer nicht richtig funktioniert, entfernen Sie ihn sofort von der Luftzufuhr.

Wartung

1. Vorbereitung

Vor Beginn der Wartungsarbeiten muss die Bohrmaschine grundsätzlich von der Druckluftzufuhr getrennt werden. Das Arbeitsumfeld sollte sauber und überschaubar sein.

2. Schmieranweisung

Zuviel, aber auch zu wenig Öl beeinträchtigen die Leistungsfähigkeit und Lebensdauer der Maschine. Aus diesem Grund ist es unerlässlich eine funktionierende Wartungseinheit ins Luftleitungsnetz zu integrieren.

Verwenden Sie ausschließlich Original-Schmiermittel und Öle in den folgenden Intervallen:

Nach 8 Betriebsstunden:

Überprüfen des Ölstandes in der Wartungseinheit. Ist keine Wartungseinheit vorgeschaltet, tröpfeln Sie etwas Öl durch das Lufteinlassventil in die Maschine.

Nach 300 Betriebsstunden:

Zerlegen des Planetengetriebes und des Lamellenmotors. Lamellen auf Verschleiss hin überprüfen. Die Kugellager und das Planetenrad säubern und fetten.

Schmiermittel

Holen Sie sofort ärztlichen Rat ein, sollte ein Schmiermittel in die Augen gelangt sein oder versehentlich getrunken worden sein. Ist dem Werkzeug keine Wartungseinheit vorgeschaltet, träufeln Sie bitte täglich, vor Arbeitsbeginn einige Tropfen ISO VG 32 Öl durch den Lufteinlass in die Maschine. Die Maschine langsam anlaufen lassen, dadurch wird eine gleichmäßige, ausreichende Schmierung gewährleistet. Für die Schmierung von Kugellagern, Gehäuse, Kupplung und Getriebe empfehlen wir „Lithium - System“ Schmiermittel. Diese Schmierung sollte bei jeder Reparatur / periodischer Inspektion vorgenommen werden.

Wenn Sie regelmäßig mit Schmiermittel arbeiten, tragen Sie geeignete und unempfindliche Kleidung. Verschmutzte Kleidung sollte gewechselt werden.

Schmiermittel	BP	STATOIL	Q8	MOBIL	OK	SHELL	TEXACO
Schmieröl	Energol RD-E46	Rockway EP 46	Chopin 46	Almo Oil 525	Pneutoil Oil K68	Torcula 68	RD Lube 32
Fett	Energol LS-EP2	Beacon EP2	Rembrandt EP2	Mobiplex 48	Comple Grease EP2	Alvania Grease EP2	Multifak EP2

3. Service

Maschine vorsichtig demontieren und montieren. Nach der Montage muss alles fest im Bohrfutter sitzen. Das Bohrfutter ist nur mit Spezialwerkzeug zu demontieren. Vor der Montage muss die Oberfläche des Bohrfutters gründlich gereinigt worden sein.

Kleinteile nur im Tauchbad reinigen. Lamellen müssen ersetzt werden, wenn sie dem in der Ersatzteilliste angegebenen Maß nicht mehr entsprechen.

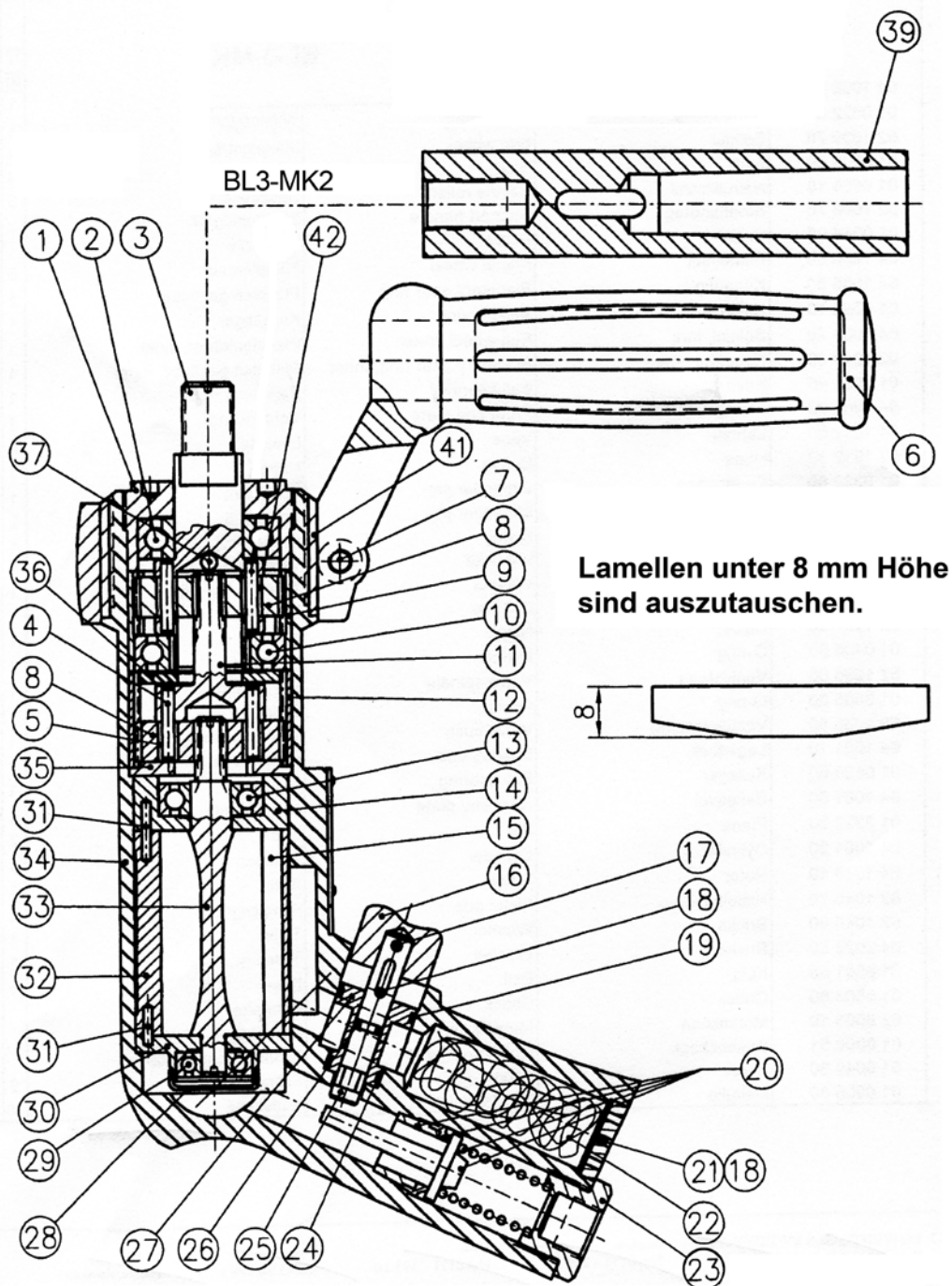
4. Service und Reparatur

Im Hinblick auf Sicherheit und Langlebigkeit der Maschine sollten Reparaturen und Servicearbeiten nur von BAHCO durchgeführt werden.

5. Ersatzteile

Verwenden Sie nur Original-Ersatzteile. Nur Original-Ersatzteile sichern die Leistungsfähigkeit und Wartungsfreundlichkeit der Bohrmaschine. Bei Verwendung von anderen Ersatzteilen entfällt der Anspruch auf Garantie.

DRUCKLUFT-BOHRMASCHINE Type: BL-3-MK2



Ersatzteil-Liste			
Pos. Nr.	Teile-Nr.	Beschreibung	Stück BL-3MK2
1	64 1066 30	Lagerdeckel	1
2	01 0522 30	Kugellager	1
3	62 1039 70	Planetenträger	1
4	01 0506 00	Achse	6
5	01 0533 10	Nadelrolle	3
6	62 1006 70	Stützhandgriff	1
7	01 0014 90	Schraube	1
8	64 1066 80	Planetenrad	6
9	64 1065 50	Planeten-Gehäuse	1
10	01 0529 10	Kugellager	1
11	64 1065 70	Planetenträger, innen	1
12	62 1040 90	Planetengehäuse, innen	1
13	01 0531 40	Kugellager	1
14	64 1066 20	Vorderwand	1
15	64 1001 60	Lamelle	5
16	62 1012 30	Knopf	1
17	01 0222 80	Spannstift	1
18	01 022300	Spannstift	2
19	01 0406 20	O-Ring	1
20	66 1007 20	Ventilsatz	1
21	62 1039 40	Unterlegscheibe	1
22	62 1040 60	Dämpfer	1
23	62 1037 00	Nippel	1
24	01 0406 00	O-Ring	1
25	62 1036 60	Ventilstange	1
26	01 0405 30	O-Ring	1
27	62 1036 50	Ventilbuchse	1
28	64 1001 10	Lagerdeckel	1
29	01 0520 50	Kugellager	1
30	64 1001 50	Hintere Wand	1
31	01 0222 30	Stift	2
32	64 1001 30	Zylinder	1
33	64 1078 10	Rotor	1
34	62 1040 70	Pistolengriff	1
35	62 1040 80	Unterlegscheibe	1
36	64 2022 50	Unterlegscheibe	1
37	01 0501 60	Kugel	1
38	01 5003 80	Bohrfutter	---
39	62 8003 10	Morsekegel SR206-1	1
41	01 0049 30	Schraube	2
42	01 0505 60	Nadelrolle	36

Bei der Bestellung von Ersatzteilen sind die Teile-Nummern anzugeben.



BAHCO GmbH & Co.KG

Martener Hellweg 60
DE- 44379 Dortmund

Telefon

+49 231/91 72 11-0

Telefax

+49 231/91 72 11-22

www.bahco.de

info@bahco.de

BAHCO

Alle Angaben zu technischen Daten sind ohne Gewähr.
Wir behalten uns vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung jederzeit vorzunehmen.