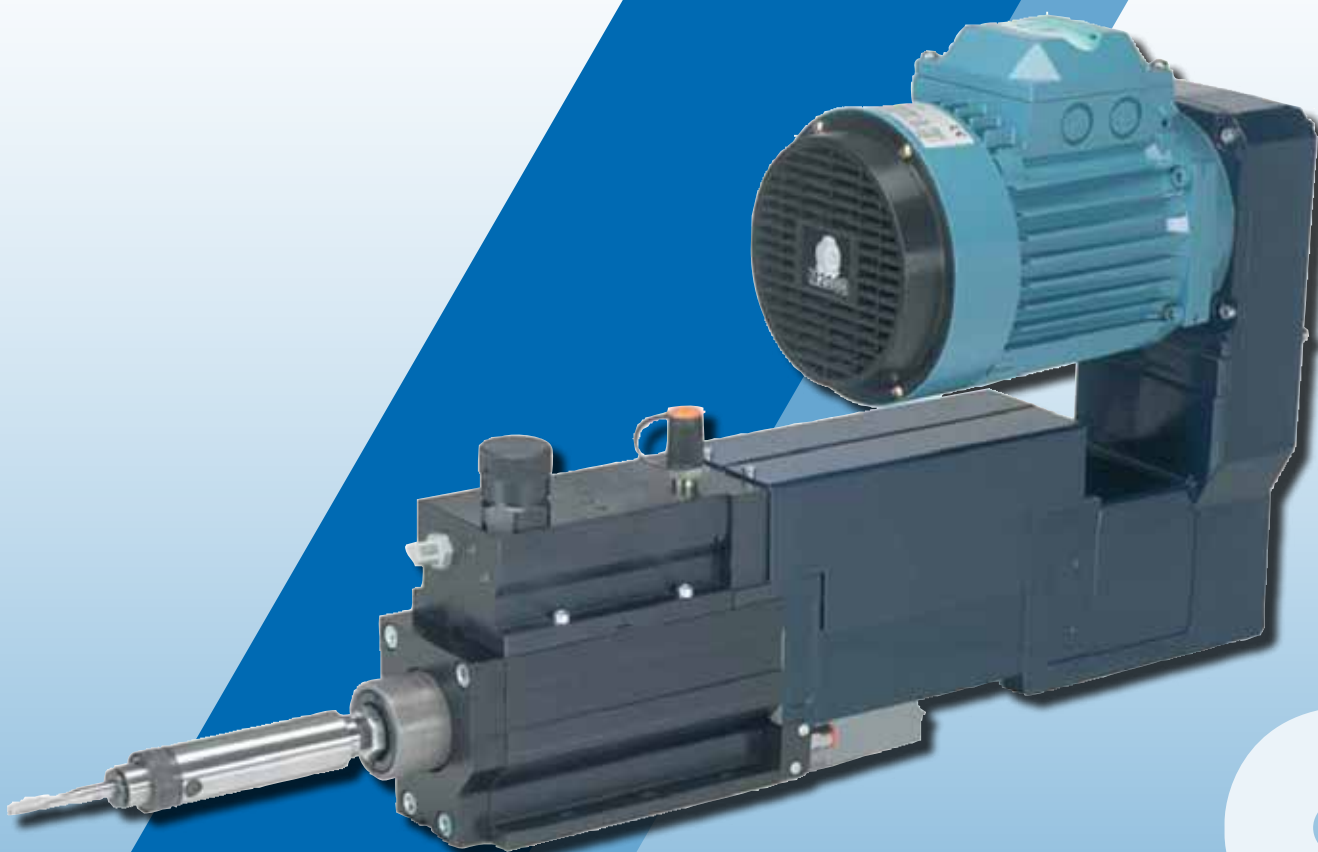


GEWINDESCHNEID- EINHEITEN

BAHCO
DORTMUND



**ELEKTRO PNEUMATISCHE
GEWINDESCHNEID-
EINHEIT BEG 48**

BAHCO

Die elektropneumatischen Gewin-
schneideinheiten der Serie BEG 48,
haben einen modularen Aufbau und
sind dadurch sehr flexibel einsetzbar.
Der Antrieb ist elektrisch und der
Vorschub erfolgt pneumatisch. Die
hydraulische Vorschubkontrollereinheit
ermöglicht einen schnellen Eilhub und ein
Anpassen der Vorschubgeschwindigkeit.
Eine Gewindebohrspannzange-, oder ein
Ge-win-deschneidfutter, jeweils mit Längen-
ausgleich, sorgen für den notwendigen
Längenausgleich beim Gewin-deschneiden.

Die Einheiten sind erhältlich in den Versionen
mit Spindelkegel J2, mit einem in der Spindel
integriertem Spannzangenfutter ER32, oder
mit adaptiertem Mehrspindelkopf.

- kompakte, flexible Bauweise
- hydraulische Vorschubkontrolle über
den gesamten Hub
- Tiefen-Kontrolle mittels elektrische
oder pneumatische Endschalter, bzw.
induktiven Sensoren
- linearer Wegmesssensor (optional), in
Verbindung mit einer externen
Steuerung, zur Überwachung des
kompletten Zyklus.

Richtwerte für die Auswahl der Einheit [M-Gewinde]

Gewinde- schneideinheit	Schneidleistung in Stahl				Schneidleistung in Aluminium/ Messing				Schneidleistung in Holz/Kunststoff			
Anzahl d. Spindeln	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
BEG 481	M6	M5	M4	M3	M10	M8	M8	M6	M14	M8	M8	M8
BEG 484	M8	M6	M5	M5	M14	M10	M8	M8	M16	M14	M12	M10
BEG 487	M12	M8	M6	M6	M20	M14	M12	M10	M30	M20	M20	M16

Leistungsangaben bei 6,3 bar

Vorschubkraft (max.)	1650-2000 N	Tiefengenaugigkeit +/-	0,01 mm
Hub (max. 100% kontrolliert)	100 mm	Eilvorschub- geschwindigkeit (max.) gesteuerte	10 m/min
Min. Mittenabstand		Vorschubgeschwindigkeit	>0,04 m/min
einfache Spindel	90 mm	Luftverbrauch	2,8 l/100 mm
Doppelspindelkopf	12 mm	Geräuschpegel	<85 dB(A)

Motor- und Getriebespezifikationen

Anzahl d. Pole	Gewin-deschneideinheit / Motor bei V380-420 (Y) / 220-240 (Δ) 50Hz [kW]		
	BEG481	BEG484	BEG487
2	0,55	1,1	2,2
4	0,37	0,75	1,5
6	0,25	0,55	1,1
8			0,55

Zum Gewindeformen empfehlen wir eine Drehzahl <2000U/min..
Wir weisen darauf hin, dass sich die max. Drehzahl beim Schneiden
von längeren Gewinden oder Sacklöchern, sowie beim Einsatz von
Mehrspindelköpfen entsprechend reduziert.

• die in den Tabellen angegebenen
Motordaten gelten für 380-420V (Y)
/ 220-240V (Δ) (± 5%), 50 Hz. Diese
Motoren können auch bei 440-480V (Y)
(± 5%), 60 Hz verwendet werden. Wenn
dies der Fall ist, wird die Drehzahl um
ca. 20% erhöht und die Leistung um
15% im Vergleich zu den Daten für 50Hz
verringert. Wir bieten auch Motoren für
andere Spannungen und Frequenzen an.

• das Drehmoment an der Spindel für
eine bestimmte Drehzahl wird wie folgt
berechnet:

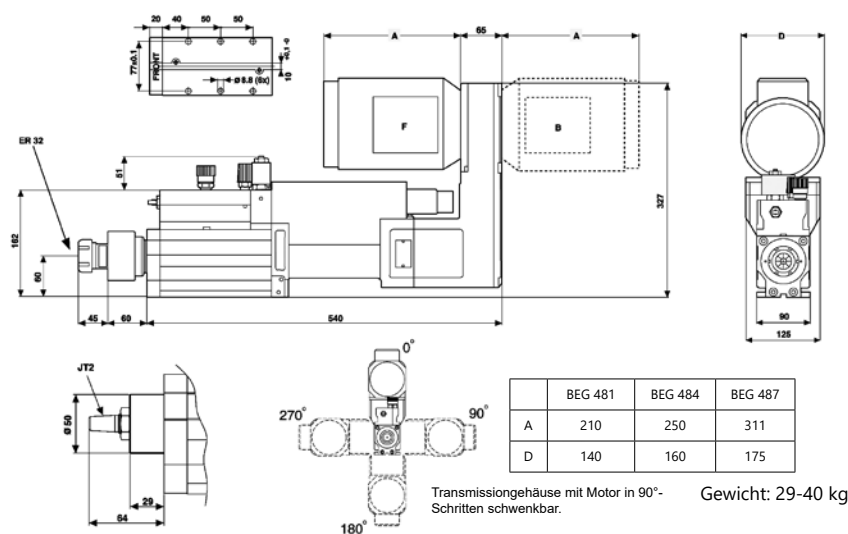
$$M = (P \text{ [kW]} \times 9500) / \text{rpm}$$

BAHCO
DORTMUND

Anzahl d. Pole	Spindeldrehzahl bei entsprechender Getriebeübersetzung und 50 Hz									
	2,5:1	2,1:1	1,8:1	1,6:1	1,4:1	1,2:1	1:1	1:1,2	1:1,4	1:1,6
2	1130*	1350	1580	1750						
4	560*	670	780	860	1030	1190	1390	1620	1880	
6	360*	440	510	560	670	780	910	1060	1230	1470
8	270*	330	380	420	500	580	680	790	920	1100

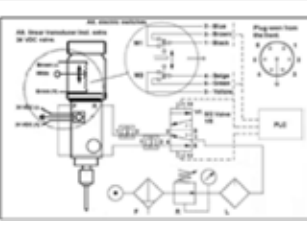
* Nicht für BEG 487 lieferbar.

Abmessungen in mm



* Vordere Montage bei BEG487 mit Linear Transducer nicht möglich!

Benötigte Komponenten	
Gewindeschneidfutter	Type
	Längenausgleich bis zu 10 mm Integr. ER32 Spannzangenfutter mit Gewindebohrzange mit Längenausgleich für M4-M12
	Längenausgleich bis zu 25 mm (M4-M16) Gewindeschneidspindel GS 12E (J2) mit Schnellwechseleinsatz T-12 (M4-M16). Längenausgleich bis 40 mm (M8-M30) Gewindeschneidspindel GS 24E (B18) m. Schnellwechseleinsatz T-24 (M8-M30). (Adapter erforderlich: Kegel B18/16 Ø Zylinderschaft/ER32)
Spannzange	Schnellwechselfutter
	Gewindebohrzange mit Längenausgleich (M4-M12)
	Schnellwechseleinsätze T12 für GS12E T24 für GS24E
Endschalter	Type
	Endschalter elektrisch o. pneumatisch, induktive Sensoren bzw. linearer Wegmesssensor

Zubehör	
Multi-Spindel-Kopf	Type
	VH04, VH06, VH08, VH10, MBKV 40, MBKV60, MBKV80 und MBK 6V-Serie, u.v.m. Mehrspindelköpfe auf Anfrage!
Steuerung	Type
	Steuerung für BE(G)48-Einheiten mit: Elektr. Schalter Pneum. Schalter o. Linearer Schaltknopf





BAHCO GmbH & Co.KG

Martener Hellweg 60
DE- 44379 Dortmund

Telefon

+49 231/91 72 11-0

Telefax

+49 231/91 72 11-22

www.bahco.de

info@bahco.de

BAHCO

Alle Angaben zu technischen Daten sind ohne Gewähr.
Wir behalten uns vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung jederzeit vorzunehmen.