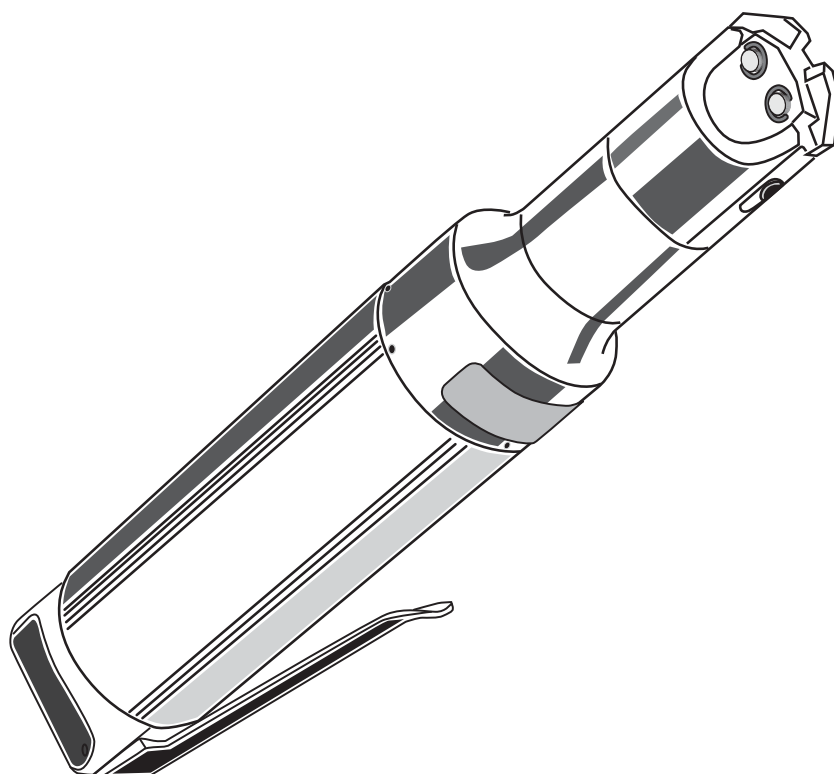




DRAHTSCHNEIDER TA3-D233

Dokumentationsbeauftragter:
Andreas Bos
Stand: 02-2017

BAHCO

Betriebs- und Wartungsanleitung Lufthydraulische Schneidwerkzeuge TA3-D233

Technische Daten

Schneidkraft	12,3 kN (6 Bar / 90 Psi)
Max. Hub	3 mm
Luftverbrauch	0,5 l / Zyklus
Gewicht	0,950 kg
Arbeitsdruck	5 – 7 bar (75 – 100 lbf/in ²)
Schnittzeit	< 1 sek.
Geräuschpegel	< 75 dB (A)
Vibration	< 2,5 m/s ²

Sicherheitshinweise

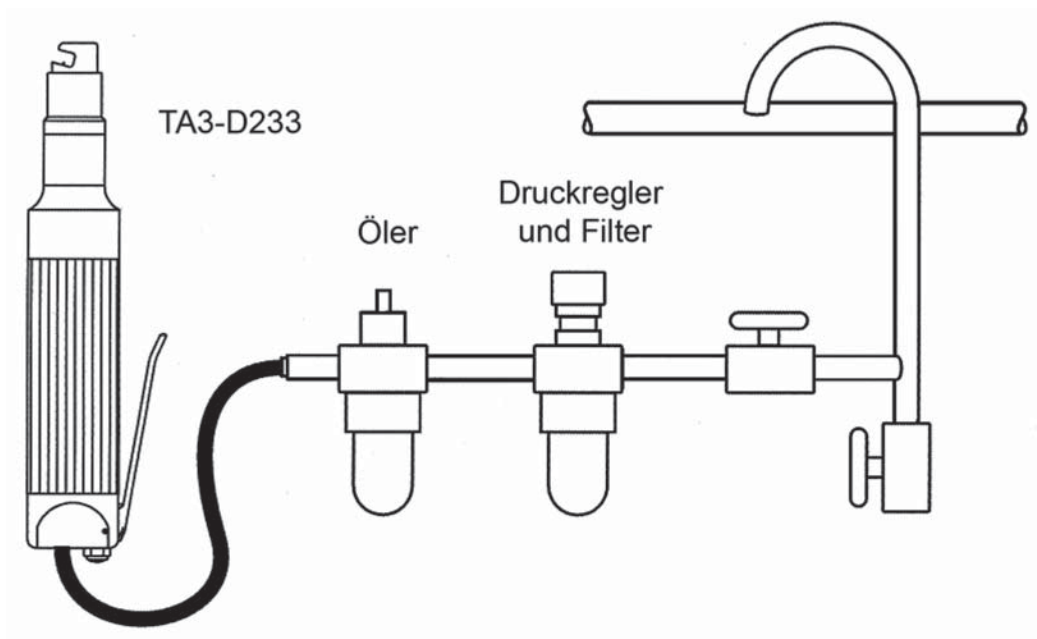
1. Verwenden Sie das Werkzeug nicht für andere Tätigkeiten.
2. Vor jeder Wartung oder Reparatur das Werkzeug stets von der Luftzufuhr nehmen.
3. Beim Öffnen des Werkzeugs nie die Finger in den Schnittbereich halten.
4. Der operative Luftdruck sollte niemals 7 bar / 100Psi überschreiten.
5. Bei Verwendung des Werkzeugs, ist das Tragen von Schutzbrillen vom Betreiber und in der Nähe befindlichen Personen erforderlich. Wir empfehlen das Tragen von Handschuhen.
6. Achten Sie immer auf einen festen Stand, bevor Sie mit dem Werkzeug arbeiten.
7. Die Vorsichtsmaßnahmen sollten allen Betreibern und Kunden vor Inbetriebnahme erläutert werden.
8. Das Werkzeug sollte immer gut behandelt und durch kompetentes und geschultes Personal gewartet werden.
9. Verwenden Sie nur Originalteile für das Werkzeug.
10. Für jede Veränderung an dem Werkzeug, trägt der Betreiber die Verantwortung.

Verwendungszweck

Dieses Werkzeug schneidet Stahldraht.

Verbindung zur Luftversorgung

Wir empfehlen die Verwendung von Druckreglern und Öler/- Filtersystemen auf der Hauptluftleitung (siehe Diagramm unten). Alle Luftschläuche müssen einen inneren Durchmesser von mindestens 6 mm oder 1 / 4 Zoll haben. Das Werkzeug wird in einem optimalen Druck von 6 bar oder 90 Psi betrieben.



Technische Beschreibung

Der TA3 ist ein hydro-pneumatisches Werkzeug. Es besteht aus einer Krafteinheit und einem Werkzeugkopf. Die hydro-pneumatische Krafteinheit hat eine Luftzylinder-Verbindung zu dem Hydraulikzylinder. Dies hat einen Kraftverstärkungseffekt.

Instandhaltung

Vorbereiten

Das Werkzeug muss nach jedem Öffnen entlüftet werden. Es ist ebenfalls erforderlich, dass der Hub nach intensiven Gebrauch wieder hergestellt werden muss. Die Vorbereitung sollte in einem sauberen Bereich mit sauberen Händen durchgeführt werden. Stellen Sie sicher, dass das Öl sauber und frei von Luftblasen ist. Bevor Sie beginnen, trennen Sie das Werkzeug von der Druckluftleitung. Es ist wichtig, dass das Werkzeug während des Verfahrens in horizontaler Stellung bleibt.

- Lösen der Ölschraube (13)
- Verwenden Sie AWS 32 Hydrauliköl oder ähnliches -
- Füllen Sie Öl in die tiefste Position des Loches, bis das luftfreie Öl austritt.
- Befestigen der Ölschraube (13)

Schneiden ersetzen

Demontage

- Entfernen der Sicherungsringe (3)
- Ziehen der Stifte (2)
- Entfernen Sie die Schneidklingen (1)

Montage

- Die Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge der Demontage

Justieren der Schneidklingen

Lösen Sie die Schraube (6), Werkzeugkopf kann nun von oder an die Krafteinheit geschraubt werden.

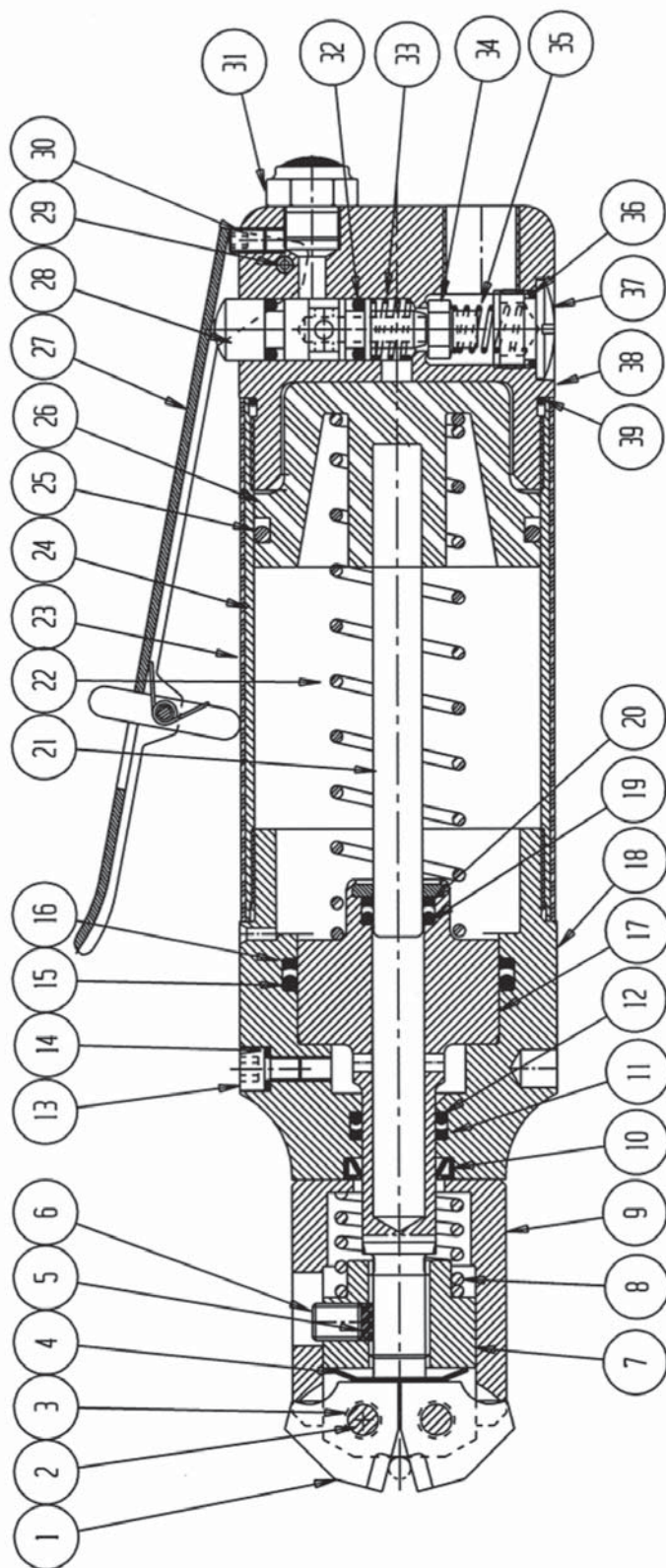
Durch Drehen des Werkzeugkopfs nach rechts, bewegen sich die Schneider näher aneinander. Durch Drehen nach links wird der Abstand zwischen den Schneiden größer. Justieren Sie die Schneiden so, dass sie parallel stoppen wenn das Werkzeug aktiviert wird.

Fehlerbehebung

SYMPTOME	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG	SEITE
Gerät schneidet nicht	Zu niedriger Luftdruck	Stellen Sie auf 5-7 bar / 75-100Psi	2
	Zu niedriger Ölstand	Öl nachfüllen	4
	Beschädigte Schneidkanten	Erneuern der Schneiden	4
Verliert Öl	Verschlossene oder defekte Dichtungen	Tauschen der Dichtungen, verwenden Sie BAHCO Dichtungs-Set, und Industrierwerkzeug	4

Empfohlene Ersatzteile

Position	Artikel-Nr.	Beschreibung	Menge
	P-D233	Dichtungssatz	1
1	1533-390K	Schneidklingen	2
2	1503	Stift	2
3	5616	Sicherungsring	4
4	1536	Feder	2
22	5827B	Feder	1



Ersatzteilliste

Nr.	Artikel-Nr.	Beschreibung	Menge
1	1533-390K	Schneidklinge	2
2	1503	Stift	2
3	5616	Sicherungsring	4
4	1536	Feder	2
5	1537	Nylon-Pfropfen	1
6	5017	Schraube	1
7	1535	Halter	1
8	1327	Feder	1
9	1534	Außenhülse	1
10	6506	Dichtung	1
11	6362	Stützring	1
12	6326	O – Ring	1
13	5047	Ölschraube	2
14	6514	Dichtung	2
15	6350	O – Ring	1
16	6365	Stützring	1
17	2363-33	Hydraulik-Kolben	1
18	2430-33	Hydraulik-Zylinder	1
19	6322	O – Ring	1
20	6360	Stützring	1
21	5420	Hochdruckkolben	1
22	5827B	Feder	1
23	2084	Plastikabdeckung	1
24	2085	Luft-Zylinder	1
25	6353	O – Ring	1
26	2086	Luftkolben	1
27	3236	Hebel	1
28	1553	Ventilstange	1
29	5401	Stift	1
30	5014	Schraube	1
31	1565	Schalldämpfer	1
32	6320	O – Ring	2
33	1339	Feder	1
34	1337	Ventil	1
35	1336	Feder	1
36	6315	O – Ring	1
37	1334	Pfropfen	1
38	2087	Ventilgehäuse	1
39	6303	O – Ring	1

BAHCO GmbH & Co.KG

Martener Hellweg 60

DE- 44379 Dortmund

Telefon

+49 231/91 72 11-0

Telefax

+49 231/91 72 11-22

www.bahco.de

info@bahco.de

OCCEBA