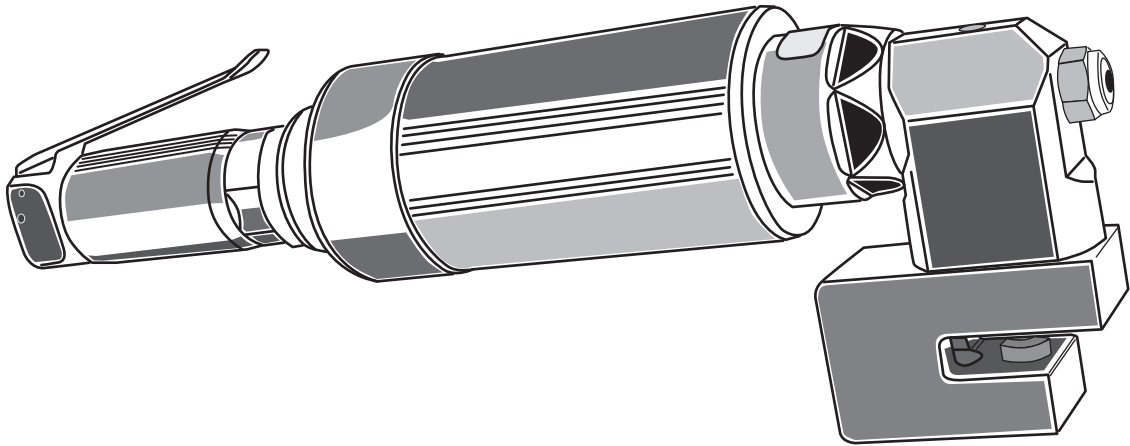




**LOCHSTANZGERÄT
H7-530**

Dokumentationsbeauftragter:
Andreas Bos

Stand: 02.2020

BAHCO

Betriebs- und Wartungsanleitung für lufthydraulische Drahtschneidewerkzeug H7-530

Technische Daten

Schneidkraft	20 kN (6 Bar / 90 Psi)
Max. Hub	6 mm / 0,26 inch
Luftverbrauch	1,6 l / Zyklus
Gewicht	1,9 kg
Arbeitsdruck	5 – 7 bar (75 – 100 lbf/in ²)
Schnittzeit	< 1 sek.
Geräuschpegel	< 63 dB (A)
Vibration	< 2,5 m/s ²

| Sicherheitshinweise

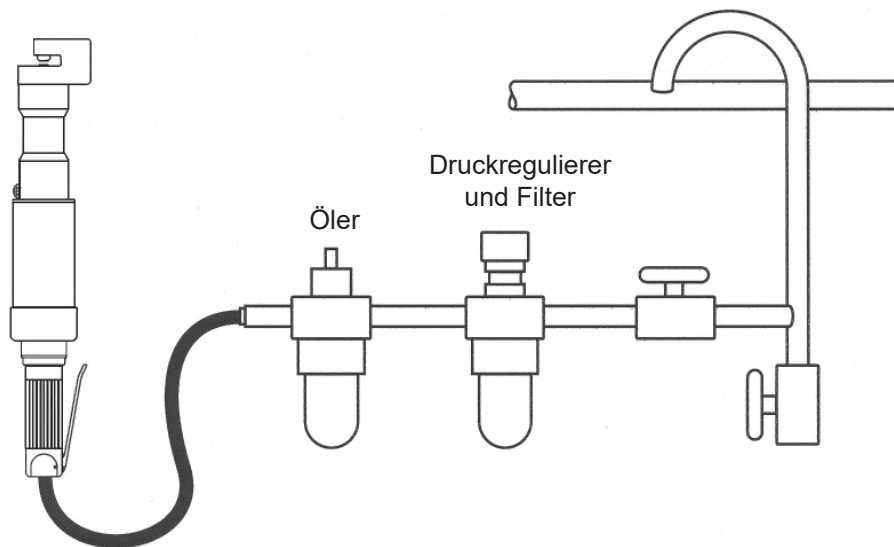
1. Verwenden Sie das Werkzeug nicht für andere Tätigkeiten.
2. Vor jeder Wartung oder Reparatur das Werkzeug stets von der Luftzufuhr nehmen.
3. Beim Öffnen des Werkzeugs nie die Finger in den Schnittbereich halten.
4. Der operative Luftdruck sollte niemals 7 bar/100Psi überschreiten.
5. Bei Verwendung des Werkzeugs, ist das Tragen von Schutzbrillen von Betreiber und in der Nähe befindlichen Personen erforderlich. Wir empfehlen das Tragen von Handschuhen.
6. Achten Sie immer auf einen festen Stand, bevor Sie mit dem Werkzeug arbeiten.
7. Die Vorsichtsmaßnahmen sollten allen Betreibern und Kunden vor Inbetriebnahme erläutert werden.
8. Das Werkzeug sollte immer gut behandelt und durch kompetentes und geschultes Personal gewartet werden.
9. Verwenden Sie nur Originalteile für das Werkzeug.
10. Für jede Veränderung an dem Werkzeug, trägt der Betreiber die Verantwortung.

Verwendungszweck

Dieses Werkzeug wurde entwickelt, um Löcher in Bleche / Stahlbänder mit einer Stärke von 4 mm und einem Durchmesser bis 8 mm zu stanzen.

Verbindung zur Luftversorgung

Wir empfehlen die Verwendung von Druckreglern und Öl- Filtersystemen auf der Hauptluftleitung (siehe Diagramm unten). Alle Luftschläuche müssen einen inneren Durchmesser von mindestens 6 mm oder 1/4 Zoll haben. Das Werkzeug wird in einem optimalen Druck von 6 bar oder 90 Psi betrieben.



Technische Beschreibung

Der H7 ist ein hydro-pneumatisches Werkzeug. Es besteht aus einer Krafteinheit und einem Werkzeugkopf. Die hydropneumatische Krafteinheit hat eine Luftzylinderverbindung zu dem Hydraulikzylinder. Dies hat einen Antriebseffekt.

Der Eingang von 6bar/90Psi Luftdruck, ergeben einen Öldruck von 343 bar/5145 Psi. Der Öldruck gibt dem Hydraulikkolben eine Leistung von 40 kN und dem Werkzeug einen Hub von 6 mm / 0,26 Zoll. Es ist ein Einweg-Luftkolben mit Rückholfeder.

Beim Lösen der Schraube **(42)** kann der Hebel auf die bestmögliche Arbeitsstellung justiert werden.

Instandhaltung

Vorbereiten

Das Werkzeug muss nach jedem Öffnen entlüftet werden. Es ist ebenfalls erforderlich, dass der Hub nach intensiven Gebrauch wieder hergestellt werden muss.

Der Arbeitsablauf sollte in einem sauberen Bereich mit sauberen Händen durchgeführt werden. Stellen Sie sicher, dass das Öl sauber und frei von Luftblasen ist. Bevor Sie beginnen, trennen Sie das Werkzeug von der Druckluftleitung.

Es ist wichtig, dass das Werkzeug während des Verfahrens in horizontaler Stellung bleibt.

- Aufschrauben der Ölschrauben **(39)**
 - Verwenden Sie AWS 32 Hydrauliköl oder ähnliches
 - Füllen Sie Öl in das tiefste positionierte Loch, bis das luftfreie Öl aus dem anderen Loch läuft.
 - Tauschen und Spannen der Ölschrauben **(39)**
-

Ersetzen der Schneidmesser und Schneide**Demontage**

- Entfernen der Schrauben **(51)**
- Entfernen des Bügels **(48)**
- Entfernen des Stempels **(46)**
- Abziehen der Stanzmatritze **(50)** und Führung **(49)**

Montage

- Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge
 - Vorbereiten, siehe oben
-

Fehlerbehebung

SYMPTOME	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG	SEITE
Gerät schneidet nicht	Zu niedriger Luftdruck	Stellen Sie auf 5-7 bar / 75-100Psi	2
	Zu niedriger Ölstand	Öl nachfüllen	4
	Beschädigte Schneidkanten	Erneuern der Schneiden	4
Verliert Öl	Verschlossene oder defekte Dichtungen	Tauschen der Dichtungen, verwenden Sie BAHCO Dichtungs-Set, und Industriewerkzeug	4

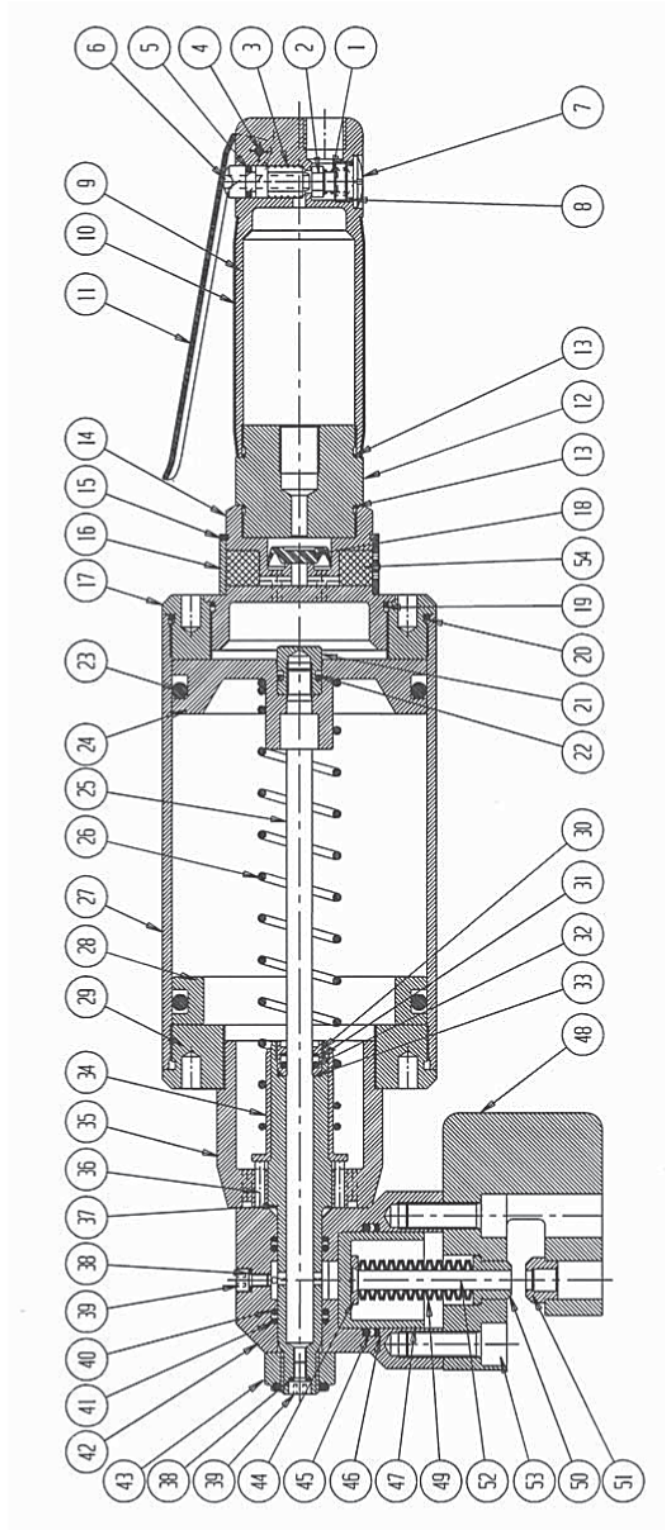
Empfohlene Ersatzteile

Artikel-Nr.	Beschreibung	Menge
P-H7-530	Dichtungssatz	1
5828C	Druckfeder	1
10473-d	Stanzsatz	1

Ersatzteilliste

Pos.	Art.Nr.	Beschreibung	Menge
1	1336	Feder	1
2	1337	Ventil	1
3	1339	Feder	1
4	5448	Stift	1
5	6320	O-Ring *	1
6	2362A	Ventilstange	1
7	1334	Pfropfen	1
8	6315	O-Ring *	1
9	2358	Griff	1
10	2361	Plastikabdeckung	1
11	2090	Betätigungshebel	1
12	2928	Manschette	1
13	6318	O-Ring *	2
14	2925	Gehäuse	1
15	5624	Sicherungsring	1
16	2927	Manschette	1
17	3784S	Rückplatte	1
18	2785	Membrane	1
19	6319	O-Ring *	1
20	6381	O-Ring *	1
21	4197	Mutter	1
22	6324	O-Ring *	1
23	6386	O-Ring *	1
24	4199	Luftkolben	1
25	4221-102	Hochdruckkolben	1
26	5828C	Druckfeder	1
27	3783	Luftzylinder	1
28	4268-15	Abstand	1
29	3786	Frontplatte	1
30	2734-2-8	Führung	1

Pos.	Art.Nr.	Beschreibung	Menge
31	6360	Stützring *	1
32	6322	O-Ring *	1
33	6317	O-Ring *	1
34	3416	Federführung	1
35	3402-2	Hydraulikzylinder	1
36	5406	Stift	2
37	3402-1	Hydraulikkolben	1
38	6514	Dichtung *	2
39	5047	Ölschraube	2
40	6328	O-Ring *	2
41	6363	Stützring *	1
42	3667	Querstück	1
43	5204	Mutter	1
44	10076-d	Unterlegscheibe **	1
45	6352	O-Ring *	1
46	6369	Stützring *	1
47	3668	Hydraulikkolben	1
48	3653A	Bügel	1
49	5815-d	Tellerfeder **	32
50	2820-d	Führung **	1
51	2107-d	Matrize **	1
52	2080-d-50	Stempel **	1
53	5076	Schraube	2
54	1869	Schalldämpfer	2
*	P-H7-530	Dichtsatz	1
**	10473-d	Stanzsatz	1



BAHCO GmbH & Co.KG

Martener Hellweg 60

DE- 44379 Dortmund

Telefon

+49 231 / 91 72 11-0

Telefax

+49 231 / 91 72 11-22

www.bahco.de

info@bahco.de

BAHCO