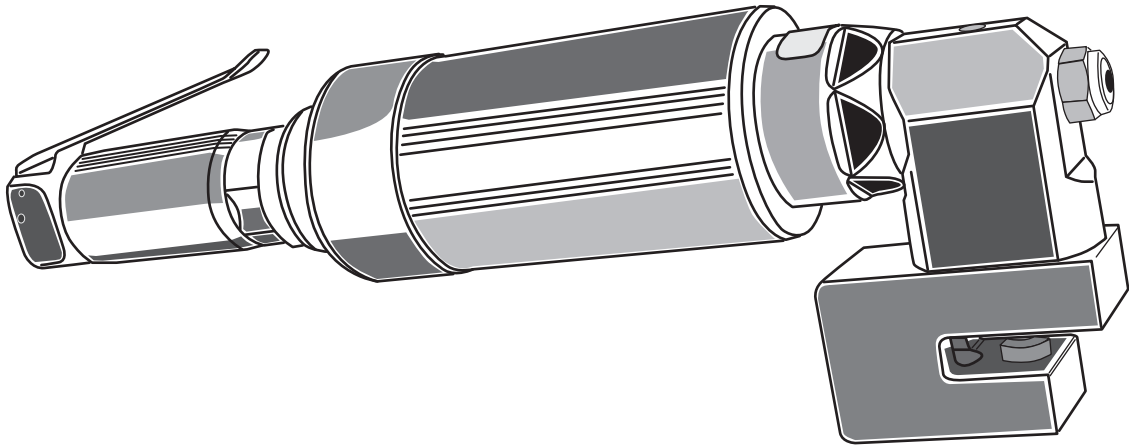




**LOCHSTANZGERÄT  
H7-730**

Dokumentationsbeauftragter:  
Andreas Bos

Stand: 02.2020

**BAHCO**

## *Betriebs- und Wartungsanleitung für lufthydraulische Drahtschneidewerkzeug H7-730*

### **Technische Daten**

|               |                                           |
|---------------|-------------------------------------------|
| Schneidkraft  | 33,0 kN (6 Bar / 90 Psi)                  |
| Max. Hub      | 6 mm / 0,26 inch                          |
| Luftverbrauch | 2,5 l / Zyklus                            |
| Gewicht       | 2,2 kg                                    |
| Arbeitsdruck  | 5 – 7 bar (75 – 100 lbf/in <sup>2</sup> ) |
| Schnittzeit   | < 1 sek.                                  |
| Geräuschpegel | < 63 dB (A)                               |
| Vibration     | < 2,5 m/s <sup>2</sup>                    |

### **| Sicherheitshinweise**

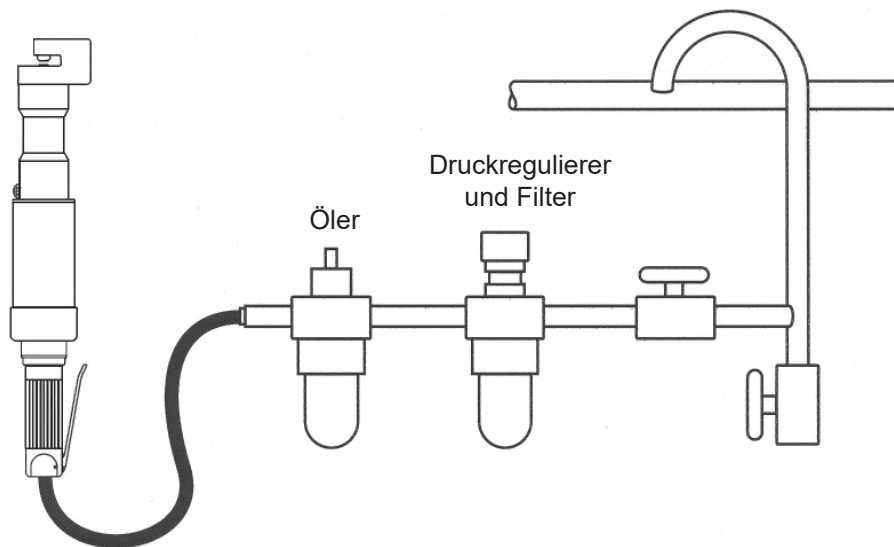
1. Verwenden Sie das Werkzeug nicht für andere Tätigkeiten.
2. Vor jeder Wartung oder Reparatur das Werkzeug stets von der Luftzufuhr nehmen.
3. Beim Öffnen des Werkzeugs nie die Finger in den Schnittbereich halten.
4. Der operative Luftdruck sollte niemals 7 bar/100Psi überschreiten.
5. Bei Verwendung des Werkzeugs, ist das Tragen von Schutzbrillen von Betreiber und in der Nähe befindlichen Personen erforderlich. Wir empfehlen das Tragen von Handschuhen.
6. Achten Sie immer auf einen festen Stand, bevor Sie mit dem Werkzeug arbeiten.
7. Die Vorsichtsmaßnahmen sollten allen Betreibern und Kunden vor Inbetriebnahme erläutert werden.
8. Das Werkzeug sollte immer gut behandelt und durch kompetentes und geschultes Personal gewartet werden.
9. Verwenden Sie nur Originalteile für das Werkzeug.
10. Für jede Veränderung an dem Werkzeug, trägt der Betreiber die Verantwortung.

### **Verwendungszweck**

Dieses Werkzeug wurde entwickelt, um Löcher in Bleche / Stahlbänder mit einer Stärke von 4 mm und einem Durchmesser bis 8 mm zu stanzen.

## Verbindung zur Luftversorgung

Wir empfehlen die Verwendung von Druckreglern und Öl- Filtersystemen auf der Hauptluftleitung (siehe Diagramm unten). Alle Luftschläuche müssen einen inneren Durchmesser von mindestens 6 mm oder 1/4 Zoll haben. Das Werkzeug wird in einem optimalen Druck von 6 bar oder 90 Psi betrieben.



## Technische Beschreibung

Der H7 ist ein hydro-pneumatisches Werkzeug. Es besteht aus einer Krafteinheit und einem Werkzeugkopf. Die hydropneumatische Krafteinheit hat eine Luftzylinderverbindung zu dem Hydraulikzylinder. Dies hat einen Antriebseffekt.

Der Eingang von 6bar/90Psi Luftdruck, ergeben einen Öldruck von 575 bar/8580 Psi. Der Öldruck gibt dem Hydraulikkolben eine Leistung von 40 kN und dem Werkzeug einen Hub von 6 mm / 0,26 Zoll. Es ist ein Einweg-Luftkolben mit Rückholfeder.

Beim Lösen der Schraube (43) kann der Hebel auf die bestmögliche Arbeitsstellung justiert werden.

***Instandhaltung***

---

***Vorbereiten***

Das Werkzeug muss nach jedem Öffnen entlüftet werden. Es ist ebenfalls erforderlich, dass der Hub nach intensiven Gebrauch wieder hergestellt werden muss.

Der Arbeitsablauf sollte in einem sauberen Bereich mit sauberen Händen durchgeführt werden. Stellen Sie sicher, dass das Öl sauber und frei von Luftblasen ist. Bevor Sie beginnen, trennen Sie das Werkzeug von der Druckluftleitung.

Es ist wichtig, dass das Werkzeug während des Verfahrens in horizontaler Stellung bleibt.

- Aufschrauben der Ölschrauben **(39)**
  - Verwenden Sie AWS 32 Hydrauliköl oder ähnliches
  - Füllen Sie Öl in das tiefste positionierte Loch, bis das luftfreie Öl aus dem anderen Loch läuft.
  - Tauschen und Spannen der Ölschrauben **(39)**
- 

***Ersetzen der Schneidmesser und Schneide******Demontage***

- Entfernen der Schrauben **(53)**
- Entfernen des Bügels **(48)**
- Entfernen des Stempels **(52)**
- Abziehen der Stanzmatritze **(51)** und Führung **(50)**

***Montage***

- Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge
  - Vorbereiten, siehe oben
-

## Fehlerbehebung

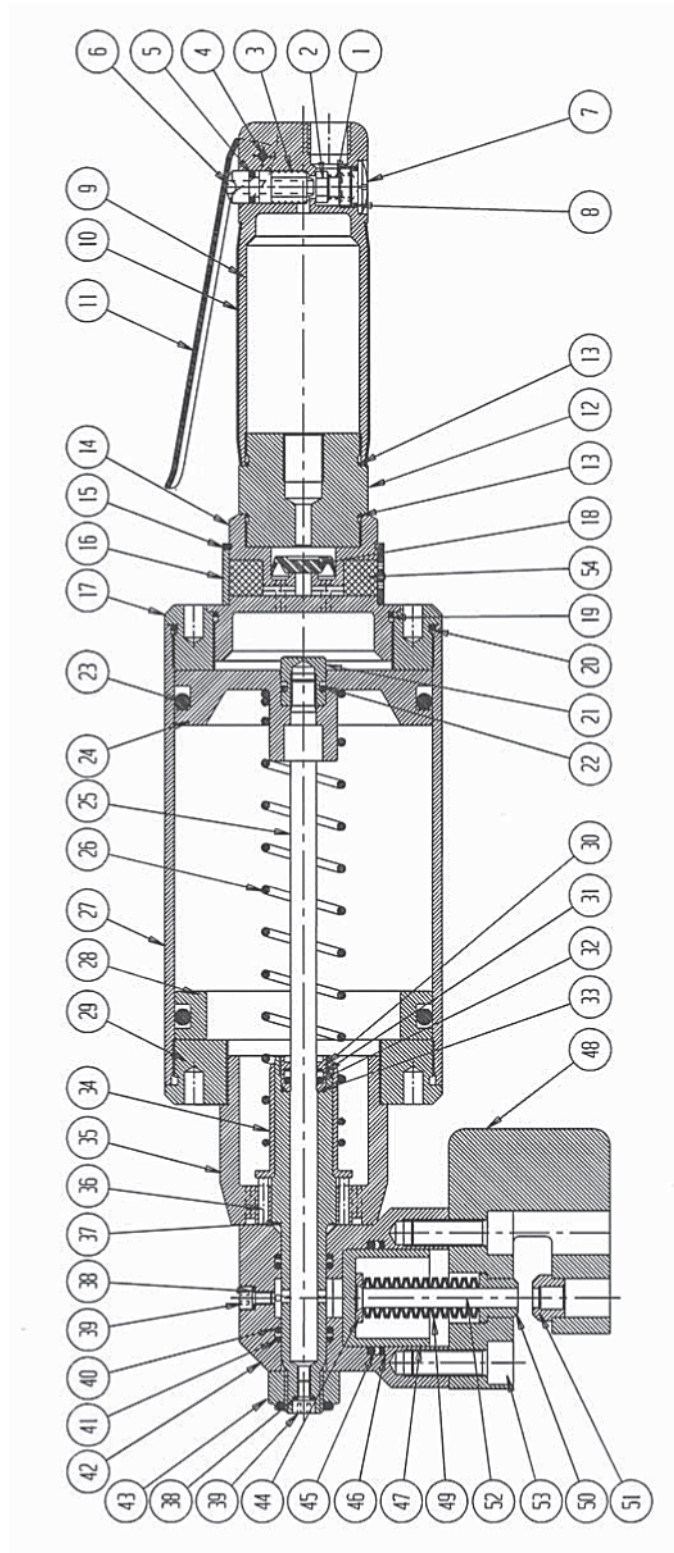
| SYMPTOME              | MÖGLICHE<br>URSACHE                      | LÖSUNG                                                                                  | SEITE |
|-----------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| Gerät schneidet nicht | Zu niedriger Luftdruck                   | Stellen Sie auf 5-7 bar / 75-100Psi                                                     | 2     |
|                       | Zu niedriger Ölstand                     | Öl nachfüllen                                                                           | 4     |
|                       | Beschädigte Schneidkanten                | Erneuern der Schneiden                                                                  | 4     |
| Verliert Öl           | Verschlossene oder defekte<br>Dichtungen | Tauschen der Dichtungen, verwenden<br>Sie BAHCO Dichtungs-Set,<br>und Industriewerkzeug | 4     |

## Empfohlene Ersatzteile

| Artikel-Nr. | Beschreibung  | Menge |
|-------------|---------------|-------|
| P-H7-730    | Dichtungssatz | 1     |
| 5828C       | Druckfeder    | 2     |
| 10473-d     | Stanzsatz     | 1     |

| Ersatzteilliste |          |                  |       |
|-----------------|----------|------------------|-------|
| Pos.            | Art.Nr.  | Beschreibung     | Menge |
| 1               | 1336     | Feder            | 1     |
| 2               | 1337     | Ventil           | 1     |
| 3               | 1339     | Feder            | 1     |
| 4               | 5448     | Stift            | 1     |
| 5               | 6320     | O-Ring *         | 1     |
| 6               | 2362A    | Ventilstange     | 1     |
| 7               | 1334     | Pfropfen         | 1     |
| 8               | 6315     | O-Ring *         | 1     |
| 9               | 2358     | Griff            | 1     |
| 10              | 2361     | Plastikabdeckung | 1     |
| 11              | 2090     | Betätigungshebel | 1     |
| 12              | 2928     | Manschette       | 1     |
| 13              | 6318     | O-Ring *         | 2     |
| 14              | 2925     | Gehäuse          | 1     |
| 15              | 5624     | Sicherungsring   | 1     |
| 16              | 2927     | Manschette       | 1     |
| 17              | 3784S    | Rückplatte       | 1     |
| 18              | 2785     | Membrane         | 1     |
| 19              | 6319     | O-Ring *         | 1     |
| 20              | 6381     | O-Ring *         | 1     |
| 21              | 4197     | Mutter           | 1     |
| 22              | 6324     | O-Ring *         | 1     |
| 23              | 6386     | O-Ring *         | 2     |
| 24              | 4199     | Luftkolben       | 1     |
| 25              | 4221-102 | Hochdruckkolben  | 1     |
| 26              | 5828C    | Druckfeder       | 1     |
| 27              | 3783     | Luftzylinder     | 1     |
| 28              | 4268-15  | Abstand          | 1     |
| 29              | 3786     | Frontplatte      | 1     |
| 30              | 2734-2-8 | Führung          | 1     |

| Pos. | Art.Nr.   | Beschreibung       | Menge |
|------|-----------|--------------------|-------|
| 31   | 6360      | Stützring *        | 1     |
| 32   | 6322      | O-Ring *           | 1     |
| 33   | 6317      | O-Ring *           | 1     |
| 34   | 3416      | Federführung       | 1     |
| 35   | 3402-2    | Hydraulikzylinder  | 1     |
| 36   | 5406      | Stift              | 2     |
| 37   | 3402-1    | Hydraulikkolben    | 1     |
| 38   | 6514      | Dichtung *         | 2     |
| 39   | 5047      | Ölschraube         | 2     |
| 40   | 6328      | O-Ring *           | 2     |
| 41   | 6363      | Stützring *        | 1     |
| 42   | 3667      | Querstück          | 1     |
| 43   | 5204      | Mutter             | 1     |
| 44   | 10076-d   | Unterlegscheibe ** | 1     |
| 45   | 6352      | O-Ring *           | 1     |
| 46   | 6369      | Stützring *        | 1     |
| 47   | 3668      | Hydraulikkolben    | 1     |
| 48   | 3653A     | Bügel              | 1     |
| 49   | 5815-d    | Tellerfeder **     | 32    |
| 50   | 2820-d    | Führung **         | 1     |
| 51   | 2107-d    | Stanzmatrize **    | 1     |
| 52   | 2080-d-50 | Stempel **         | 1     |
| 53   | 5076      | Schraube           | 2     |
| 54   | 1869      | Schalldämpfer      | 2     |
|      |           |                    |       |
| *    | P-H7-730  | Dichtsatz          | 1     |
| **   | 10473-d   | Stanzsatz, kpl.    | 1     |



**BAHCO GmbH & Co.KG**

Martener Hellweg 60  
DE- 44379 Dortmund

**Telefon**

+49 231 / 91 72 11-0

**Telefax**

+49 231 / 91 72 11-22

[www.bahco.de](http://www.bahco.de)

[info@bahco.de](mailto:info@bahco.de)

OC  
CE  
HE  
BA  
B