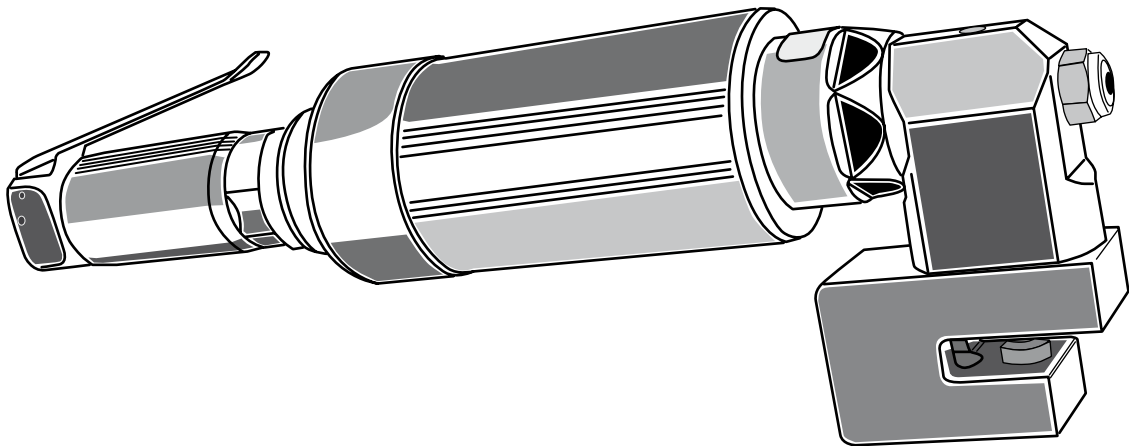




**LOCHSTANZGERÄT
H7/d-730R**

Dokumentationsbeauftragter:
Andreas Bos

Stand: 03.2021

BAHCO

Betriebs- und Wartungsanleitung für lufthydraulische Lochstanze H7/d-730R

Technische Daten

Schneidkraft	40 kN (6 Bar / 90 Psi)
Max. Hub	6,5 mm / 0,26 inch
Luftverbrauch	2,5 l / Zyklus
Gewicht	2,6 kg
Arbeitsdruck	5 – 7 bar (75 – 100 lbf/in ²)
Schnittzeit	< 1 sek.
Geräuschpegel	< 75 dB (A)
Vibration	< 2,5 m/s ²

L Sicherheitshinweise

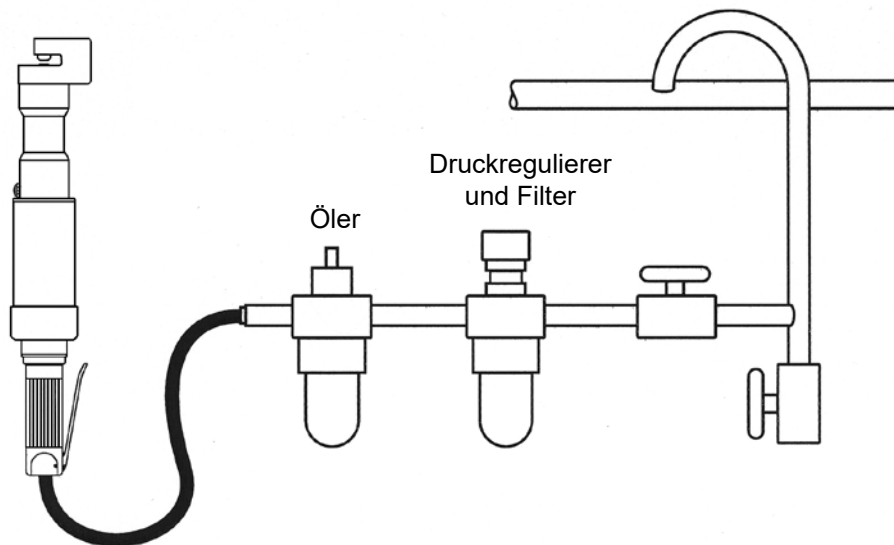
1. Verwenden Sie das Werkzeug nicht für andere Tätigkeiten.
2. Vor jeder Wartung oder Reparatur das Werkzeug stets von der Luftzufuhr nehmen.
3. Beim Öffnen des Werkzeugs nie die Finger in den Schnittbereich halten.
4. Der operative Luftdruck sollte niemals 7 bar / 100Psi überschreiten.
5. Bei Verwendung des Werkzeugs ist das Tragen von Schutzbrillen von Betreiber und in der Nähe befindlichen Personen erforderlich. Wir empfehlen das Tragen von Handschuhen.
6. Achten Sie immer auf einen festen Stand, bevor Sie mit dem Werkzeug arbeiten.
7. Die Vorsichtsmaßnahmen sollten allen Betreibern und Kunden vor Inbetriebnahme erläutert werden.
8. Das Werkzeug sollte immer gut behandelt und durch kompetentes und geschultes Personal gewartet werden.
9. Verwenden Sie nur Originalteile für das Werkzeug.
10. Für jede Veränderung an dem Werkzeug trägt der Betreiber die Verantwortung.

Verwendungszweck

Dieses Werkzeug wurde entwickelt, um Löcher in Metall/Stahlbänder zu stanzen, mit einer max. Stärke von 4 mm und einem Ø von 8mm.

Verbindung zur Luftversorgung

Wir empfehlen die Verwendung von Druckreglern und Öl- Filtersystemen auf der Hauptluftleitung (siehe Diagramm unten). Alle Luftschläuche müssen einen inneren Durchmesser von mindestens 6 mm oder 1/4 Zoll haben. Das Werkzeug wird in einem optimalen Druck von 6 bar oder 90 Psi betrieben.



Technische Beschreibung

Der H7 ist ein lufthydraulisches Werkzeug. Es besteht aus einer Krafteinheit und einem Werkzeugkopf. Die hydropneumatische Krafteinheit hat eine Luftzylinder Verbindung zu dem Hydraulikzylinder. Dies hat einen Antriebseffekt.

Der Eingang von 6bar/90Psi Luftdruck, ergeben einen Öldruck von 572 bar/8580 Psi. Der Öldruck gibt dem Hydraulikkolben eine Leistung von 40 kN und dem Werkzeug einen Hub von 6,5 mm / 0,27 Zoll. Es ist ein Einweg-Luftkolben mit Rückholfeder.

Der hintere Teil des Werkzeugs ist so einstellbar, dass der Betreiber eine optimale Position erhält.

Instandhaltung

Vorbereiten

Das Werkzeug muss nach jedem Öffnen entlüftet werden. Es ist ebenfalls erforderlich, dass der Hub nach intensiven Gebrauch wieder hergestellt werden muss.

Der Arbeitsablauf sollte in einem sauberen Bereich mit sauberen Händen durchgeführt werden. Stellen Sie sicher, dass das Öl sauber und frei von Luftblasen ist. Bevor Sie beginnen, trennen Sie das Werkzeug von der Druckluftleitung.

Es ist wichtig, dass das Werkzeug während des Verfahrens in horizontaler Stellung bleibt.

- Aufschrauben der Ölschrauben **(34)**.
 - Verwenden Sie AWS 32 Hydrauliköl oder ähnliches.
 - Füllen Sie Öl in das tiefste positionierte Loch, bis das luftfreies Öl aus dem anderen Loch läuft.
 - Tauschen und Spannen der Ölschrauben **(34)**.
-

Ersetzen der Schneidmesser und Schneide**Demontage**

- Entfernen der Schraube **(48)**.
- Entfernen der Klammer **(49)**.
- Entfernen der Stanze **(44)**.
- Entfernen der Stanzmatrize **(47)** und die Führung **(46)**.

Montage

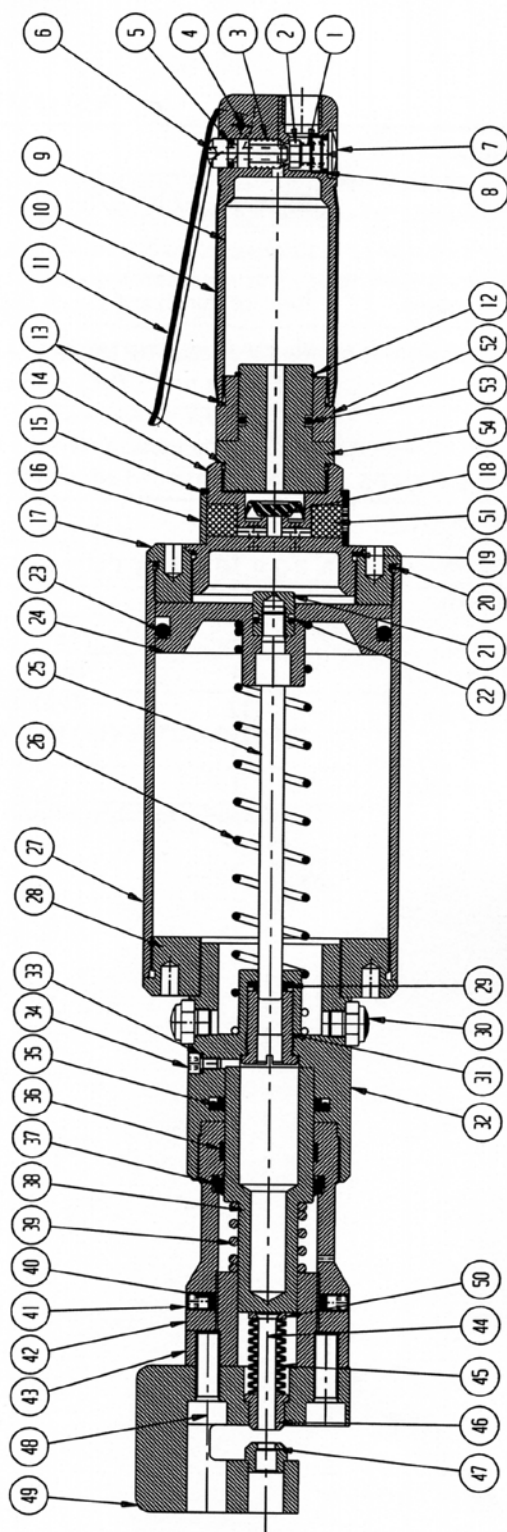
- Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.
 - Vorbereiten, siehe oben.
-

Fehlerbehebung

SYMPTOME	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG	SEITE
Gerät schneidet nicht	Zu niedriger Luftdruck	Stellen Sie auf 5-7 bar / 75-100Psi	2
	Zu niedriger Ölstand	Öl nachfüllen	4
	Beschädigte Schneidkanten	Erneuern der Stanze und Matrize	4
Verliert Öl	Verschlossene oder defekte Dichtungen	Tauschen der Dichtungen, verwenden Sie BAHCO Dichtungs-Set, und Industriewerkzeug	4

Empfohlene Ersatzteile

Position	Artikel-Nr.	Beschreibung	Menge
	P-H7-730	Dichtsatz	1
	P-TV30	Dichtsatz (Hydraulikteil)	1
26	5828C	Feder	1
44	2080-d-44	Stanze	1
45	5815-D	Tellerfeder	32
46	2820-D	Führung	1
47	2107-D	Stanzmatrize	1



Ersatzteilliste							
Pos.	Art.Nr.	Beschreibung	Menge	Pos.	Art.Nr.	Beschreibung	Menge
1	1336	Feder	1	31	3791	Führung	1
2	1337	Ventil	1	32	3790-1	Hydraulik-Zylinder, hinten	1
3	1339	Feder	1	33	6514	Dichtung	1
4	5448	Stift	1	34	5047	Ölschraube	1
5	6320	O-Ring	1	35	6561	Dichtung	1
6	2362A	Ventilstange	1	36	6037	Führungsband	1
7	1334	Pfropfen	1	37	6511	Abstreifer	1
8	6315	O-Ring	1	38	3795	Hydraulik-Kolben	1
9	2358	Griff	1	39	5841	Feder	1
10	2361	Kunststoffschutz	1	40	1537	Nylon-Pfropfen	1
11	2090	Hebel	1	41	5016	Schraube	2
12	5632	Sicherungsring	1	42	3790-2	Hydraulik-Zylinder, vorne	1
13	6318	O-Ring	2	43	3796A	Flansch	1
14	2925	Gehäuse	1	44	2080-d-44	Stanze	1
15	5624	Sicherungsring	1	45	5815-d	Tellerfeder	32
16	2927	Manschette	1	46	2820-d	Führung	1
17	3784S	Hintere Platte	1	47	2107-d	Stanzwerkzeug	1
18	2785	Membrane	1	48	5076	Schraube	2
19	6319	O-Ring	1	49	3653A	Klammer	1
20	6381	O-Ring	1	50	10076-d	Stützring	1
21	4197	Mutter	1	51	1869	Schalldämpfer	2
22	6324	O-Ring	1	52	10658	Manschette	1
23	6386	O-ring	2	53	6351	O-Ring	1
24	4199	Luftkolben	1	54	10657	Abstandshülse	1
25	4221-107	Hochdruckkolben	1				
26	5828C	Feder	1				
27	3783	Luftzylinder	1				
28	3786	Frontplatte	1				
29	6560	Dichtung	1				
30	1565	Schalldämpfer	1				

BAHCO GmbH & Co.KG

Martener Hellweg 60

DE- 44379 Dortmund

Telefon

+49 231 / 91 72 11-0

Telefax

+49 231 / 91 72 11-22

www.bahco.de

info@bahco.de

OCCEBA