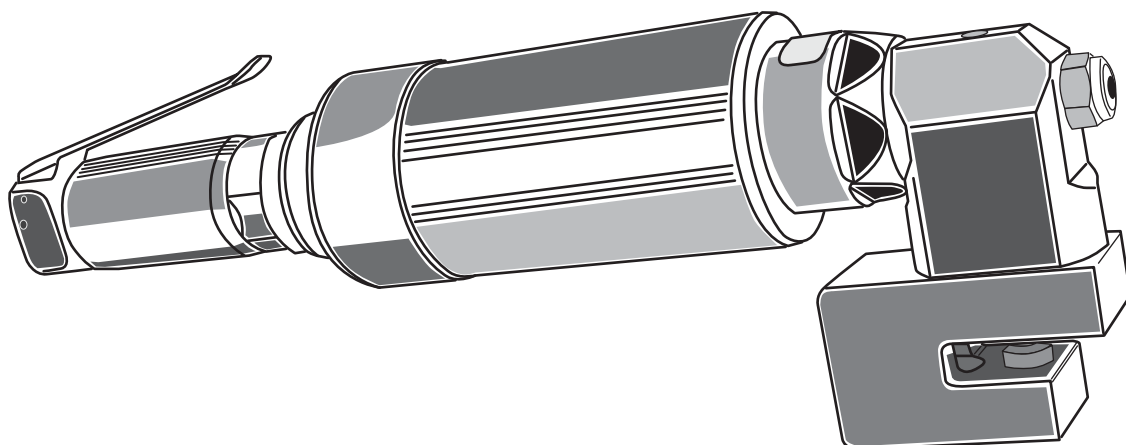




**LOCHSTANZGERÄT
H7R-730F**

Dokumentationsbeauftragter:
Andreas Bos

Stand: 02.2017

BAHCO

Betriebs- und Wartungsanleitung für lufthydraulische Drahtschneidewerkzeug H7R-730F

Technische Daten

Schneidkraft	40 kN (6 Bar / 90 Psi)
Max. Hub	6,5 mm / 0,26 inch
Luftverbrauch	2,5 l / Zyklus
Gewicht	2,6 kg
Arbeitsdruck	5 – 7 bar (75 – 100 lbf/in ²)
Schnittzeit	< 1 sek.
Geräuschpegel	< 75 dB (A)
Vibration	< 2,5 m/s ²

| Sicherheitshinweise

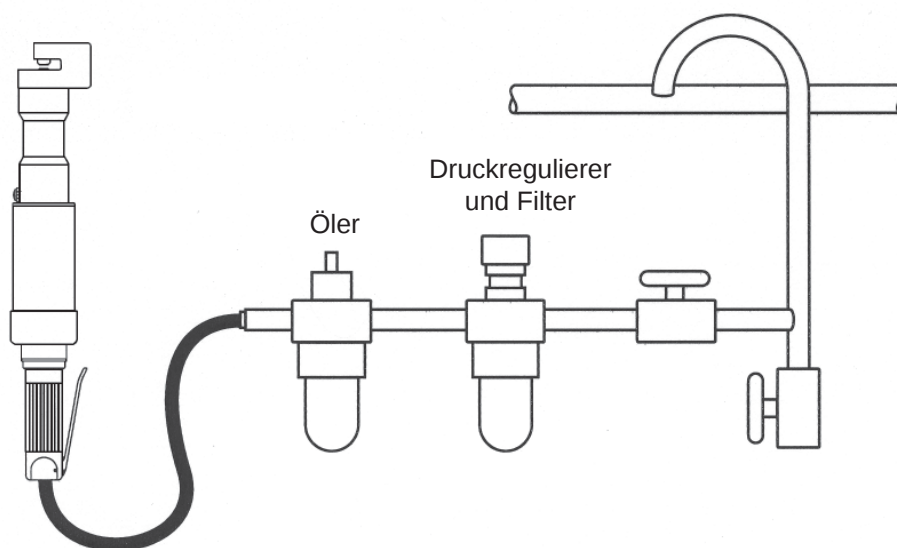
1. Verwenden Sie das Werkzeug nicht für andere Tätigkeiten.
2. Vor jeder Wartung oder Reparatur das Werkzeug stets von der Luftzufuhr nehmen.
3. Beim Öffnen des Werkzeugs nie die Finger in den Schnittbereich halten.
4. Der operative Luftdruck sollte niemals 7 bar / 100Psi überschreiten.
5. Bei Verwendung des Werkzeugs, ist das Tragen von Schutzbrillen von Betreiber und in der Nähe befindlichen Personen erforderlich. Wir empfehlen das Tragen von Handschuhen.
6. Achten Sie immer auf einen festen Stand, bevor Sie mit dem Werkzeug arbeiten.
7. Die Vorsichtsmaßnahmen sollten allen Betreibern und Kunden vor Inbetriebnahme erläutert werden.
8. Das Werkzeug sollte immer gut behandelt und durch kompetentes und geschultes Personal gewartet werden.
9. Verwenden Sie nur Originalteile für das Werkzeug.
10. Für jede Veränderung an dem Werkzeug, trägt der Betreiber die Verantwortung.

Verwendungszweck

Dieses Werkzeug wurde entwickelt, um Löcher in Metall/Stahlbänder zu stanzen, mit einer max. Stärke von 4 mm und einem Ø von 8mm.

Verbindung zur Luftversorgung

Wir empfehlen die Verwendung von Druckreglern und Öl- Filtersystemen auf der Hauptluftleitung (siehe Diagramm unten). Alle Luftschläuche müssen einen inneren Durchmesser von mindestens 6 mm oder 1 / 4 Zoll haben. Das Werkzeug wird in einem optimalen Druck von 6 bar oder 90 Psi betrieben.



Technische Beschreibung

Der H7 ist ein hydro-pneumatisches Werkzeug. Es besteht aus einer Krafteinheit und einem Werkzeugkopf. Die hydropneumatische Krafteinheit hat eine Luftzylinderverbindung zu dem Hydraulikzylinder. Dies hat einen Antriebseffekt.

Der Eingang von 6bar/90Psi Luftdruck, ergeben einen Öldruck von 572 bar/8580 Psi. Der Öldruck gibt dem Hydraulikkolben eine Leistung von 40 kN und dem Werkzeug einen Hub von 6,5 mm / 0,27 Zoll. Es ist ein Einweg-Luftkolben mit Rückholfeder.

Der hintere Teil des Werkzeugs ist so einstellbar, dass der Betreiber eine optimale Position erhält.

Instandhaltung

Vorbereiten

Das Werkzeug muss nach jedem Öffnen entlüftet werden. Es ist ebenfalls erforderlich, dass der Hub nach intensiven Gebrauch wieder hergestellt werden muss.

Der Arbeitsablauf sollte in einem sauberen Bereich mit sauberen Händen durchgeführt werden. Stellen Sie sicher, dass das Öl sauber und frei von Luftblasen ist. Bevor Sie beginnen, trennen Sie das Werkzeug von der Druckluftleitung.

Es ist wichtig, dass das Werkzeug während des Verfahrens in horizontaler Stellung bleibt.

- Aufschrauben der Ölschrauben **(23)**
 - Verwenden Sie AWS 32 Hydrauliköl oder ähnliches
 - Füllen Sie Öl in das tiefste positionierte Loch, bis das luftfreies Öl aus dem anderen Loch läuft.
 - Tauschen und Spannen der Ölschrauben **(23)**
-

Ersetzen der Schneidmesser und Schneide**Demontage**

- Entfernen der Schraube **(37)**
- Entfernen der Klammer **(38)**
- Entfernen der Stanze **(33)**
- Entfernen der Stanzmatrize **(36)** und die Führung **(35)**

Montage

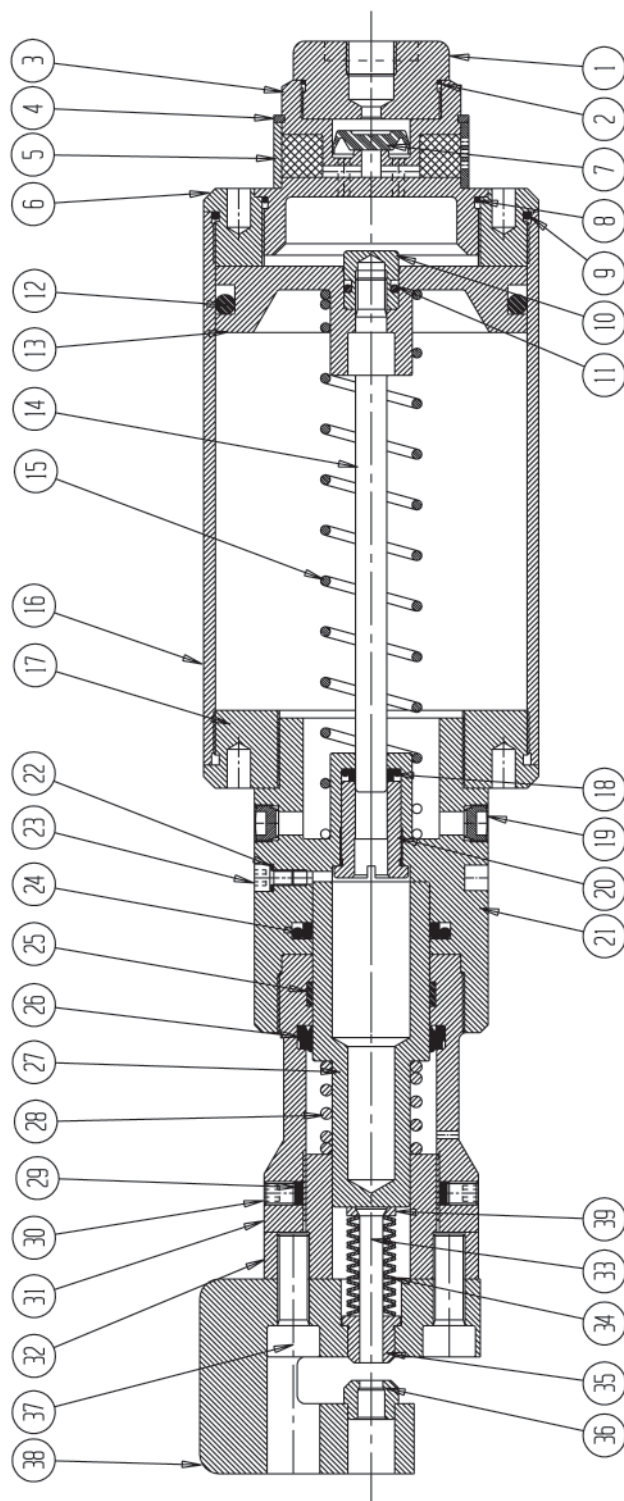
- Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge
 - Vorbereiten, siehe oben
-

Fehlerbehebung

SYMPTOME	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG	SEITE
Gerät schneidet nicht	Zu niedriger Luftdruck	Stellen Sie auf 5-7 bar / 75-100Psi	2
	Zu niedriger Ölstand	Öl nachfüllen	4
	Beschädigte Schneidkanten	Erneuern der Stanze und Matrize	4
Verliert Öl	Verschlossene oder defekte Dichtungen	Tauschen der Dichtungen, verwenden Sie BAHCO Dichtungs-Set, und Industriewerkzeug	4

Empfohlene Ersatzteile

Position	Artikel-Nr.	Beschreibung	Menge
	P-H7R-730	Dichtungssatz	1
15	5828C	Feder	1
33	2080-d-44	Stanze	1
34	5815-D	Kappenfeder	25
35	2820-D	Führung	1
36	2107-D	Stanzmatrize	1



Ersatzteilliste

Pos.	Art.Nr.	Beschreibung	Menge	Pos.	Art.Nr.	Beschreibung	Menge
1	10177	Endplatte	1	31	3790-2	Hydraulik-Zylinder	1
2	6318 *	O-Ring	1	32	3796A	Halteflansch	1
3	2925	Ventil-Gehäuse	1	33	2080-d-44	Stanze	1
4	5624	Sicherungsring	1	34	5815-d	Federscheibe	25
5	2927	Manschette	1	35	2820-d	Führung	1
6	3784S	Endplatte	1	36	2107-d	Matrize	1
7	2785	Membrane	1	37	5076	Schraube	2
8	6319 *	O-Ring	1	38	3653A	Stanzmatrize	1
9	6381 *	O-Ring	1	39	10076-d	Scheibe	1*
10	4197	Mutter	1				
11	6324 *	O-Ring	1	*	P-H7R-730	Dichtungssatz	
12	6386 *	O-Ring	1				
13	4199	Luftkolben	1				
14	4221-107	Kolbenschaft	1				
15	5828C	Feder	1				
16	3783	Luftzylinder	1				
17	3786	Frontplatte	1				
18	6560 *	Dichtung	1				
19	7040	Schalldämpfer	2				
20	3791	Führung	1				
21	3790-1	Hydraulik-Zylinder	1				
22	6514 *	Dichtung	1				
23	5047	Ölschraube	1				
24	6561 *	Dichtung	1				
25	6037	Führungsband	1				
26	6511 *	Abstreifer	1				
27	3795	Hydraulik-Kolben	1				
28	5841	Feder	1				
29	1537	Nylon-Pfropfen	2				
30	5016	Anschlagschraube	2				

BAHCO GmbH & Co.KG

Martener Hellweg 60

DE- 44379 Dortmund

Telefon

+49 231/91 72 11-0

Telefax

+49 231/91 72 11-22

www.bahco.de

info@bahco.de

OCCEBA