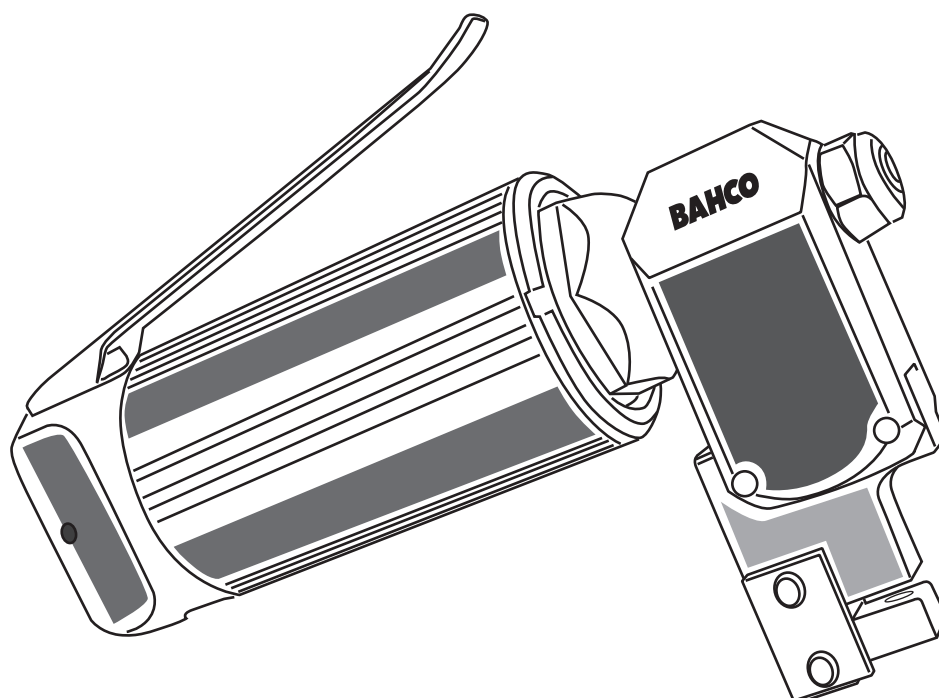




LUFTHYDRAULISCHE LOCHSTANZ- MASCHINE H9-220

Dokumentationsbeauftragter:
Andreas Bos

Stand: 02.2020

BAHCO

Betriebs- und Wartungsanleitung für lufthydraulische Lochstanzwerkzeug H9-220

Technische Daten

Schneidkraft	4,4 kN (6 Bar / 90 Psi)
Max. Hub	6,5 mm
Luftverbrauch	0,5 l / Zyklus
Gewicht	1,0 kg
Arbeitsdruck	5 – 7 bar (75 – 100 lbf/in ²)
Schnittzeit	< 1 sek.
Geräuschpegel	< 63 dB (A)
Vibration	< 2,5 m/s ²

| Sicherheitshinweise

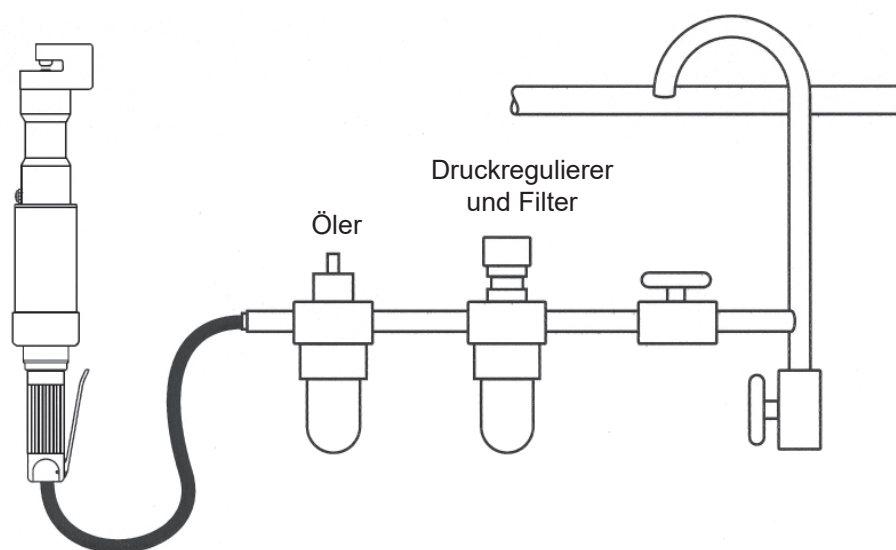
1. Verwenden Sie das Werkzeug nicht für andere Tätigkeiten.
2. Vor jeder Wartung oder Reparatur das Werkzeug stets von der Luftzufuhr nehmen.
3. Beim Öffnen des Werkzeugs nie die Finger in den Schnittbereich halten.
4. Der operative Luftdruck sollte niemals 7 bar / 100Psi überschreiten.
5. Bei Verwendung des Werkzeugs, ist das Tragen von Schutzbrillen von Betreiber und in der Nähe befindlichen Personen erforderlich. Wir empfehlen das Tragen von Handschuhen.
6. Achten Sie immer auf einen festen Stand, bevor Sie mit dem Werkzeug arbeiten.
7. Die Vorsichtsmaßnahmen sollten allen Betreibern und Kunden vor Inbetriebnahme erläutert werden.
8. Das Werkzeug sollte immer gut behandelt und durch kompetentes und geschultes Personal gewartet werden.
9. Verwenden Sie nur Originalteile für das Werkzeug.
10. Für jede Veränderung an dem Werkzeug, trägt der Betreiber die Verantwortung.

Verwendungszweck

Dieses Werkzeug wurde entwickelt, um Löcher in Metall/Stahlbänder zu stanzen.

Verbindung zur Luftversorgung

Wir empfehlen die Verwendung von Druckreglern und Öl- Filtersystemen auf der Hauptluftleitung (siehe Diagramm unten). Alle Luftschläuche müssen einen inneren Durchmesser von mindestens 6 mm oder 1/4 Zoll haben. Das Werkzeug wird in einem optimalen Druck von 6 bar oder 90 Psi betrieben.



Technische Beschreibung

Der H9 ist ein hydro-pneumatisches Werkzeug. Es besteht aus einer Krafteinheit und einem Werkzeugkopf. Die hydropneumatische Krafteinheit hat eine Luftzylinder Verbindung zu dem Hydraulikzylinder. Dies hat einen Antriebseffekt.

Instandhaltung

Vorbereiten

Das Werkzeug muss nach jedem Öffnen entlüftet werden. Es ist ebenfalls erforderlich, dass der Hub nach intensiven Gebrauch wieder hergestellt werden muss.

Der Arbeitsablauf sollte in einem sauberen Bereich mit sauberen Händen durchgeführt werden. Stellen Sie sicher, dass das Öl sauber und frei von Luftblasen ist. Bevor Sie beginnen, trennen Sie das Werkzeug von der Druckluftleitung.

Es ist wichtig, dass das Werkzeug während des Verfahrens in horizontaler Stellung bleibt.

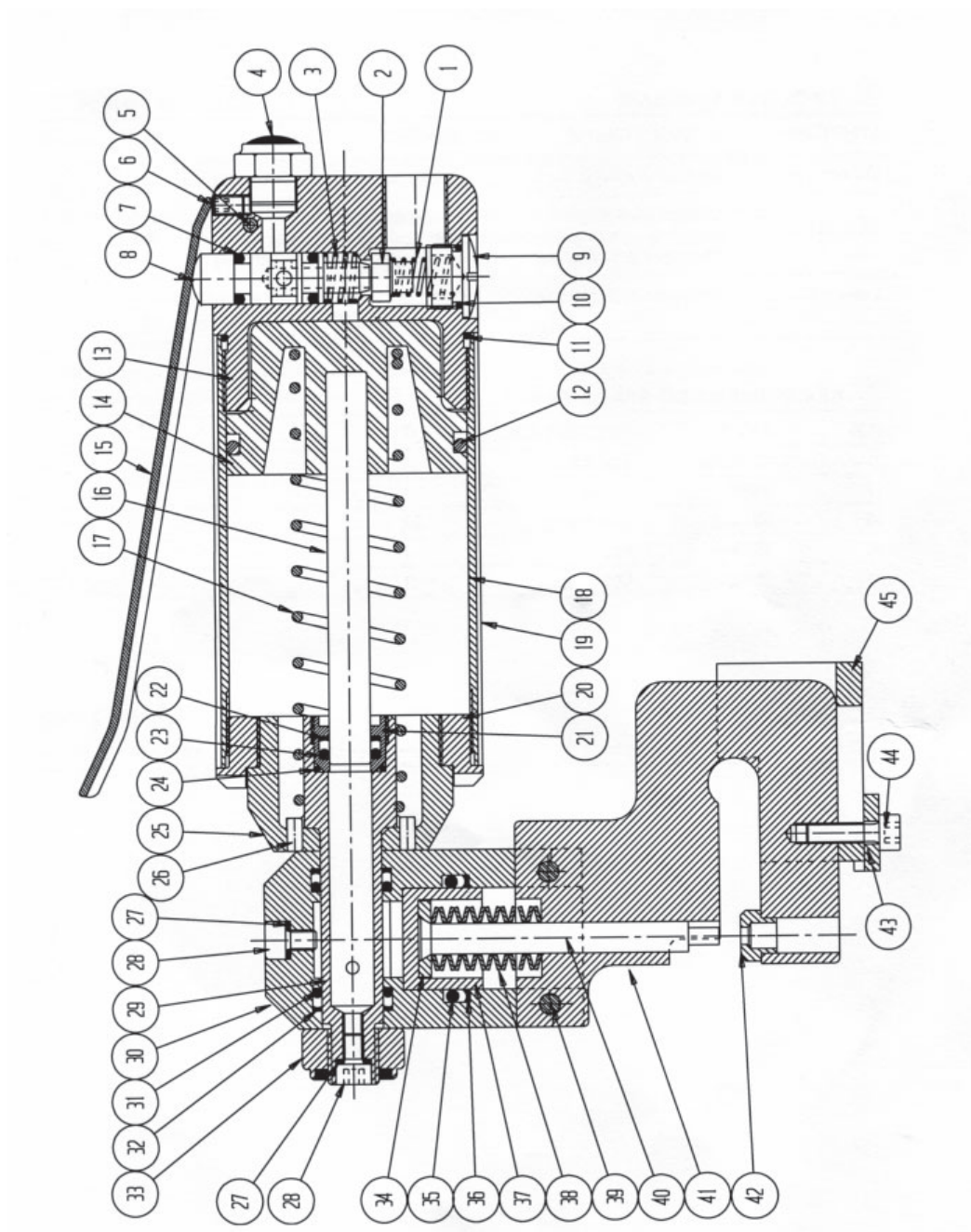
- Aufschrauben der Ölschrauben **(28)**
 - Verwenden Sie AWS 32 Hydrauliköl oder ähnliches
 - Füllen Sie Öl in das tiefste positionierte Loch, bis das luftfreies Öl aus dem anderen Loch läuft.
 - Tauschen und Spannen der Ölschrauben **(28)**
-

Fehlerbehebung

SYMPTOME	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG	SEITE
Gerät schneidet nicht	Zu niedriger Luftdruck	Stellen Sie auf 5-7 bar / 75-100Psi	2
	Zu niedriger Ölstand	Öl nachfüllen	4
	Beschädigte Schneidkanten	Erneuern der Schneiden	4
Verliert Öl	Verschlossene oder defekte Dichtungen	Tauschen der Dichtungen, verwenden Sie BAHCO Dichtungs-Set, und Industrierwerkzeug	4

Empfohlene Ersatzteile

Position	Artikel-Nr.	Beschreibung	Menge
	P-H9-220	Dichtungssatz	1
17	5827	Druckfeder	1
38	5815-d	Tellerfeder	22
40	3979-d	Stanze	1
42	3972-d	Matrize	1



Ersatzteilliste - H9-220

Pos.	Art.Nr.	Beschreibung	Menge	Pos.	Art.Nr.	Beschreibung	Menge
1	1336	Feder	1	31	6326	O-Ring *	2
2	1337	Ventil	1	32	6362	Stützring *	2
3	1339	Feder	1	33	5203	Mutter	1
4	1565	Schalldämpfer	1	34	10076-6	Unterlegscheibe **	1
5	5401	Stift	1	35	6351	O-Ring *	1
6	5014	Schraube	1	36	6367	Stützring *	1
7	6320	O-Ring *	2	37	2997	Hydraulikkolben	1
8	1553	Ventilstange	1	38	5815-d	Tellerfeder	1
9	1334	Pfropfen	1	39	5459	Sicherungsstift	2
10	6315	O-Ring *	1	40	3979-d	Stanze	1
11	6303	O-Ring *	1	41	3980	Klammer	1
12	6353	O-Ring *	1	42	3972-d	Matrize **	1
13	2087	Hinteres Endstück	2	43	10463	Unterlegscheibe **	1
14	2086	Luftkolben	1	44	5072	Schraube	1
15	2090	Betätigungshebel	1	45	4231	Einstellvorrichtung	1
16	5489	Hochdruck-Kolben	1				
17	5827	Druckfeder	1	*	P-H9-220	Dichtsatz	1
18	2085	Luftzylinder	1	**	2401-d	Stanzsatz	
19	2084	Plastikdeckel	1				
20	3396	Frontplatte	1				
21	2734-2-8	Führung	1				
22	6360	O-Ring *	1				
23	6322	O-Ring *	1				
24	6317	O-Ring *	1				
25	2733-1	Hydraulik-Zylinder	1				
26	5472	Stift	2				
27	6514	Dichtung *	2				
28	5042	Ölschraube	2				
29	2733-2	Hydraulikkolben	1				
30	2970-12	Kreuzschiene	1				

BAHCO GmbH & Co.KG

Martener Hellweg 60

DE- 44379 Dortmund

Telefon

+49 231 / 91 72 11-0

Telefax

+49 231 / 91 72 11-22

www.bahco.de

info@bahco.de

BAHCO